



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت



فهرست بهای اختصاصی تاسیسات نفت و گاز

رشته:

تعمیرات تاسیسات ساحلی و
فراساحل صنعت نفت در جزایر



معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری

نشریه شماره ۰۶۴
سال ۱۴۰۰



تاریخ: ۱۴۰۱/۰۴/۲۱

شماره: ۵۰۷/۱۵۰/۱۴۰۰

پوست:

معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری

معاونین محترم وزیر

معاونین محترم وزیر و مدیران عامل شرکت های اصلی

مدیران کل محترم واحدهای ستادی

موضوع: فهرست های بهای اختصاصی تاسیسات نفت، گاز و پتروشیمی سال ۱۴۰۰

باسلام و احترام

در راستای بند (۸) از ماده (۳) قانون وظایف و اختیارات وزارت نفت و به منظور یکسان سازی مبانی برآوردی، به پیوست فهرست های بهای تاسیسات نفت، گاز و پتروشیمی سال ۱۴۰۰ به شرح زیر ابلاغ می گردد، تا در برآورد مواردی که پس از تاریخ ابلاغ این بخشنامه صورت می پذیرد، مورد استفاده قرار گیرد:

۱. نصب پالایشگاه های نفت و گاز، واحدهای پتروشیمی و واحدهای تفکیک مایعات گازی (NGL)
۲. نصب واحدهای بهره برداری نفت و گاز و ایستگاه های تراکم گاز
۳. نصب تلمبه خانه های نفت و انبارهای نفت منطقه ای
۴. نصب واحدهای سرچاهی نفت و گاز و چندراه ها
۵. خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز
۶. خطوط لوله کمربندی و تغذیه نفت و گاز
۷. خطوط لوله گاز شهری
۸. گازرسانی به صنایع
۹. خطوط لوله روزمینی جریانی نفت و گاز
۱۰. تعمیرات پالایشگاه
۱۱. تعمیرات خطوط لوله کمربندی، تغذیه و شبکه گاز
۱۲. عملیات ساختمانی صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی
۱۳. آزمایش های بالادستی صنعت نفت
۱۴. تعمیرات تاسیسات ساحلی و فراساحلی صنعت نفت در جزایر
۱۵. نرخ عوامل اختصاصی در کارهای صنعت نفت

کاربران می توانند از طریق تارنمای doert-mop.ir فهرست های بهای مربوط را دریافت نمایند.

سعید محمدزاده

پیش‌گفتار

تیم، تدوین و ابلاغ فهرست‌های بهای اختصاصی تاسیسات صنعت نفت، گاز و پتروشیمی در رشته‌های مختلف، حسب قانون وظایف و اختیارات وزارت نفت، نظام فنی اجرایی کشور، آیین‌نامه معاملات شرکت ملی نفت، نظام فنی اجرایی طرح‌های صنعت نفت و مصوبه‌های مدیر شرکت ملی نفت جزو مسئولیت‌هایی بوده است که از زمان تشکیل معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری، به منظور ایجاد هماهنگی و یکپارچگی مبانی برآوردی پروژه‌های این صنعت به معاونان و مدیران عامل شرکت‌های اصلی، مدیران عامل شرکت‌های فرعی، دستگاه‌های اجرایی، مهندسان مشاور و پیمانکاران ابلاغ می‌گردیده است.

اولین مجموعه فهرست‌های بهاد سال ۱۳۷۵ تیم و ابلاغ گردید و هر ساله با همکاری و مساعدت مدیران، متخصصان و کارشناسان این صنعت و کسب بازخورد از مجریان، انجمن‌های مهندسی و پیمانکاری کشور مورد تکمیل و توسعه، به هنگام سازی، بازنگری و اصلاح قرار گرفته است. این مجموعه ارزشمند هم‌اکنون پس از طی این سال‌ها، بالغ بر چهارده جلد فهرست‌های تخصصی گردیده که بیش از سی هزار ردیف تخصصی علیاتی را مورد پوشش قرار می‌دهد.

با اتمام بر تلاش صورت گرفته، انتظار آن می‌رود تا با بکارگیری و استفاده از این فهرست بهاد تمامی مراحل برآوردی پروژه‌ها و اعلام نظرات و پیشنهادات، ما را در هر چه کامل تر نمودن آن یاری فرمایید.

سعید محمدزاده

معاون مهندسی، پژوهش و فناوری

شکر و قدردانی

ضمن کرامیداشت یاد و زحمات تمام مدیران، کارشناسان و صاحب نظران ارزشمندی که در طول این مدت در مسیر تدوین فهرست‌های به تلاش نموده‌اند، از آنجا که تجمع نام تمام این عزیزان در این مقوله نمی‌گنجد، برای ایشان آرزو مند سلامتی و بهروزی داریم.

بدینوسیله از مدیران، کارشناسان، صاحب نظران و اعضای محترم کارگروه‌های تخصصی که در مراحل تعیین و تدوین فصل‌ها، ردیف‌ها، پیوست‌ها، آنالیز و بررسی نهایی و تصویب این فهرست به‌اشتراک داشتند، تقدیر و شکر گردیده و توفیق روز افزون تمامی دست‌اندرکاران را، در راه رشد و توسعه صنعت عظیم نفت آرزو مندیم.

کارگروه کارشناسی و تدوین فهرست‌های تعمیرات تاسیسات ساحلی و فراساحل صنعت نفت در جزایر

علی‌آنی - مشاور مدیرکل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرح‌ها

بهروز تختیاری رمضانی - سرپرست ضوابط و مقررات برآوردهای مهندسی

نایندگان محترم شرکت پالایش نفتی ایران

امید سائگری

مدیرکل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرح‌ها

فهرست مندرجات

۰۰۰۰۰

۰۰۰۰۰

فصل اول- شیرآلات.....

- شیر های کنترلی (با قطر کمتر از ۱۰۰میلیمتر).....
- شیر های عمومی.....
- شیر های ایمنی (با قطر کمتر از ۱۰۰میلیمتر).....
- شیرهای سلونوئید

فصل دوم-فلزکاری و جوشکاری.....

- آماده سازی المان های فولادی.....
- آماده سازی المان های فولادی در اسکله.....
- فیتاپ و جوشکاری المان های جایگزین.....
- فیتاپ و جوشکاری المان های جایگزین در اسکله.....

فصل سوم-عملیات در مخزن.....

- تعویض سقف، بدنه و کف.....
- تعمیر سقف، بدنه و کف.....
- تعمیر و تعویض متعلقات.....

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی.....

- برشکاری و لبه سازی لوله و اتصالات.....
- برشکاری و لبه سازی لوله و اتصالات در اسکله.....
-
.....
- سنگ زنی فیتاپ و جوشکاری لوله و اتصالات فولادی.....
- سنگ زنی فیتاپ و جوشکاری لوله و اتصالات فولادی در اسکله.....
- پیش ساخت (زانوهای مایتر ۹۰ درجه - کربن استیل).....
- پیش ساخت (زانوهای مایتر ۹۰ درجه - کربن استیل).....
- پیش ساخت (زانوهای مایتر ۹۰ درجه - کربن استیل).....

فهرست مندرجات

- ساخت و نصب نازل ها - بدون صفحه تقویتی - انشعاب با زاویه ی ۹۰ - درجه - کرین استیل-----
- ساخت و نصب نازل ها - بدون صفحه تقویتی - انشعاب با زاویه ی ۹۰ - درجه - کرین استیل در اسکله-----
- ساخت و نصب نازل ها - بدون صفحه تقویتی - انشعاب مورب - کرین استیل-----
- ساخت و نصب نازل ها - بدون صفحه تقویتی - انشعاب مورب - کرین استیل در اسکله-----
- ساخت و نصب نازل ها با صفحه تقویتی - انشعاب با زاویه ی ۹۰ درجه - کرین استیل-----
- ساخت و نصب نازل ها با صفحه تقویتی - انشعاب با زاویه ی ۹۰ درجه - کرین استیل در اسکله-----
- ساخت و نصب نازل ها با صفحه تقویتی - انشعاب مورب - کرین استیل-----
- ساخت و نصب نازل ها با صفحه تقویتی - انشعاب مورب - کرین استیل در اسکله-----
- ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰-----
- ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰-----
- ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ متری در اسکله-----
- ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰-----
- ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ متری در اسکله-----
- ریسه کردن لوله-----
- ریسه کردن لوله در اسکله-----
- خم کاری لوله-----
- باز کردن فلنج-----
- باز کردن فلنج در اسکله-----
- ۱۰۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰-----
- بستن فلنج در اسکله-----
- نصب اتصال ارتجاعی (لرزه گیر یا Expansion Joint)-----
- نصب اتصال ارتجاعی (لرزه گیر یا Expansion Joint) در اسکله-----
- O-Let ۱۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰-----
- O-Let ۱۰۰ ۱۰۰۰ ۱۰۰۰ در اسکله-----
- ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰ ۱۰۰-----
- رفع نشتی لوله و اتصالات فایبر گلاس در اسکله-----
- تعویض یا رفع نشتی لوله های گالوانیزه-----
- تعویض یا رفع نشتی لوله های گالوانیزه در اسکله-----

فهرست مندرجات

ردیف

شرح

۱	عملیات سیم کشی یا جمع آوری سیم	●
۲	عملیات سیم کشی یا جمع آوری سیم در اسکله	●
۳	تعمیرات سیم کشی یا جمع آوری سیم در اسکله	●
۴	فعالیت های مخابرات	●
۵	فعالیت های مخابرات در اسکله	●
۶	فعالیت های متفرقه عملیات کابل کشی	●
۷	فعالیت های متفرقه عملیات کابل کشی در اسکله	●
۸	سینی و نردبان کابل	●
۹	سینی و نردبان کابل در اسکله	●
۱۰	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های کنترل/مخابرات	●
۱۱	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های کنترل/مخابرات در اسکله	●
۱۲	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار ضعیف بدون زره	●
۱۳	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار ضعیف بدون زره در اسکله	●
۱۴	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار ضعیف زره دار	●
۱۵	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار ضعیف زره دار در اسکله	●
۱۶	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط تا ۱۰ کیلو ولت	●
۱۷	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط تا ۱۰ کیلو ولت در اسکله	●
۱۸	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط ۱۰ کیلو ولت	●
۱۹	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط ۱۰ کیلو ولت در اسکله	●
۲۰	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط تا ۱۰ کیلو ولت آرموردار با غلاف سربی	●
۲۱	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط تا ۱۰ کیلو ولت آرموردار با غلاف سربی در اسکله	●
۲۲	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط ۱۰ کیلو ولت آرموردار با غلاف سربی	●
۲۳	اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل کابل های فشار متوسط ۱۰ کیلو ولت آرموردار با غلاف سربی در اسکله	●
۲۴	نصب کاندویت ها	●
۲۵	نصب کاندویت ها در اسکله	●
۲۶	نصب کاندویت ها در اسکله	●
۲۷	نصب کاندویت ها در اسکله	●

فهرست مندرجات

ردیف

شرح

فصل هشتم-ارت و برق گیر-----

- ارت و برق گیر-----
- ارت و برق گیر در اسکله-----

فصل نهم-تجهیزات برق-----

- تابلو ها و کلید های برق فشار ضعیف-----
- تابلو ها و کلید های برق فشار ضعیف در اسکله-----
- تابلو ها و کلید های برق فشار متوسط-----
- تابلو ها و کلید های برق فشار متوسط در اسکله-----
- سیستم های روشنایی-----
- سیستم های روشنایی در اسکله-----
- تجهیزات اندازه گیری-----
- تجهیزات اندازه گیری در اسکله-----
- رله ها و سیستمهای حفاظتی برق-----
- رله ها و سیستمهای حفاظتی برق در اسکله-----
- فعالیت های متفرقه برق-----

فصل دهم-الکتروموتور-----

- تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV-----
- تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV در اسکله-----

فصل یازدهم -ترانسفورماتور-----

- تعمیرات اساسی ترانسفورماتورهای قدرت-----
- تعمیرات اساسی ترانسفورماتورهای قدرت در اسکله-----

فصل دوازدهم- سیستم حفاظت کاتدیک-----

- سیستم حفاظت کاتدیک-----
- سیستم حفاظت کاتدیک در اسکله-----

فهرست مندرجات

فصل

فصل

- تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک-----
- تعمیرات رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله-----

فصل سیزدهم-پمپ ها-----

- پمپ های جابجایی مثبت-----
- پمپ های گریز از مرکز افقی-----
- پمپ های گریز از مرکز عمودی-----

فصل چهاردهم-ژنراتورها-----

- تعمیرات اساسی توربوژنراتور-----
- تعمیرات اساسی دیزل ژنراتور-----

فصل پانزدهم-باتری شارژر-----

- UPS-----
- UPS در اسکله-----

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل-----

- پانل های ابزار دقیق-----
- سیستم کنترل پمپ تزریق مواد شیمیایی-----
- پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی-----
- نمونه گیرهای خودکار-----
- چراغهای چشمک زن راهنما و هشدار دهنده دریایی-----
- سیستم های ابزار دقیقی بازوهای بارگیری-----
- سیستم ابزار دقیق پله های دسترسی به کشتی-----
- سیستمهای ابزار دقیق کرن های سقفی-----
- سیستم جرقه زن توربین و بویلر-----
- سیستم پالس کلینینگ توربین-----

فهرست مندرجات

۱۱۱۱۱

۱۱۱۱۱

سیستم پالس کلینینگ هوای ورودی به کویه ژنراتور-----۱۱۱۱

فصل هفدهم-دستگاه های اندازه گیری-----۱۱۱۱

توربین میترها-----۱۱۱۱

۱۱۱۱۱ Lcpc ۱۱۱۱۱۱۱۱ ۱۱۱۱۱۱۱-----۱۱۱۱

نشان دهنده فشار ، اختلاف فشار -----۱۱۱۱

نشان دهنده سطح (MAGNETIC/ SIGHT GLASS) -----۱۱۱۱

نشان دهنده دما -----۱۱۱۱

شماره انداز مکانیکی (کانتر)-----۱۱۱۱

ترانسمیتور فشار/ اختلاف فشار-----۱۱۱۱

ترانسمیتور جریان-----۱۱۱۱

ترانسمیتور دما-----۱۱۱۱

لول سوئیچ ها-----۱۱۱۱

سوئیچ / سوئیچ گیج های فشار و اختلاف فشار-----۱۱۱۱

سوئیچ جریان-----۱۱۱۱

سوئیچ دما-----۱۱۱۱

سنسورهای وایریشن -----۱۱۱۱

ترموکوپل / RTD-----۱۱۱۱

آنالایزر های مواد شیمیایی-----۱۱۱۱

سیستم های اعلان و اطفاء حریق F&G-----۱۱۱۱

سیستم های کنترل و مانیتورینگ-----۱۱۱۱

فصل هجدهم-عملگرها-----۱۱۱۱

عملگرها (Actuators/ MOV)-----۱۱۱۱

عملگرهای مخازن فوم و سیستم کنترل-----۱۱۱۱

کنترل ولو ها-----۱۱۱۱

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح-----۱۱۱۱

فهرست مندرجات

ردیف

شرح

- تمیز کاری، رسوب زدایی، زنگ زدایی و رنگ زدایی سطوح
- رنگ آمیزی
- رنگ آمیزی در اسکله
- مصالح رنگ آمیزی
- عایق کاری

- فصل بیستم-سیستم های اعلان و اطفاء حریق
- تجهیزات اعلان و اطفاء حریق

- فصل بیست و یکم-تجهیزات و تاسیسات اسکله
- مخازن ته کش
- تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری
- اجزای مکانیکی سیستم پهلودهی
- پله های دسترسی
- راهروهای اسکله

- فصل بیست و دوم-گوي شناور
- تعمیرات اساسی گوي شناور

- فصل بیست و سوم-آب شیرین کن
- تعمیرات اساسی دستگاه آب شیرین کن

- فصل بیست و چهارم-دیگ های بخار
- تعمیرات اساسی دیگ بخار

- فصل بیست و پنجم-کوره ها
- تعمیرات اساسی هیتر

فهرست مندرجات

ردیف

صفحه

فصل بیست و ششم-فعالیت های دریایی.....۱۱۱

• انتقال و کارگذاری سازه های بتنی و فلزی در کف دریا.....۱۱۲

• پایه کوبی در دریا.....۱۱۳

• فیلم برداری در زیر آب.....۱۱۴

فصل بیست و هفتم-حمل و بارگیری و بار اندازی.....۱۱۵

•۱۱۶

•۱۱۷

فصل بیست و هشتم-فعالیت های عمومی.....۱۱۸

•۱۱۹

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه.....۱۲۰

پیوست ۲ - شرح اقلام هزینه های بالاسری.....۱۲۱

پیوست ۳ - ضریب های منطقه ای.....۱۲۲

پیوست ۴ - دستورالعمل تعیین قیمت جدید.....۱۲۳

کلیات

- ۱- مفاد این کلیات و مقدمه فصل‌های مختلف و شرح ردیف‌های این فهرست‌بها اجزای غیر قابل تفکیک و مکمل یکدیگر هستند.
- ۲- قیمت‌های درج شده در این فهرست‌بها متوسط هزینه اجرای کارهای مربوط به رشته تعمیرات تاسیسات ساحلی و فراساحل صنعت نفت در جزایر بوده و هزینه‌های تعمیر و به کارگیری نیروی انسانی (نیروهای مستقیم کار) و ماشین آلات و به طور کلی، اجرای کامل کار با رعایت مشخصات فنی و الزامات و رویه های نظام مدیریت HSE عمومی، می‌باشد.
- ۳- هزینه نیروهای انسانی غیرمستقیم کار از جمله مدیریت کارگاه، دفتر فنی، کنترل کیفی و سرپرستی بخش‌های مختلف تعمیرات می‌بایستی توسط پیمانکار در ضریب پیشنهادی منظور گردد.
- ۴- هزینه‌های تحویل کار و اخذ تاییدهای لازم از مهندس مشاور در مراحل مختلف، در قیمت ردیف‌های این فهرست‌بها منظور شده است.
- ۵- در ردیف‌های مربوط به گروه لوله کشی:
 - ۱- تامین الکترود جوشکاری دستگاه ها و لوله‌ها و اتصالات در ردیف های این فهرست بها لحاظ گردیده است(مگر در موارد خاص که در مقدمه فصل اشاره شده باشد). هزینه ساخت Gasket های لازم برای اتصالات تکیه‌گاه‌های موقت و هزینه اجرای آن از سایر ردیف‌های این فهرست بها استفاده می گردد. تهیه، بارگیری، حمل، تخلیه و جابجایی در محل سایر مصالح مصرفی و همچنین اقلام مشابه مصرف شدنی از قبیل گازهای مختلف و ... در قیمت ردیف‌های مربوط منظور شده است. از این‌رو، تامین آنها به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
 - ۲- لوله‌های با مصالح فولاد کربن‌دار درج شده و ردیف‌های گروه لوله‌کشی، فولادهای با کمتر از ۱ درصد نیکل و لوله‌های فولادی آلیاژی با ۱/۲۵ درصد کروم می‌باشد. در مواردی که به دلیل نوع جنس فولاد مثلاً (KILLED CARBON STEEL) و با درصد کروم در فولادهای آلیاژی (LOW ALLOY, HIGH ALLOY) و با ضخامت بالای جداره لوله نیاز به عملیات حرارتی باشد، هزینه عملیات پیش‌گفته از فصل مربوط (عملیات تکمیلی لوله‌کشی) محاسبه می‌شود. در مواردی از جوشکاری آلیاژهای غیرآهنی (NON FERROUS ALLOY) □□□□ (COPPER NICKEL) و یا آلیاژهای آلومینیوم و با آهن، نیکل، کروم و مولیبدن که نیاز به دستگاه‌های جوش با فرکانس بالا و یا تجهیزات خاص باشد، هزینه آنها با توجه به شرایط خاص پروژه تعیین می‌شود.
 - ۳- در ردیف‌هایی که بر حسب ضخامت جدار یا SCH و یا کلاس فشار تفکیک نشده است، قیمت آرایه شده برای تمام ضخامت‌ها یا SCH ها و یا کلاس‌های فشار می‌باشد.
 - ۴- هزینه آزمایش و راه اندازی(برحسب مورد) در بهای واحد ردیف های این فهرست بها پیش بینی شده است. در قیمت ردیف‌های گروه کارهای برق، هزینه آزمایش‌های لازم برای تایید صحت اجرای کار و هزینه نگهداری تجهیزات و عملیات انجام شده تا زمان تحویل موقت، منظور شده است مگر اینکه ردیف‌های آزمایش‌های یاد شده با عنوان «پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی» در گروه مربوط پیش‌بینی شده باشد.
 - ۷- با نتیجه گیری از مقایسه فصل های این فهرست بها با یکدیگر، یا مقایسه این فهرست بها با فهرست های بهای دیگر، با مقایسه آن با قیمت های روز با استناد به تجزیه قیمت یا هر نوع مقایسه دیگر، وجه اضافی بجز آنچه به صراحت در این فهرست بها تعیین شده است قابل پرداخت نیست
 - ۸- هزینه تهیه، بارگیری، حمل دریایی، حمل تا ۱۰ کیلومتر ناحیه خشکی و باراندازی مصالح مصرفی در قیمت ردیف‌های این فهرست بها منظور شده است. هزینه‌های حمل کالای غیرمصرفی تنها برای مواردی که در مقدمه فصل حمل و نقل پیش بینی شده است، محاسبه می شود.
 - ۹- در این فهرست بها حتی امکان سعی شده است از واحدهای SI (متریک) به جای IP (اینچ-پوند) استفاده شود. تقریب حاصل از تبدیل واحدها و گرد کردن نتایج قابل اغماض است
 - ۱۰- منظور از قطر که در این فهرست بها برای لوله ها اتصالات لوله و شیرها به کاربرده شده است قطر نامی (NOMINAL DIAMETER) است که در جدول های سازندگان و استانداردهای بین المللی درج شده است.
 - ۱۱- در صورتی که قطر لوله مورد نیاز بین دو قطر متوالی درج شده در ردیف های این فهرست بها باشد بهای واحد آن با توجه به بهای قطرهای قبل و بعد آن و به روش میان یابی خطی محاسبه می شود.
 - ۱۲- منظور از مشخصات فنی در این فهرست بها مشخصات فنی منضم به پیمان شامل نشریات و استانداردهای صنعت نفت و سازمان برنامه و بودجه کشور و مشخصات تعیین شده در نقشه های اجرایی منضم به پیمان و دستور کارهای ابلاغی و دستورالعمل های سازندگان دستگاه ها و لوازم است
 - ۱۳- در قیمت ردیف های گروه نصب تجهیزات هزینه نگهداری تجهیزات نصب شده تا زمان تحویل موقت منظور شده است.
 - در ردیف‌های گروه ابزار دقیق، هزینه انجام کارهای کالیبراسیون و اندازه گیری ادوات ابزار دقیق در ردیف های این فصل منظور گردیده است و انجام آن بعهد و هزینه پیمانکار بوده و این تجهیزات باید دارای گواهی کنترل کیفی از یکی از مؤسسات معتبر باشد.
 - در پیمان‌هایی که برآورد هزینه اجرای آنها با استفاده از این فهرست‌بها تهیه شده است، برای تعیین قیمت جدید باید از قیمت‌های این فهرست‌بها (در صورت وجود) با رعایت حد تعیین شده در شرایط عمومی پیمان برای کارهای اضافی، استفاده شود. به این قیمت‌ها، ضریب پیمان اعمال می‌شود.
 - مبلغ مربوط به هزینه تجهیز و برچیدن کارگاه مربوط به این فهرست بها در صورتی که در برآورد هزینه اجرای کار منضم به پیمان منظور شده باشد، قابل □□□□ □□□□ □□□□.
 - کلیه فعالیت های اجرایی پیمانکار باید براساس دستورالعمل های استانداردسازی شده صنعت نفت، مانند دستورات کارهای بازرسی، مهندسی، اجازه کار سرد و گرم، HSE □□□□ ... □□□□
 - در صورتیکه در مقدمه فصل اعلام گردد که نرخ ردیف های فهرست بها بدون هزینه ماشین آلات خاص می باشد، هزینه آنها در صورتی که توسط کارفرما تامین نگردد، جداگانه قابل برآورد و احتساب می باشد.
 - ۱۹- تمامی ردیف هایی که در آن عبارت اسکله آمده است، منظور اسکله متصل می باشد. برای محاسبه عملیات مربوط به اسکله‌های منفصل، از ردیف‌های مربوط به اسکله و با اعمال ضریب ۱/۱۰ قابل احتساب است.
 - ۲۰- در صورت نصب تجهیزات جدید مندرج در فصل‌های ۹، ۱۰، ۱۱، ۱۲، ۱۳، ۱۴ و ۱۵، به میزان ۷۰٪ مبلغ مندرج در ردیف متناظر تعویض قابل احتساب است.
 - چنانچه طبق توافق کارفرما و پیمانکار، مصالحی که تامین آنها در تعهد کارفرماست توسط پیمانکار تهیه شود، بهای آن بر اساس اسناد مورد تایید کارفرما به‌علاوه ۱۴ درصد هزینه بالاسری پرداخت می‌شود. به هزینه مصالح یاد شده ضریب‌های پیمان اعمال نمی‌شود و مشمول تعدیل احادبها نیز نخواهند بود.
 - این فهرست‌بها بر مبنای قیمت‌های سه ماهه چهارم سال ۱۳۹۸ محاسبه شده است.

فصل اول- شیرآلات

۱. عملیات تست شیرآلات عمومی و کنترلی، شامل تمامی تست ها مانند Die Check تست فشار کارکرد می باشد.
۲. تست شیرهای اطمینان، مطابق استاندارد، شامل يك تست اولیه و يك تست نهایی پس از عملیات تعمیرات می باشد.
۳. جوشکاری قطعات معیوب شیرآلات، شامل برشکاری و گرم کردن و جوشکاری ترمیمی می باشد.
۴. انواع کپسول ها شامل کپسول های نیتروژن، اکسیژن، ازت، استیلن، آتش نشانی می باشد.
۵. ردیف های موجود در تعمیر شیرآلات عمومی تا کلاس ۳۰۰ پوند خواهد بود برای تعمیر شیرآلات عمومی بیش از ۳۰۰ و تا کلاس ۶۰۰ ضریب ۱/۳۰ ، بیش از کلاس ۶۰۰ تا کلاس ۹۰۰ ضریب ۱/۶۰ و برای بیش از کلاس ۹۰۰ تا کلاس ۱۵۰۰ ضریب ۲ به بهای کلاس ۳۰۰ پوند اعمال گردد.
۶. تهیه و آماده سازی تجهیزات مورد نیاز تست ایستایی شیرآلات مانند ابزارآلات ثبت فشار شیرهای تخلیه و هواگیری و نصب و بارنمودن آنها در ردیف "انجام آزمایش ایستایی شیر" لحاظ شده است.
۷. هزینه انبار نمودن و حمل قطعاتی که جهت انجام فعالیت ها در اختیار پیمانکار قرار می گیرد در قیمت ردیف ها لحاظ شده است .
۸. در ردیف های " شستشو، تمیزکاری، بازرسی قطعات باز شده و اراپه گزارش فنی در خصوص قطعات قابل تعویض، قابل تعمیر یا قابل استفاده شیر" هزینه تهیه نقشه ها و مشخصات فنی قطعات شیرآلات در بهای واحد ردیف لحاظ گردیده است.
۹. در ردیف های این فصل تمام هزینه های نیروی انسانی، ماشین آلات و تجهیزات و مصالح مصرفی مورد نیاز لحاظ شده است.

فصل اول- شیرآلات					
کد					
شیر های کنترلی					
(بهای واحد ریال)					
" < D ≤ 6"	D ≥ 2"				
[2]	[1]				
			جدا سازی شیر		
			دمونتاژ شیر		
			شستشو، تمیزکاری، ارایه گزارش فنی در خصوص تعمیر یا قابل استفاده شیر		
			انجام تعمیرات و تعویض مورد نیاز قطعات و مونتاژ شیر		
			انجام آزمایش ایستایی شیر		
			نصب و راه اندازی شیر		
			جدا سازی شیر در اسکله		
			نصب و راه اندازی شیر در اسکله		

فصل اول- شیرآلات									
کد								شیر های عمومي	
								شیر های عمومي	
								شیر های عمومي	
(بهاي واحد ريال)							کد	شرح	واحد
48"= <D	36"= <D<48"	30"= <D<36"	20"= <D<30"	10"= <D<20"	4"= <D<10"	D<4"			
[7] 01027	[6] 01026	[5] 01025	[4] 01024	[3] 01023	[2] 01022	[1] 01021			
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	جدا سازی شیر	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	دمونتاژ شیر	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شستشو، تمیزکاری، بهره گیری شیر / شیر های فلزی بهره گیری شیر / شیر های فلزی بهره گیری شیر / شیر های فلزی تعمیر یا قابل استفاده شیر	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	انجام تعمیرات و تعویض مورد نیاز قطعات شیر	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	انجام آزمایش ایستایی شیر	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	نصب و راه اندازی شیر	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	جدا سازی شیر در اسکله	شیر
شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	شیر های فلزی	نصب و راه اندازی شیر در اسکله	شیر

فصل اول- شیرآلات					
کد				شیر های ایمنی	
				شیر های ایمنی	شیر های ایمنی
(بهای واحد ریال)			متر	شیر های ایمنی / شیر های ایمنی / شیر های ایمنی	متر
6"<D<=8"	2"<D<=6"	2"= >D			
[3] 01033	[2] 01032	[1] 01031			
شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	متر	جدا سازی شیر	متر
شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	متر	تعمیر اساسی شیر ایمنی	متر
شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	متر	نصب و راه اندازی شیر	متر
شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	متر	جدا سازی شیر در اسکله	متر
شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	شیر های ایمنی	متر	نصب و راه اندازی شیر در اسکله	متر

فصل دوم-فلزکاری و جوشکاری

۱. فعالیت های مندرج در این فصل مربوط به لوله های مورد استفاده در سازه بوده و شامل لوله های فرآیندی نمی شود.
۲. هزینه انجام عملیات لیه سازی در ردیف های آماده سازی المان فولادی این فصل لحاظ شده است.
۳. هزینه سنگ برشی مصرفی (صفحه سنگ) در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۴. ردیف های برشکاری و لیه سازی ورق، شامل ۴۰٪ هزینه برشکاری و ۶۰٪ هزینه لیه سازی می باشند.
۵. بهای ردیف های جوشکاری مربوط به لوله با ضخامت ۹/۵۳ میلیمتر می باشد. برای ضخامت بیش از ۹/۵۳ تا ۱۵/۸ میلیمتر ضریب ۱/۱۶ و برای ضخامت بیش از ۱۵/۸ میلیمتر ۱/۴۱ ضریب ۱/۴۱ به بهای واحد ردیف اعمال می شود.
۶. در ردیف های خم کاری لوله ها، هزینه متوسط هر عدد خم لوله برای تمام شعاع ها و زاویه های خم کاری منظور گردیده است.
۷. هزینه تامین تجهیزات جانبی پلاسما به طور کامل در ردیف برش ورق با ضخامت بالا که نیازمند دستگاه پلاسما می باشد لحاظ گردیده است.
۸. ردیف مربوط به فلاویزکاری شامل تراشکاری و ایجاد انواع پیچ بوده و با محاسبه مراحل اجرایی به صورت پیش رو و با تمام مواد مصرفی (روانکارها) می باشد.
۹. در ردیف های Build up تمامی هزینه مربوط به مراحل آماده سازی سطح در نظر گرفته شده است.
۱۰. ردیف های نصب گرتینگ شامل برشکاری، برش و نصب لاستیک، تهیه و نصب بست استاندارد پیچی طبق فواصل تعیین شده و پوشش نواحی برش خورده با اسپری گالوانیزه سرد می باشد.
۱۱. منظور از ساخت مقاطع فولادی، کلیه فرآورده های لازم برای ساخت مقاطع جایگزین مقاطع استاندارد فولادی است که به دلایل مختلف قابل تهیه از بازار نیستند و دارای پیچیدگی خاص از لحاظ هندسی نبوده و نسبت هزینه خرید ورق فولادی بیش از هزینه ساخت است.
۱۲. منظور از ساخت قطعات فولادی کلیه فرآورده های لازم برای ساخت اجزا مورد نیاز برای نصب تجهیزات فلزی است که به دلایل مختلف قابل تهیه از بازار نیستند و دارای پیچیدگی خاص از لحاظ هندسی بوده و نسبت هزینه ساخت بیش از هزینه خرید ورق فولادی است.
۱۳. جهت نصب سپری، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها در محل، صرفا از ردیف های زیرفصل اول و دوم استفاده می شود. (مشمول نصب مقاطع و قطعات فولادی با واحد کیلوگرم نمی شود).
۱۴. هزینه تهیه نوار لاستیکی و نصب در زیر گرتینگ، در هزینه ردیف های "مفروش نمودن و نصب گرتینگ جدید به وسیله بست" لحاظ گردیده است.
۱۵. هزینه بازکردن برداشتن و جمع آوری گرتینگ های سالم جهت نصب مجدد معادل ۶۰ درصد ردیف نصب گرتینگ می باشد.

فصل دوم-فلزکاری و جوشکاری			
کد			کد
آماده سازی المان های فولادی			02011
(بهاي واحد (ريال			02011 [1]
02011000	کیلوگرم	ساخت مقاطع فولادی و تیر ورق ها شامل برشکاری و لیه سازی،فیت آپ و جوشکاری	02011000
02011001	02011001	برشکاری و لیه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها با سایز تا 02011001 میلیمتر	02011001
02011002	02011002	برشکاری و لیه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها با سایز بیش از 02011002 میلیمتر	02011002
02011003	02011003	برشکاری و لیه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها با سایز بیش از 02011003 میلیمتر	02011003
02011004	02011004	برشکاری و لیه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها با سایز بیش از 02011004 میلیمتر	02011004
02011005	اینچ فطر	برشکاری و لیه سازی پروفیل های لوله ای	02011005
02011006	02011006	برشکاری و لیه سازی ورق با 02011006 = > 02011006 میلی متر	02011006
02011007	02011007	برشکاری و لیه سازی ورق با 02011007 = > 02011007 میلی	02011007
02011008	02011008	برشکاری و لیه سازی ورق با 02011008 = > 02011008 میلی متر	02011008
02011009	02011009	برشکاری و لیه سازی ورق با 02011009 = > 02011009 میلیمتر	02011009
02011010	02011010	برشکاری و لیه سازی ورق با 02011010 = > 02011010 میلیمتر	02011010
02011011	02011011	سوراخ کاری ورق و پروفیل تا 02011011 / اینچ	02011011
02011012	02011012	فلاویز کاری برای پیچ تا 02011012 میلیمتر و عمق 02011012 سانتیمتر	02011012
02011013	02011013	خم کاری لوله با قطر 02011013 = > 02011013 اینچ	02011013
02011014	02011014	خم کاری لوله با 02011014 = > 02011014 اینچ	02011014
02011015	02011015	خم کاری لوله با سایز 02011015 = > 02011015 اینچ	02011015
02011016	کیلوگرم	رول کردن ورق ها (نورد با خم کاری)	02011016

فصل دوم-فلزکاری و جوشکاری					
کد					
					اسکله
					آماده سازی المان های فولادی در اسکله
					برشکاری و لبه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها با سایز تا ۱۰۰ میلیمتر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل هابا سایز بیش از ۱۰۰ میلیمتر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل هابا سایز بیش از ۱۰۰ میلیمتر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی سپری ، ناودانی، نبشی و سایر پروفیل ها با سایز بیش از ۱۰۰ میلیمتر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی ورق با ۱۰۰ = > میلی متر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی ورق با ۲۰۰ = > میلی متر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی ورق با ۳۰۰ = > میلی متر در اسکله
					برشکاری و لبه سازی ورق با ۴۰۰ = > میلی متر در اسکله
					سوراخ کاری ورق و پروفیل تا سایز ۵۰/۵۰ در اسکله
					فلاویز کاری برای پیچ تا سایز ۸ میلیمتر و عمق ۵ سانتیمتر در اسکله

فصل دوم-فلزکاری و جوشکاری					
کد					
					اسکله
					اسکله
(بهاي واحد ريال)					
[1] 02041					
اسکله	کیلوگرم	فیت آپ و جوشکاری و نصب مقاطع فولادی، تیر ورق ها و پروفیل های لوله ای در اسکله			
اسکله	میلی متر	فیت آپ و جوشکاری و نصب ورق ها با ضخامت ورق >= ۳ میلی متر در اسکله			
اسکله	میلی متر	فیت آپ و جوشکاری و نصب ورق ها با ۳ > ۲ میلی متر در اسکله			
اسکله	میلی متر	فیت آپ و جوشکاری و نصب ورق ها با ۳ > ۱ میلی متر در اسکله			
اسکله	میلی متر	فیت آپ و جوشکاری و نصب ورق ها با ۳ > ۰ میلی متر در اسکله			
اسکله	میلی متر	فیت آپ و جوشکاری و نصب ورق ها با ۳ > ۰ میلی متر در اسکله			
اسکله	میلی متر	فیت آپ و جوشکاری و نصب ورق ها با ۳ > ۰ میلی متر در اسکله			
اسکله	کیلوگرم	گرینینگ های جدید به وسیله بست در اسکله			
اسکله	سانتی متر	سنگ زنی و Build up ورق خورده شده روی المان ها در اسکله			

فصل سوم-عملیات در مخزن				
کد			تعمیر سقف، بدنه و کف	
نوع عملیات			بهای واحد (ریال)	
شرح عملیات			03021 [1]	
01	نمونه برداری به ابعاد مختلف از ورق های کف	کیلوگرم	000000000	
02	سنگ زنی و Build up آسب دیده جداره مخزن	0000000	00000000	
03	سنگ زنی و Build up آسب دیده سقف و کف	0000000	00000000	
04	جوشکاری ورق های سقف SPOT (نک بندی) از زیر سقف به یکدیگر	0000000	000000000	
05	برشکاری قسمت های	کیلوگرم	000000000	
06	پچ زنی، مونتاژ و جوشکاری ورق های بدنه	کیلوگرم	00000000	
07	برش کاری ورق های فرسوده Upper Deck	0000000	000000000	
08	پچ زنی، مونتاژ و جوشکاری ورق ها از رو و زیر سقف و ورق های Upper Deck	0000000	000000000	
09	برش کاری ورق های فرسوده Lower Deck	0000000	000000000	
10	پچ زنی، مونتاژ و جوشکاری ورق های Lower Deck	0000000	000000000	

فصل سوم- عملیات در مخزن					
کد					
تعمیر و تعویض متعلقات					
(بهای واحد (ریال)					
[1] 03031					
برشکاری و برداشتن نازل ، Gaugh Hatch ,Gas Vent ,Rim Valve Emergency Roof Drain های فرسوده از روی سقف موتناز و جوشکاری نازل ، Gas Vent Gaugh Hatch Rim Vent روی سقف مخزن نهیة، حمل و نصب درب Gaugh Hatch اتمسفریک بار کردن سیستم Sealing Weather Shield ها و متعلقات مربوط و جمع آوری در محوطه باند وال جهت بستن سیستم Sealing Weather Shield ها و برشکاری و برداشتن Roof Drain Sump ساینر اینچ نصب، موتناز و جوشکاری Roof Drain Sump Emergency Roof Drain ساینر اینچ برشکاری و جمع آوری ورق های Foam Dam های مخازن به همراه کلیه موتناز و جوشکاری ورق های Foam Dam همراه کلیه متعلقات برشکاری و ساخت ورق های Foam Dam همراه کلیه متعلقات برشکاری Door Sheet کورس اول جداره سنگ زنی ،لبه سازی ،موتناز و جوشکاری ورق Door Sheet تعویض غلاف و صفحه برنجی roller های اطراف لوله های Anti Rotation Guide Pole برشکاری و جداسازی اجرای فلزی Roof Drain ساینر اینچ به همراه کلیه متعلقات					

11

11

فصل سوم- عملیات در مخزن					
کد				تعمیر و تعویض متعلقات	
				تعمیر و تعویض متعلقات	
(بهای واحد (ریال)					
[1] 03031					
کیلوگرم	تهیه مصالح، تعویض، برشکاری و جوشکاری قسمت های فرسوده پلکان ها و نرده ها	کیلوگرم	تهیه مصالح، برشکاری، مونتاژ، جوشکاری rolling ladder	کیلوگرم	جوشکاری و نصب مهار موقت سقف از ناودانی UNP 180 برشکاری و جمع آوری آن
کیلوگرم	برشکاری و جداسازی، مونتاژ و نصب منهول های SRJ اینچ فرسوده سقف مخازن	کیلوگرم	ساخت، مونتاژ و نصب دریچه بازدید SRJ (منهول)	کیلوگرم	برشکاری، فرم دادن، جوشکاری و نصب Draw off Sump از لوله ای به قطر اینچ
کیلوگرم	برشکاری، مونتاژ و جوشکاری دریچه های Over flow opening	کیلوگرم	برشکاری، جوشکاری، ساخت و نصب سیستم پایپینگ مربوط به دستگاه SRJ خارج مخزن به همراه نازل های ورودی، خروجی و SPEED INDICATOR	کیلوگرم	مونتاژ و جوشکاری مربوط به Cap پایه های سقف شناور در سائز یا اینچ
SET	بازکردن Flexible hose های سیستم Roof drain انتقال آن به بیرون محوطه مخزن و تمیز کاری آنها از مواد رسوب	SET	حمل از انبار کارفرما و بستن Flexible hose های سیستم Roof drain مخازن به همراه کلیه متعلقات و دو Lent	کیلوگرم	برشکاری لوله های Guide Anti-rotation Pole سانتیمتر و به عرض سانتیمتر بصورت مارپیچی و با زوایای مختلف هم

۲۲. تهیه و کاربرد مصالح لازم از قبیل چوب (چاکی) برای زیر لوله ها و نظایر آن در بهای واحد ردیف های ریسه کردن این فصل لحاظ شده است.

۲۳. محدودیت های وزنی بارگیری و حمل لوله با تریلی در مسیر خط لوله در بهای واحد ردیف های ریسه کردن منظور شده است.

۲۴. در صورت جمع آوری لوله های ریسه شده در طول مسیر خط لوله و برگشت آنها تا محل انبار کارفرما از ردیف ریسه در طول خط محاسبه می شود.

۲۵. در ردیف های تعویض لوله های پایه دنده فلزی، هزینه مربوط به برش لوله های فرسوده لحاظ شده است.

۲۶. هزینه هم محوری (Alignment) به همراه مهار دو فلنج در بهای واحد ردیف های باز و بستن فلنج لحاظ شده است.

۲۷. در صورت انجام عملیات باز کردن یا بستن فلنج در زیر سطح زمین (داخل حوضچه یا کانال) انجام گردد، این ردیف با ضریب $1/30$ اعمال می گردد.

۲۸. در ردیف های نصب اتصال ارتجاعی (لرزه گیر یا Expansion Joint) منظور از اتصالات ارتجاعی، انواع مفاصل ارتجاعی لاستیکی و آکاردئونی می باشد. این

عملیات مربوط به خطوط لوله فلزی و یا کامپوزیتی است و شامل تنظیم (با مهار و بدون مهار)، بریدن، آب بندی نمودن و تمام کارهایی است که جهت نصب لازم

می باشد.

۲۹. در ردیف های این فصل هزینه تامین مصالح مصرفی از جمله الکتروود و صفحات برش و صفحه سنگ لحاظ شده است.

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی						
کد					شرح	
برشکاری و لبه سازی لوله و اتصالات					ملاحظات	
(بهای واحد ریال)				ملاحظات	شرح	ملاحظات
1"= <THK<1.5 "	0.625"= <THK<1"	0.375"= <THK<0.625"	THK<0.375"			
[4] 04014	[3] 04013	[2] 04012	[1] 04011			
				متر ۱ اینچ	کمتر از ۱ اینچ	
				متر ۱.۵ اینچ	۱ اینچ	
				متر ۲ اینچ	۱.۵ اینچ	
				متر ۲.۵ اینچ	۲ اینچ	
				متر ۳ اینچ	۲.۵ اینچ	
				متر ۳.۵ اینچ	۳ اینچ	
				متر ۴ اینچ	۳.۵ اینچ	
				متر ۴.۵ اینچ	۴ اینچ	
				متر ۵ اینچ	۴.۵ اینچ	
				متر ۵.۵ اینچ	۵ اینچ	
				متر ۶ اینچ	۵.۵ اینچ	
				متر ۶.۵ اینچ	۶ اینچ	
				متر ۷ اینچ	۶.۵ اینچ	
				متر ۷.۵ اینچ	۷ اینچ	
				متر ۸ اینچ	۷.۵ اینچ	
				متر ۸.۵ اینچ	۸ اینچ	
				متر ۹ اینچ	۸.۵ اینچ	
				متر ۹.۵ اینچ	۹ اینچ	
				متر ۱۰ اینچ	۹.۵ اینچ	
				متر ۱۰.۵ اینچ	۱۰ اینچ	
				متر ۱۱ اینچ	۱۰.۵ اینچ	
				متر ۱۱.۵ اینچ	۱۱ اینچ	
				متر ۱۲ اینچ	۱۱.۵ اینچ	
				متر ۱۲.۵ اینچ	۱۲ اینچ	
				متر ۱۳ اینچ	۱۲.۵ اینچ	
				متر ۱۳.۵ اینچ	۱۳ اینچ	
				متر ۱۴ اینچ	۱۳.۵ اینچ	
				متر ۱۴.۵ اینچ	۱۴ اینچ	
				متر ۱۵ اینچ	۱۴.۵ اینچ	
				متر ۱۵.۵ اینچ	۱۵ اینچ	
				متر ۱۶ اینچ	۱۵.۵ اینچ	
				متر ۱۶.۵ اینچ	۱۶ اینچ	
				متر ۱۷ اینچ	۱۶.۵ اینچ	
				متر ۱۷.۵ اینچ	۱۷ اینچ	
				متر ۱۸ اینچ	۱۷.۵ اینچ	
				متر ۱۸.۵ اینچ	۱۸ اینچ	
				متر ۱۹ اینچ	۱۸.۵ اینچ	
				متر ۱۹.۵ اینچ	۱۹ اینچ	
				متر ۲۰ اینچ	۱۹.۵ اینچ	

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی						
کد					شرح	
برشکاری و لبه سازی لوله و اتصالات در اسکله					متر	
(بهای واحد ریال)					متر	متر
1"= <THK<1.5 "	0.625"= <THK<1"	0.375"= <THK<0.625"	THK<0.375"			
[4] 04024	[3] 04023	[2] 04022	[1] 04021	متر	متر	متر
0	0	00000000	00000000	0000 0 0	کمتر از 0 اینچ	00
0	0	00000000	00000000	0000 0 0	0 اینچ	00
0	0	00000000	00000000	0000 0 0	0 0 / 0 اینچ	00
0	0	00000000	00000000	0000 0 0	0 اینچ	00
0	00000000	00000000	00000000	0000 0 0	0 اینچ	00
0	00000000	00000000	00000000	0000 0 0	0 اینچ	00
0	0000000000	0000000000	00000000	0000 0 0	0 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0000 0 0	00 اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	00		

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی						
کد					شرح	
برش طولی لوله					برش طولی لوله	
(بهای واحد ریال)					شرح	واحد
1" = <THK<1.5 "	0.625" = <THK<1"	0.375" = <THK<0.625"	THK<0.375"	شرح		
[4] 04034	[3] 04033	[2] 04032	[1] 04031			
خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله
خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله
خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله	خط لوله

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی						
کد						
					0000	
					000000	
(بهاي واحد (ريال			0000	0000 / 000000 / 0000 000000 0000 00 0		0000
[1] 04171						
000000						
کیلوگرم			0000 000000 0000 0000	00		
کیلوگرم			اسکله 00 000 00000000 0000 0000	00		

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

فصل چهارم- خطوط لوله روزمینی				
کد				نصب اتصالات ارتجاعی (لرزه گیر یا Expansion Joint)
کد				نصب اتصالات ارتجاعی (لرزه گیر یا Expansion Joint)
(بهای واحد ریال)		ملاحظات	شرح	ملاحظات
300 < Class < = 600	Class < = 300			
[2] 04292	[1] 04291			
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱۰	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۸	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۶	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۳	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۲	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۲	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۸	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۱۶	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۳۲	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۶۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۱۲۸	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۲۵۶	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۵۱۲	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۱۰۲۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۲۰۴۸	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۴۰۹۶	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۸۱۹۲	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۱۶۳۸۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۳۲۷۶۸	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۶۵۵۳۶	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۱۳۱۰۷	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۲۶۲۱۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۵۲۴۲۸	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۱۰۴۸۵۶	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۲۰۹۷۱۲	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۴۱۹۴۲۴	000
0429200000	0429100000	000	اینچ ۱/۸۳۸۸۴۸	000

[illegible]

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی			
کد			۰۰۰۰
آماده سازی و نصب o-let			۰۰۰۰۰۰
(بهای واحد ریال)		۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰ / ۰۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰۰ ۰
[1] 04311		۰۰۰۰	۰۰۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰

فصل چهارم-خطوط لوله روزمینی			
کد			۰۰۰۰
رفع نشنی لوله و اتصالات فایبر گلاس در اسکله			۰۰۰۰۰۰
(بهای واحد ریال)		۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰ / ۰۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰۰ ۰
[1] 04341		۰۰۰۰	۰۰۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰ ۰ / ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰	۰۰

[illegible]

[illegible]

فصل پنجم- خطوط لوله زیرزمینی

۱. در صورتی که قطر یا ضخامت لوله مورد نیاز بین دو قطر یا ضخامت متوالی درج شده در این فهرست بها باشد بهای واحد آن با توجه به بهای قطر یا ضخامت های قبل و بعد آن به روش میان یابی خطی محاسبه می شود.

۲. هزینه انجام عملیات خاکی و بتن در قیمت های این فصل منظور نشده و این هزینه ها براساس فهرس بهای واحد پایه رشته کارهای ساختمان صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی محاسبه می شود.

۳. هزینه اصلاح لوله های معیوب در مواردی که پیمانکار لوله را طبق صورتجلسه سالم تحویل گرفته است. به عهده پیمانکار است و در مواردی که طبق صورتجلسه تحویل لوله ها معیوب تحویل پیمانکار شده باشد هزینه اصلاح به طور جداگانه از ردیف مربوط پرداخت می شود.

۴. منظور از لبه سازی لوله ها انجام عملیات لبه سازی دوسر لوله حاصل از برشکاری می باشد.

۵. قیمت ردیف های این فصل برای برش و پخ لوله و همچنین فیتاپ و جوشکاری بصورت عمود بر محور طولی لوله می باشد هرگاه برای ساخت اتصالاتی نیاز به برشکاری یا جوشکاری مایل سرلوله باشد به ترتیب ذیل اضافه بها اعمال می گردد.

□□□□ □□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□ -

[illegible] $\begin{array}{ccccccc} \square & \square & \square & \square & \square & \square & - \\ \square & \square & \square & \square & \square & \square & \end{array}$

۶. عملیات لازم برای بازرسی، آماده سازی، جفت کردن جوشکاری خط لوله، تعمیر جوش های معیوب، برش و پخ زدن، سنگ زدن و پرداخت به تعداد لازم طبق مشخصات فنی مربوط در نرخ های این فصل لحاظ شده است.

۷. هزینه آزمایش صلاحیت جوشکاران و تهیه دستورالعمل جوشکاری و آزمایش های مخرب مربوط به تعیین روش جوشکاری در قیمت های این ردیف منظور

۸. واحد اندازه گیری (O-LET) ها از نوع (WELDOLET , THERADOLET , ...) (O-LET) بکار رفته می باشد.

۹. عملیات منظور شده در ردیف ساخت و نصب غلاف شامل برش طولی و محیطی لوله ساخت و نصب گوشواره روی غلاف فیتاپ جوشکاری بر روی لوله سنگ زنی و پرداخت می باشد هزینه منظور شده در این ردیف برای طول غلاف تا ۳ متر می باشد

۱۰. واحد اندازه گیری ساخت غلاف لوله ها " متر طول " اجرا شده و ملاک قطر لوله اصلی (داخلی غلاف) است.

۱۱. در ردیف های ساخت و نصب غلاف هزینه مربوط به ساخت غلاف ۳۰٪ ردیف و هزینه نصب غلاف برابر ۷۰٪ ردیف مورد نظر می باشد.

۱۲. ردیف ساخت و نصب غلاف مربوط به half sleeve می باشد و انجام عملیات مربوط به غلاف های full sleeve با ضریب ۲ محاسبه می گردد.

۱۳. در ردیف های این فصل هزینه تامین مصالح مصرفی از جمله الکتروود و صفحات برش و صفحه سنگ لحاظ شده است.

۱۴. در بخش لوله های پلی اتیلن، نصب انواع اتصالات متناسب با قطر لوله ها از ردیف های متناظر (۶۴۰۵۰۹) قابل پرداخت است.

فصل پنجم-خطوط لوله زیر زمینی						
کد					شرح	
سنگ زنی فیناپ و خوشکاری لوله و اتصالات فولادی لوله های زیرزمینی					متر	متر
(بهای واحد ریال)				متر	شرح	متر
1"= <THK<1.5 "	0.625"= <THK<1"	0.375"= <THK<0.625"	THK<0.375"			
[4] 05014	[3] 05013	[2] 05012	[1] 05011			
0	0	0000000000	0000000000	0 000 0	کمتر از ۱ اینچ	00
0	0	0000000000	0000000000	0 000 0	۱ اینچ	00
0	0	0000000000	0000000000	0 000 0	۱.۵ / ۲ اینچ	00
0	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۲ اینچ	00
0	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۳ اینچ	00
0	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۴ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۵ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۶ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۸ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۱۰ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۱۲ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۱۴ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۱۶ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۱۸ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۲۰ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۲۲ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۲۴ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۲۶ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۲۸ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۳۰ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۳۲ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۳۴ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۳۶ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۳۸ اینچ	00
0000000000	0000000000	0000000000	0000000000	0 000 0	۴۰ اینچ	00
0	0	0000000000	0000000000	0 000 0	۴۲ اینچ	00

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

فصل پنجم-خطوط لوله زیر زمینی				
کد			شرح	
۰۰۰۰			نصب پچ، تسمه و غلاف غیر متداول	
			۰۰۰۰۰۰	
(بهای واحد (ریال)		۰۰۰۰	۰۰۰/۰۰۰۰۰۰/ ۰ ۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰ ۰	۰ ۰۰۰
[1] 05061				
۰۰۰۰۰۰۰		کیلوگرم	نصب پچ، تسمه و غلاف غیر ۰۰۰۰۰۰۰	۰۰

فصل پنجم-خطوط لوله زیر زمینی			
کد			شرح
۰۰۰۰			آماده سازی و نصب O let بر خطوط لوله زیرزمینی
۰۰۰۰۰۰			۰۰۰۰۰۰۰
(بهای واحد ریال)		۰۰۰۰	۰۰۰۰/۰۰۰۰۰/ ۰ ۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰ ۰
[1] 05071		۰۰۰۰	۰ ۰۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰ ۰۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	۰۰۰۰ ۰

فصل پنجم-خطوط لوله زیر زمینی			
کد			شرح
لوله های پلی اتیلن			شرح
(بهای واحد ریال)			شرح
05091 [1]			شرح
لوله پلی اتیلن	قطر	D=110 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=125 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=160 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=200 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=250 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=315 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=355 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=400 mm	متر
لوله پلی اتیلن	قطر	D=500 mm	متر

فصل ششم- عملیات تکمیلی

۱. انجام عملیات آزمایش های پرتونگاری در ردیف های این فصل مربوط توسط شرکت های متخصص پرتونگاری صنعتی دارای مجوز می باشد.
۲. در ردیف های مربوط به پرتونگاری این فصل، هزینه های مربوط به تهیه فیلم رادیو گرافی، انجام عملیات آماده سازی فیلم، عکسبرداری از جوش ها با اشعه (Source) متناسب آزمایش، تهیه چشمه، ظهور، ثبوت، تفسیر فیلم و رعایت کلیه موارد ایمنی از جمله مراقبت از نزدیک شدن افراد متفرقه به محل پرتونگاری □ □ □ □ □ □ □ □ □ □.
۳. تفاوت ضخامت جدار لوله شیر و اتصال ها باعث تغییر بها در نرخ پرتونگاری نخواهد شد.
۴. در ردیف " اجرای تست مایع نافذ (PT)" هزینه تامین مجموعه اسپری PT در بهای واحد ردیف منظور گردیده است.
۵. هزینه های مربوط به تامین، استقرار و جابجایی نفرات، ماشین آلات، مصالح و قطعات لازم برای آزمایش هیدرواستاتیک(ازقبل گسکت، پیچ مهره، Spade Blind Flange شیرهای مربوط به آزمایش هیدرواستاتیک، فشار سنج و کلیه لوازم مربوط به تخلیه خط به همراه فعالیت تخلیه و خشک نمودن خط) برای تمام سازه های لوله بر روی خط لوله نفت و گاز و همچنین موارد ایمنی و سایر هزینه های مشابه در بهای واحد ردیف های این فصل منظور شده است.
۶. هزینه تامین و استقرار آزمایشگاه و تاریخانه با تجهیزات آن و تاسیسات حرارتی برودنی و مانند اینها و همچنین هزینه های مربوط به آماده نمودن دستگاه ها، تامین وسایل نقلیه گروه، وسایل حمل و نقل قطعات فلزی و مانند آن ها در هزینه های تجهیز و برچیدن کارگاه منظور شده است.
۷. هزینه های مربوط به تهیه روش آزمایش خط لوله، آماده سازی و تقسیم بندی خط لوله به قطعات مورد نیاز برای آزمایش، تهیه و نصب ارسال و دریافت کننده توپک ها با تمام شیرآلات و اتصالات در صورت وجود، تهیه ابزار و تجهیزات ثبت فشار و اخذ گواهی کالیبراسیون قبل از هر بار استفاده، نصب شیرهای تخلیه و هواگیری و سایر موارد مشابه در بهای واحد ردیف های این فصل منظور شده است.
۸. بابت نصب بودن یا نبودن شیرهای اصلی در مسیر خط هنگام آزمایش هیدروستاتیک هیچ گونه اضافه یا کسر بهایی به ردیف های مربوط به آزمایش خط تعلق نمی گیرد.
۹. چنانچه به دلایلی خارج از قصور پیمانکار از جمله تاخیر در تحویل مصالح شیرآلات جدا از خط مورد آزمایش هیدروستاتیک قرار گیرد هزینه مربوط به این عملیات مطابق ردیف های مربوط به انجام آزمایش ایستایی شیرآلات (فصل اول) محاسبه می شود.
۱۰. ردیف "آماده سازی آزمایش ایستایی و جمع آوری و آزاد نمودن خط لوله پس از انجام آزمایش ایستایی" شامل تهیه روش تفصیلی آزمایش ایستایی، بازکردن دریوش ها، نصب تجهیزات و اتصالات مورد نیاز آزمایش، سایر اقدامات ضروری شروع فرآیند هیدروتست و در انتها جداسازی اتصالات و نصب دریوش ها و سایر اقدامات ضروری جهت در سرویس قرار گرفتن خط می باشد (هزینه باز و بسته کردن فلنج و نصب اتصالات جوشی جهت ایجاد ونت در این ردیف در نظر □ □ □ □ □ □ □ □ □ □).
۱۱. در ردیف "پر کردن خط با سیال تست و تخلیه با فشار پس از تکمیل فرآیند آزمایش ایستایی" هزینه حمل آب از فاصله ۵ کیلومتری منظور گردیده است. تامین آب در این ردیف بر عهده کارفرما است .
۱۲. ردیف "پر کردن خط با سیال تست و تخلیه با فشار پس از تکمیل فرآیند آزمایش ایستایی" شامل انجام عملیات فلشینگ نیز می گردد.
۱۳. ردیف "آزمایش ایستایی خط لوله " شامل فرآیند های افزایش و کاهش فشار در خطوط و فرآیند مورد نیاز آزمایش ایستایی طبق استاندارد و روش اجرایی و ثبت گزارشات مورد نیاز می باشد.
۱۴. در صورت قصور پیمانکار و لزوم تکرار عملیات هیدروتست، تامین آب به عهده و هزینه پیمانکار می باشد.
۱۵. تست هیدرواستاتیک مخازن شامل کلیه عملیات لازم از جمله لوله کشی از محل انشعاب آتش نشانی، بستن کلیه منهول ها و بازرسی از کلیه قسمت های مخزن و برطرف کردن عیوب احتمالی (مطابق استاندارد API650 □ API653) می باشد. در ردیف های تست هیدرواستاتیک مخازن تامین پمپ با کارفرما است. هزینه های مربوط به لوله کشی، نصب اتصالات و نصب پمپ در مسیر تخلیه در بهای واحد این ردیف ها دیده شده است.
۱۶. جهت انجام تست های مختلف تجهیزات مورد نیاز از جمله باکس وکیوم، پمپ مورد نیاز جهت Oil Test □ □ □ □ □ □ MT □ □ □ □ □ □ UT و تجهیزات مورد نیاز جهت رادیوگرافی و PWHT در بهای واحد ردیف های این فصل دیده شده است.
۱۷. جهت انجام تست های مختلف هزینه مواد مصرفی PT □ □ □ □ گازوئیل و کیت کلرسنج در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ گردیده است.

فصل ششم- عملیات تکمیلی

[illegible]

فصل ششم- عملیات تکمیلی

[illegible]

فصل هفتم- کابل و سیم کشی

۱. دسته بندی کابل ها از لحاظ سطح ولتاژ براساس استاندارد IPS-M-EI-270 می باشد در صورت استفاده از سطوح ولتاژی که در استاندارد مذکور وجود ندارد از ردیف مربوط به اولین سطح ولتاژ بالای سطح مورد نظر استفاده می شود.
۲. ردیف های این فصل شامل انواع کابل های قدرت، کنترل، مخابرات، شبکه و حفاظت کاتدیک می باشد.
۳. در ردیف های این فصل منظور از واحد سطح مقطع مجموع سطح مقطع هادی های بکار رفته در کابل ها است. (به عنوان مثال سطح مقطع برای کابل $3 \times 70 + 95$ میلیمتر مربع، معادل ۳۵۵ میلیمتر مربع است).
۴. ردیف های این فصل ، پارامتر A، سطح مقطع هر رشته است.
۵. هزینه عملیات های اجرایی بازبینی قرقره کابل در انبار کارفرما، تحویل گیری و حمل قرقره از انبار کارفرما به انبار پیمانکار، حمل قرقره از انبار پیمانکار به حمل اجرا و قرار دادن آن روی خرک کابل، خواباندن کابل یا سیم در محل تعیین شده طبق نقشه و مشخصات فنی، مرتب کردن، مهار کردن و نصب شماره کابل یا سیم و تحویل به کارفرما در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۶. هزینه یک مرحله تست عایقی و تلفن چک در بهای واحد ردیف های این فصل در نظر گرفته شده است در صورت نیاز به سایر تست ها یا تست عایقی اضافه هزینه آن جداگانه محاسبه می شود.
۷. در بهای واحد ردیف های این فصل انواع عایق و پوشش کابل ها در نظر گرفته شده است و تنوع آنها مبلغی به قیمت ردیف ها اضافه نمی کند.
۸. انجام هرگونه سوئیچینگ و ایجاد شرایط ایمن جهت انجام فعالیت در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۹. منظور از کابل کشی زیر زمینی، فقط اجرای کابل داخل ترانشه بتنی و یا کابل خاکی می باشد.
۱۰. قیمت اجرای کابل روی انواع سینی و نردبان کابل یکسان است.
۱۱. انجام عملیات جمع آوری کابل بر روی قرقره به منظور استفاده مجدد از کابل، با ردیف های کابل کشی قابل پرداخت است.
۱۲. در ردیف های نصب و خواباندن کابل های فشار متوسط درون کابل یا ترانشه هزینه عملیات مربوط به کارهای خاکی منظور نگردیده است و این هزینه از ردیف های فهرست بهای عملیات ساختمانی صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی محاسبه می گردد.
۱۳. هزینه انجام عملیات بست ها و تمام متعلقات مربوط برای نصب انواع کابل ها، در بهای واحد ردیف های این فصل منظور شده است.
۱۴. در محاسبه بهای ردیف های سر سیم بندی کابل ها هزینه فرم دادن کابل در محل اتصال طبق نقشه و مشخصات فنی، جدا کردن پوشه و عایق و نصب سرسیم یا کابلشو یا سرکابل، پوشاندن قسمت های برق دار هادی، آرایش دادن و شماره گذاری سیم و کابل ها و رشته ها لحاظ شده است.
۱۵. ردیف های اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل مربوط به تمام رشته ها می باشد.
۱۶. منظور از واحد "سر" انتهای رشته کابل شامل یک یا چند رشته (Core) سیم می باشد.
۱۷. هزینه انجام عملیات اجرای سرکابل های داخلی و خارجی (indoor/outdoor) با ردیف متناظر به طور یکسان پرداخت می شود.
۱۸. در بهای واحد ردیف های اجرای سرسیم، کابلشو و سرکابل، مراحل اجرای کار شامل حمل، □□□□ سازی، اجرا، نصب و تست های احتمالی (براساس دستورالعمل سازنده و مطابق استاندارد) می باشد.
۱۹. کابل های فشار ضعیف شامل کابل های کمتر از ۱۰۰۰ ولت می باشد.
۲۰. منظور از عبارت "کابل های فرسوده" کابل هایی است که جنبه ضایعاتی داشته و پس از جمع آوری دیگر مورد استفاده قرار نخواهد گرفت.
۲۱. در ردیف جمع آوری کابل های فرسوده عملیات بریدن کابل ها در قطعات قابل حمل، جمع آوری دسته بندی، بارگیری و تخلیه در بهای واحد ردیف لحاظ شده □ □ □.
۲۲. در کابل های ۵&۴ core جهت تعیین سطح مقطع ملاک بالاترین سایز هادی فاز می باشد.
۲۳. هزینه اجرای کابل های مخابرات و شبکه در این فصل براساس تعداد زوج های هرکابل محاسبه گردیده است و تفاوت قطر کابل تغییری در هزینه ایجاد نمی کند.
۲۴. در بهای واحد ردیف نصب اسپلیتر، هزینه اجرای عملیات اتصال کابل ورودی و خروجی و سرفیش زنی کابل لحاظ شده است.
۲۵. ردیف "عیب یابی با دستگاه های عیب یاب Cable Fault Finder" مجموعه تست های منجر به تعیین محل عیب یک مورد محسوب می گردد.
۲۶. در بهای واحد تمامی ردیف های تست، □□□□□□□□□□ انجام تست و تکمیل برگه بازدید و گزارش لحاظ شده است.
۲۷. ردیف "تست توالی فاز" شامل انواع تست Phase out جهت انجام اتصالات می باشد.
۲۸. عملیات عیب یابی سیم کشی داخل ساختمان و تاسیسات از ردیف "عیب یابی با دستگاه های عیب یاب Cable Fault Finder قابل پرداخت می باشد.
۲۹. در بهای واحد ردیف های نصب کاندوئیت، قیمت تمامی مراحل شامل حمل، برشکاری، روزه کاری، خم کاری، نصب انواع اتصالات، نصب مهارها و اتصال بست ها تراز کردن و تست پیوستگی لحاظ شده است.
۳۰. در ردیف های نصب کاندوئیت لوله های فلزی شامل انواع لوله های فولادی سپاه، لوله های گالوانیزه، لوله های گالوانیزه عمقی داغ، فولادی گالوانیزه بدون درز و لوله های فولادی قابل انعطاف و لوله های غیرفلزی شامل انواع لوله با ماهیت اصلی غیر فلز مانند پی وی سی، پلی اتیلن در انواع سخت یا قابل انعطاف (با لایه فلزی تقویتی با بدون آن) است. همچنین در خصوص داکت های پلاستیکی انواع مختلف داکت غیر فلزی با قابلیت نصب بر روی دیوار، سقف یا کف مورد نظر می باشد.
۳۱. در ردیف های نصب گلند، هزینه تمامی مراحل اجرا شامل حمل، نصب، فرم دهی و آرایش کابل، آماده سازی گلند پلیت، نصب مهارها و اتصال ارت، ترازکردن، نصب شرود در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.
۳۲. در ردیف های نصب کاندوئیت و گلند، جهت تبدیل سایز از PG یا اینچ به میلیمتر، سایز لوله پس از محاسبه و تبدیل، به عدد بالاتر موجود گرد می شود.
۳۳. برای انجام اتصالات (مفصل بندی) به تعداد سرسیم های هر مفصل ضرب ۱،۲ به بهای واحد ردیف های سرسیم بندی اعمال می گردد.

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
کابل کشی - بدون زره زیرزمینی					توضیحات	
(بهای واحد ریال)					متر	متر
کمتر از ۱ کیلوولت	بین ۱ تا کمتر از ۱۰ کیلو ولت	بین ۱۰ تا کمتر از ۱۰۰ کیلو ولت	بین ۱۰۰ تا کمتر از ۱ کیلو ولت	بیشتر ۱ کیلو ولت و بیشتر ۳۳		
[1] 07011	[2] 07012	[3] 07013	[4] 07014			
۱	۱۰	۱۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱
۱۰	۱۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰
۱۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰
۱۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰
۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 >$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	$mm^2 \geq$	۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
کابل کشی - زره دار روی سینی، نردبان کابل یا کاندونیت					متر	
(بهای واحد ریال)					متر	متر
کمتر از ۱ کیلوولت	بین ۱ تا کمتر از ۱۰ کیلوولت	بین ۱۰ تا کمتر از ۳۳ کیلوولت	بین ۳۳ تا کمتر از ۱۱۰ کیلوولت	بیشتر از ۱۱۰ کیلوولت		
[1] 07061	[2] 07062	[3] 07063	[4] 07064			
کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	۱۰۰	۱۰۰
کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	۱۵۰	۱۵۰
کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	۲۰۰	۲۰۰
کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	۲۵۰	۲۵۰
کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	۳۰۰	۳۰۰
کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	۳۵۰	۳۵۰
کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	۴۰۰	۴۰۰
کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	۴۵۰	۴۵۰
کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	۵۰۰	۵۰۰
کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	۵۵۰	۵۵۰
کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	۶۰۰	۶۰۰
کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	۶۵۰	۶۵۰
کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	۷۰۰	۷۰۰
کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	۷۵۰	۷۵۰
کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	۸۰۰	۸۰۰
کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	۸۵۰	۸۵۰
کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	۹۰۰	۹۰۰
کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	۹۵۰	۹۵۰
کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	۱۰۰۰	۱۰۰۰

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
کابل کشی - زره دار روی سینی، نردبان کابل یا کاندونیت در اسکله					متر	
(بهای واحد ریال)					متر	متر
کمتر از ۱ کیلوولت	بین ۱ تا کمتر از ۱۰ کیلو ولت	بین ۱۰ تا کمتر از ۳۳ کیلو ولت	بین ۳۳ تا کمتر از ۱۱۰ کیلو ولت	بیشتر از ۱۱۰ کیلو ولت		
[1] 07071	[2] 07072	[3] 07073	[4] 07074			
کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰ میلی متر مربع	۱۰۰	۱۰۰
کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	کابل ۱۵۰ میلی متر مربع	۱۵۰	۱۵۰
کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	کابل ۲۰۰ میلی متر مربع	۲۰۰	۲۰۰
کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	کابل ۲۵۰ میلی متر مربع	۲۵۰	۲۵۰
کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	کابل ۳۰۰ میلی متر مربع	۳۰۰	۳۰۰
کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	کابل ۳۵۰ میلی متر مربع	۳۵۰	۳۵۰
کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	کابل ۴۰۰ میلی متر مربع	۴۰۰	۴۰۰
کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	کابل ۴۵۰ میلی متر مربع	۴۵۰	۴۵۰
کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	کابل ۵۰۰ میلی متر مربع	۵۰۰	۵۰۰
کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	کابل ۵۵۰ میلی متر مربع	۵۵۰	۵۵۰
کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	کابل ۶۰۰ میلی متر مربع	۶۰۰	۶۰۰
کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	کابل ۶۵۰ میلی متر مربع	۶۵۰	۶۵۰
کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	کابل ۷۰۰ میلی متر مربع	۷۰۰	۷۰۰
کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	کابل ۷۵۰ میلی متر مربع	۷۵۰	۷۵۰
کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	کابل ۸۰۰ میلی متر مربع	۸۰۰	۸۰۰
کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	کابل ۸۵۰ میلی متر مربع	۸۵۰	۸۵۰
کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	کابل ۹۰۰ میلی متر مربع	۹۰۰	۹۰۰
کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	کابل ۹۵۰ میلی متر مربع	۹۵۰	۹۵۰
کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	کابل ۱۰۰۰ میلی متر مربع	۱۰۰۰	۱۰۰۰

11

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی				
کد			شرح	
جمع آوری کابل فرسوده			متر	متر
			متر	متر
(بهای واحد (ریال)		متر	متر / متر	

[illegible]

[illegible]

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی			
کد			شرح
			ماسه ریزی و قالب گذاری داخل ترانشه
			بهره ی واحد (ریال)
			07131 [1]
			متر مکعب
			بلوک چینی
			سیم

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی				
کد			فعالیت های مختبرات	
بهای واحد (ریال)			شرح	ملاحظات
[1] 07141				
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل Coaxial Cable - درون داکت			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل Coaxial Cable RG 58			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل Coaxial Cable RG 213			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري فیبر نوری - up to 12 core outdoor - درون داکت زیرزمینی			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري فیبر نوری equal 12 core up to 48core outdoor-درون داکت زیرزمینی			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري فیبر نوری equal or more than 48 core outdoor-درون داکت زیرزمینی			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل فیبر نوری - up to 48 core outdoor - خاک			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل فیبر نوری equal core up to 48core outdoor-دفن در خاک			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل فیبر نوری equal or more than 48 core outdoor- دفن در خاک			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل فیبر نوری - up to 48core indoor - داخل داکت یا سيني (Indoor)			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل فیبر نوری equal core up to 48core indoor-داخل داکت یا سيني (Indoor)			
عملیات کابل کشی یا جمع	آوري کابل فیبر نوری equal or more than 48 core indoor - داخل داکت یا سيني (Indoor)			

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی				
کد			فعالیت های مختبرات	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	
کد			کد	

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی			
کد			شرح
فعالیت های مختبرات در اسکله			ملاحظات
بهای واحد (ریال)	متر	شرح فعالیت / نوع کابل / مشخصات	ملاحظات
07151 [1]			
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل Coaxial Cable - درون داکت	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل Coaxial Cable - RG 58	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل Coaxial Cable - RG 213	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری فیبر نوری - up to 12 core outdoor - درون داکت زیرزمینی	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری فیبر نوری equal 12 core up to 48core outdoor-درون داکت زیرزمینی	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری فیبر نوری equal or more than 48 core outdoor-درون داکت زیرزمینی	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل فیبر نوری - up to 48 core outdoor -core outdoor - خاک	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل فیبر نوری equal core up to 48core outdoor-دفن در خاک	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل فیبر نوری equal or more than 48 core outdoor- دفن در خاک	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل فیبر نوری - up to 48 core indoor -core indoor - (Indoor) یا سینی (Indoor)	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل فیبر نوری equal core up to 48core indoor-داخل داکت یا سینی (Indoor)	م
کابل کشی	متر	عملیات کابل کشی یا جمع آوری کابل فیبر نوری equal or more than 48 core indoor - داخل داکت یا سینی (Indoor)	م

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی				
کد			شرح	
فعالیت های مختبرات در اسکله			شرح	
(بهاي واحد ريال)			شرح	کد
[1] 07151				
عملیات کابل کشی یا جمع آوري کابل CAT5 & CAT6-داخل داکت	کابل			
عملیات نصب Network Rack mounted PATCH PANEL 24 ، آرایش کابل شبکه ، لیبل زنی و تست کابل هاي Cat5	کابل			
عملیات نصب Network Rack mounted PATCH PANEL 24 ، آرایش کابل شبکه ، لیبل زنی و تست کابل هاي Cat6	کابل			
OCDF Rack mounted PATCH PANEL و آرایش پیگنیل ، لیبل زنی ، فیوژن و کابل	کابل			
عملیات نصب Telephone Rack mounted PATCH PANEL 25 Port کابل مسی تلفن و آرایش کابل درون آن	کابل			
عملیات نصب Telephone Rack mounted PATCH PANEL 50 Port کابل مسی تلفن و آرایش کابل درون آن	کابل			
فیوژن فیبر نوری و تست OTDR	Core			
سوکت زنی RJ45	کابل			
سوکت زنی RJ11	کابل			
عملیات مفصل بندی فیبر نوری - up to 12 core - مفصل خاکی	کابل			
عملیات مفصل بندی فیبر نوری - CORE - خاکی	کابل			
عملیات مفصل بندی فیبر نوری - CORE - خاکی	کابل			
سرفیش زنی کابل آنتن	کابل			
نصب اسپلیتر کابل آنتن	کابل			
نصب تقویت کننده آنتن	کابل			

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی				
کد			شرح	
			فعالیت های متفرقه در اسکله	
			بهای واحد (ریال)	
			V>1000	V<=1000
			[2] 07172	[1] 07171
			کابل کشی	سیم کشی
			اهم چک و تلفن چک	چک
			عیب یابی با دستگاه های Cable Fault Finder	عیب یابی
			Insulation Tester	تست عایق
			تست توانی فاز ها Out Test	تست توانی

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					سینی و نردبان کابل	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
کد					شرح	
ک						

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سینی و نردبان کابل در اسکله					شرح	
بهای واحد (ریال)					مقدار	واحد
Straight Part		El, Tee, Cross	Cover	شرح		
[3] 07193		[2] 07192	[1] 07191			
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	کیلوگرم	جدا سازی سینی کابل و نردبان های فرسوده	متر
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	متر	نصب سینی و نردبان کابل به $cm > 100$	متر
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	متر	نصب سینی و نردبان کابل به $cm < 100 = 100$	متر
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	متر	نصب سینی و نردبان کابل به $cm < 100 = 100$	متر
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	متر	نصب سینی و نردبان کابل به $cm < 100 = 100$	متر
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	متر	نصب سینی و نردبان کابل به $cm < 100 = 100$	متر
کابل کشی		کابل کشی	کابل کشی	متر	نصب سینی و نردبان کابل به $cm < 100 = 100$	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی							
کد						کد	
سرسیم بندی کابل های کنترل/مخابرات						کد	
سرسیم بندی کابل های کنترل/مخابرات						کد	
(بهای واحد ریال)					کد	کد	کد
More Than 37 Core	28-37 Core	18-27 Core	13-17 Core	5-12 Core			
[5] 07205	[4] 07204	[3] 07203	[2] 07202	[1] 07201	کد	کد	کد
کابل ۵ هسته ای	کابل ۴ هسته ای	کابل ۳ هسته ای	کابل ۲ هسته ای	کابل ۱ هسته ای	کد	کد	کد
کابل ۵ هسته ای	کابل ۴ هسته ای	کابل ۳ هسته ای	کابل ۲ هسته ای	کابل ۱ هسته ای	کد	کد	کد
کابل ۵ هسته ای	کابل ۴ هسته ای	کابل ۳ هسته ای	کابل ۲ هسته ای	کابل ۱ هسته ای	کد	کد	کد

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی							
کد						شرح	
سرسیم بندی کابل های کنترل/مخابرات در اسکله						ملاحظات	
(بهای واحد ریال)					ملاحظات	شرح	ملاحظات
More Than 37 Core	28-37 Core	18-27 Core	13-17 Core	5-12 Core			
[5] 07215	[4] 07214	[3] 07213	[2] 07212	[1] 07211			
کابل ۳۷ هسته ای	کابل ۲۸-۳۷ هسته ای	کابل ۱۸-۲۷ هسته ای	کابل ۱۳-۱۷ هسته ای	کابل ۵-۱۲ هسته ای	م	$\text{mm}^2 = > \text{م} \times \text{م} \times \text{م}$	م
کابل ۳۷ هسته ای	کابل ۲۸-۳۷ هسته ای	کابل ۱۸-۲۷ هسته ای	کابل ۱۳-۱۷ هسته ای	کابل ۵-۱۲ هسته ای	م	$\text{م} < \text{م} \times \text{م} \times \text{م} \leq \text{م} \text{mm}^2$	م
کابل ۳۷ هسته ای	کابل ۲۸-۳۷ هسته ای	کابل ۱۸-۲۷ هسته ای	کابل ۱۳-۱۷ هسته ای	کابل ۵-۱۲ هسته ای	م	$\text{م} < \text{م} \times \text{م} \times \text{م} \leq \text{م} \text{mm}^2$	م

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					کد	
سرسیم بندی کابل های فشار ضعیف - بدون زره					کد	
(بهای واحد ریال)					کد	کد
4,5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core			
[4] 07224	[3] 07223	[2] 07222	[1] 07221			
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	کابل ۲ سیم	کابل ۱ سیم	م	mm ² => ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	کابل ۲ سیم	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² < ۱۰۰	م
کابل ۴،۵ سیم	کابل ۳ سیم	م	کابل ۱ سیم	م	mm ² > ۱۰۰	م

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار ضعیف - بدون زره در اسکله					سرسیم بندی	متر
(بهای واحد ریال)					شرح	متر
4,5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core	شرح	سرسیم بندی / کابل کشی / سیم کشی	متر
[4] 07234	[3] 07233	[2] 07232	[1] 07231			
سرسیم بندی	سرسیم بندی	سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	$\text{mm}^2 \geq 25$	متر
سرسیم بندی	سرسیم بندی	سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	$16 \leq \text{mm}^2 < 25$	متر
سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	سرسیم بندی	متر	$10 \leq \text{mm}^2 < 16$	متر
سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	سرسیم بندی	متر	$6 \leq \text{mm}^2 < 10$	متر
سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	سرسیم بندی	متر	$4 \leq \text{mm}^2 < 6$	متر
سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	سرسیم بندی	متر	$2.5 \leq \text{mm}^2 < 4$	متر
سرسیم بندی	سرسیم بندی	متر	سرسیم بندی	متر	$\text{mm}^2 > 2.5$	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار ضعیف - زره دار					شرح	
(بهای واحد ریال)					شرح	واحد
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core	شرح		
[4] 07244	[3] 07243	[2] 07242	[1] 07241			
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	mm ² کابل = > ۱۰۰ mm ² کابل	م
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	۱۰۰ < mm ² کابل ≤ ۱۰ mm ² کابل	م
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	سیم کشی کابل	م	۱۰۰ < mm ² کابل ≤ ۱۰ mm ² کابل	م
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	سیم کشی کابل	م	۱۰۰ < mm ² کابل ≤ ۱۰ mm ² کابل	م
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	سیم کشی کابل	م	۱۰ mm ² کابل ≤ ۱۰ mm ² کابل	م
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	سیم کشی کابل	م	۱۰ mm ² کابل ≤ ۱۰ mm ² کابل	م
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	م	سیم کشی کابل	م	۱۰ mm ² کابل > ۱۰ mm ² کابل	م

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار ضعیف - زره دار در اسکله					متر	متر
(بهای واحد ریال)					متر	متر
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core	متر	متر/متر/متر / متر	متر
[4] 07254	[3] 07253	[2] 07252	[1] 07251	متر	متر	متر
متر	متر	متر	متر	متر	mm ² متر = >متر	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر<متر متر < =مترmm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر<متر متر < =مترmm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر<متر متر < =مترmm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر < =مترmm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر<متر	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر < =مترmm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر<متر	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر متر >مترmm ²	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - تا KV					شرح	
(بهای واحد ریال)					شرح	
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core	شرح	شرح	شرح
[4] 07264	[3] 07263	[2] 07262	[1] 07261	شرح	شرح	شرح
شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح
شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح
شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح
شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح
شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح	شرح

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد						
سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - تا KV در اسکله						
(بهای واحد ریال)					سیم / کابل / کابل مسطح سیم مسطح	متر
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core			
[4] 07274	[3] 07273	[2] 07272	[1] 07271			
سیم مسطح	سیم مسطح	سیم	سیم مسطح	سیم	$\text{mm}^2 \leq \text{سیم مسطح}$	سیم
سیم مسطح	سیم مسطح	سیم	سیم مسطح	سیم	$\text{mm}^2 \leq \text{سیم مسطح}$	سیم
سیم مسطح	سیم مسطح	سیم	سیم مسطح	سیم	$\text{mm}^2 \leq \text{سیم مسطح}$ سیم مسطح	سیم
سیم مسطح	سیم مسطح	سیم	سیم مسطح	سیم	$\text{mm}^2 \leq \text{سیم مسطح}$ سیم مسطح	سیم
سیم مسطح	سیم مسطح	سیم	سیم مسطح	سیم	$\text{mm}^2 > \text{سیم مسطح}$	سیم

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - KV					متر	
(بهای واحد ریال)					متر	
3 Cores + PE	3 Cores	2 Core	1 Core	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر
[4] 07284	[3] 07283	[2] 07282	[1] 07281	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر
کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر
کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر
کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر
کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر
کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	کابل / سیم / کابل / سیم	متر	کابل / سیم / کابل / سیم	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - KV در اسکله					متر	متر
(بهای واحد ریال)					متر	متر
3 Cores + PE	3 Cores	2 Core	1 Core	متر	متر/متر/متر / متر	متر
[4] 07294	[3] 07293	[2] 07292	[1] 07291	متر	متر	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر <=mm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر <=mm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر <=mm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر <=mm ²	متر
متر	متر	متر	متر	متر	متر >mm ²	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - تا KV۱۰					سری در اسکله	
(بهای واحد ریال)				متر	شرح	واحد
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core			
[4] 07314	[3] 07313	[2] 07312	[1] 07311			
سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	متر	سیم مس ۱۰KV <= ۱۰۰mm ²	متر
سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	متر	سیم مس ۱۰KV <= ۱۰۰mm ²	متر
سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	متر	سیم مس ۱۰KV <= ۱۰۰mm ²	متر
سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	متر	سیم مس ۱۰KV <= ۱۰۰mm ²	متر
سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	سیم مس ۱۰KV	متر	سیم مس ۱۰KV > ۱۰۰mm ²	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - KV ۱۰ آرمردار با غلاف سربی					متر	
(بهای واحد ریال)					شرح	متر
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core	شرح		
[4] 07324	[3] 07323	[2] 07322	[1] 07321	شرح	متر	متر
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل $\leq 100mm^2$	متر
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل $\leq 100mm^2$	متر
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل $\leq 100mm^2$	متر
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل $\leq 100mm^2$	متر
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل $\leq 100mm^2$	متر
سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل	سیم کشی کابل $\leq 100mm^2$	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی						
کد					شرح	
۰۰۰۰					سرسیم بندی کابل های فشار متوسط - KV ۱۰ آرمردار با غلاف سربی در اسکله	
(بهای واحد ریال)				مقدار	شرح	واحد
4 - 5 Cores	3 Cores	2 Cores	1 core			
[4] 07334	[3] 07333	[2] 07332	[1] 07331			
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰ ۰	۰۰<۰۰۰۰ ۰۰ ۰ <=۰۰mm ²	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰ ۰	۰۰<۰۰۰۰ ۰۰ ۰ <=۰۰mm ²	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰ ۰	۰۰ ۰ <=۰۰۰mm ² ۰۰<۰۰۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰ ۰	۰۰ ۰ <=۰۰۰mm ² ۰۰۰<۰۰۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰ ۰	۰۰۰۰ ۰۰ ۰ >۰۰۰mm ²	۰۰

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی					
کد			شرح		
نصب کاندویت ها			نوع کابل		
(بهای واحد ریال)			نوع کابل	نوع کابل / قطر / طول / وزن / ...	واحد
داکت پلاستیکی	لوله های غیر فلزی	لوله های فلزی			
[3] 07343	[2] 07342	[1] 07341			
کابل ۱۰۰ میلی	کابل ۱۰۰ میلی	کابل ۱۰۰ میلی	کابل	نصب کاندویت سایز کمتر از ۱۰۰ میلی	متر
کابل ۱۰۰ میلی	کابل ۱۰۰ میلی	کابل ۱۰۰ میلی	کابل	نصب کاندویت سایز بیشتر مساوی ۱۰۰ میلی	متر
کابل ۱۰۰ میلی	کابل ۱۰۰ میلی	کابل ۱۰۰ میلی	کابل	نصب کاندویت سایز بیشتر از ۱۰۰ میلی	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی					
کد				شرح	
نصب کاندویت ها در اسکله				شرح	
(بهای واحد ریال)				شرح	متر
داکت پلاستیکی	لوله های غیر فلزی	لوله های فلزی	شرح		
[3] 07353	[2] 07352	[1] 07351			
نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت سایز کمتر از ۱۰۰ میلیمتر	متر
نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت سایز بیشتر مساوی ۱۰۰ کمتر مساوی ۱۵۰ میلیمتر	متر
نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت	نصب کاندویت سایز بیشتر از ۱۵۰ میلیمتر	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی					
کد				شرح	
				کابل	سیم
				کابل	سیم
(بهای واحد ریال)			مقدار	شرح / واحد / کابل / سیم / ...	مقدار
بلاستیکی	فلزی	فلزی ضد انفجار			
[3] 07363	[2] 07362	[1] 07361			
کابل	کابل	کابل	متر	A <= 16 mm	متر
کابل	کابل	کابل	متر	20 mm < A <= 32 mm	متر
کابل	کابل	کابل	متر	40 mm < A <= 63 mm	متر
کابل	کابل	کابل	متر	73 mm <= A	متر

فصل هفتم-کابل کشی و سیم کشی					
کد				نصب کلند در اسکله	
(بهای واحد ریال)			متر	نوع کابل / سیم / مقطع / جنس / استاندارد	واحد
پلاستیکی	فلزی	فلزی ضد انفجار			
[3] 07373	[2] 07372	[1] 07371			
کابل مسی	کابل آلومینیومی	کابل مسی ضد انفجار	متر	A <= 16 mm	متر
کابل مسی	کابل آلومینیومی	کابل مسی ضد انفجار	متر	20 mm < A <= 32 mm	متر
کابل مسی	کابل آلومینیومی	کابل مسی ضد انفجار	متر	40 mm < A <= 63 mm	متر
کابل مسی	کابل آلومینیومی	کابل مسی ضد انفجار	متر	73 mm <= A	متر

فصل هشتم- ارت و برق گیر

۱. در بهای واحد ردیف های این فصل، هزینه تمامی مراحل لازم از جمله مراحل اجرایی حمل از انبار، در محل مقرر طبق نقشه و مشخصات فنی، آزمایش و تحویل به کارفرما منظور شده است.
۲. در صورت نیاز به ارایه گواهی نامه معتبر توسط شرکت ثالث ذیصلاح اضافه بها به مبلغ ۳۰٪ به قیمت ردیف های مرتبط تعلق می گیرد.
۳. عملیات اجرای سیم و کابل در بهای واحد ردیف های این فصل منظور نشده است و باید از ردیف های مربوط از فصل کابل کشی و سیم کشی استفاده شود.
۴. در بهای واحد ردیف "عملیات جوش انفجاری (Cadweld)" هزینه های مربوط به تامین ابزار و مواد مصرفی این عملیات لحاظ شده است.
۵. بهای نصب میله ارت تا طول ۲/۵ متر و با روش ضربه ای (فرو کردن میله داخل زمین) محاسبه شده است. در صورتی که طول بیش از ۲/۵ متر باشد بابت هر متر طول اضافه بها به مبلغ ۳۰ در صد به بهای ردیف اضافه می شود.

فصل هشتم-ارت و برق گیر				
کد			ارت و برق گیر	
بهای واحد (ریال)			بهای واحد (ریال)	
[1] 08011			بهای واحد (ریال)	
بازدید، تمیزکاری و اچارکشی و گریس کاری اتصالات (تجهیز، اصلی و باسبار)	08011	بازدید، تمیزکاری و اچارکشی و گریس کاری اتصالات (تجهیز، اصلی و باسبار)	08011	بازدید، تمیزکاری و اچارکشی و گریس کاری اتصالات (تجهیز، اصلی و باسبار)
اندازه گیری مقاومت ارت	08011	اندازه گیری مقاومت ارت	08011	اندازه گیری مقاومت ارت
عملیات جوش انفجاری (Cadweld)	08011	عملیات جوش انفجاری (Cadweld)	08011	عملیات جوش انفجاری (Cadweld)
تعمیر صاعقه گیر	08011	تعمیر صاعقه گیر	08011	تعمیر صاعقه گیر
تعویض صاعقه گیر	08011	تعویض صاعقه گیر	08011	تعویض صاعقه گیر
تمیزکاری، بازسازی و رفع اشکال بخش الکتریکال چاهک ارت	08011	تمیزکاری، بازسازی و رفع اشکال بخش الکتریکال چاهک ارت	08011	تمیزکاری، بازسازی و رفع اشکال بخش الکتریکال چاهک ارت
نصب ارتینگ Weather Shield	08011	نصب ارتینگ Weather Shield	08011	نصب ارتینگ Weather Shield
اجرای سیستم ارت با تسمه مسی در سایزهای مختلف	08011	اجرای سیستم ارت با تسمه مسی در سایزهای مختلف	08011	اجرای سیستم ارت با تسمه مسی در سایزهای مختلف
اجرای سیستم ارتینگ شامل يك عدد صفحه مسی باپیچ و مهره و بست های لازم، نمك و ذغال یا مواد کاهنده مقاومت زمین	08011	اجرای سیستم ارتینگ شامل يك عدد صفحه مسی باپیچ و مهره و بست های لازم، نمك و ذغال یا مواد کاهنده مقاومت زمین	08011	اجرای سیستم ارتینگ شامل يك عدد صفحه مسی باپیچ و مهره و بست های لازم، نمك و ذغال یا مواد کاهنده مقاومت زمین
اجرای سیستم ارت با انواع میله ارت در سایزهای مختلف در هر نوع زمین به طول ۱۰ متر	08011	اجرای سیستم ارت با انواع میله ارت در سایزهای مختلف در هر نوع زمین به طول ۱۰ متر	08011	اجرای سیستم ارت با انواع میله ارت در سایزهای مختلف در هر نوع زمین به طول ۱۰ متر
اجرای سیستم ارت با تسمه با میله در سایزهای مختلف (۱۰ متر)	08011	اجرای سیستم ارت با تسمه با میله در سایزهای مختلف (۱۰ متر)	08011	اجرای سیستم ارت با تسمه با میله در سایزهای مختلف (۱۰ متر)
تعمیر surge arrester	08011	تعمیر surge arrester	08011	تعمیر surge arrester
surge arrester ۱۰ متر	08011	surge arrester ۱۰ متر	08011	surge arrester ۱۰ متر
تعویض سیستم هم بندی ۱۰ متر	08011	تعویض سیستم هم بندی ۱۰ متر	08011	تعویض سیستم هم بندی ۱۰ متر
نصب چاهک ارت با دربوش	08011	نصب چاهک ارت با دربوش	08011	نصب چاهک ارت با دربوش

فصل هشتم-ارت و برق گیر				
کد			شرح	
ارت و برق گیر در اسکله			شرح	
بهای واحد (ریال)			مقدار	واحد
08021 [1]				
اسکله	اسکله	بازدید، تمیزکاری و آچارکشی و گریس کاری اتصالات (تجهیز، اصلی و پاسبار)	متر	متر
اسکله	اسکله	اندازه گیری مقاومت ارت	متر	متر
اسکله	اسکله	عملیات جوش حرارتی (Cadweld)	متر	متر
اسکله	اسکله	تعمیر صاعقه گیر	متر	متر
اسکله	اسکله	تعویض صاعقه گیر	متر	متر
اسکله	اسکله	اجرای سیستم ارت با نسیم مسی در سایز های مختلف	متر	متر
اسکله	اسکله	تعمیر surge arrester	متر	متر
اسکله	اسکله	surge arrester	متر	متر

فصل نهم- تجهیزات □ □

۱. در بهای واحد ردیف های این فصل، هزینه تمام مراحل اجرای کار از قبیل حمل از انبار، آماده سازی و نصب و تثبیت تجهیزات روی پایه، تکیه گاه یا براکت طبق نقشه و مشخصات فنی و همچنین کارهای تکمیلی مانند نصب لامپ، اتصال زمین و آزمایش، روشن کردن و تحویل به کارفرما در قیمت ردیف های مربوط لحاظ گردیده است.

۲. تامین دستگاه ها و ابزار لازم برای آزمایش های پیش راه اندازی و راه اندازی در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.

۳. قیمت باز کردن و بستن کاور یا دیگر محافظ های تعبیه شده برای در دسترس نبودن تجهیزات در بهای واحد ردیف های این فصل منظور شده است.

۴. هزینه ساخت و نصب هر نوع پایه و تکیه گاه برای تجهیزات این فصل، با استفاده از ردیف های فصل فلز کاری و جوشکاری محاسبه می شود.

۵. در صورت نیاز به ارایه گواهی نامه معتبر توسط شرکت ثالث ذیصلاح، اضافه بها به مبلغ ۳۰ درصد به قیمت ردیف های مرتبط در این فصل تعلق می گیرد.

۶. در صورت انجام عملیات بر روی تجهیزات ضد انفجار در تابلوها، اضافه بها به مبلغ ۳۰ درصد به قیمت ردیف های مرتبط در این فصل تعلق می گیرد.

۷. ردیف های در آوردن و جازدن کلید ها در تابلوها و کلیدهای برق فشار متوسط عملیات روانکاری ریل ها، چرخ ها و اینترلاک ها لحاظ شده است.

۸. در تمامی ردیف های تست رله ها و تجهیزات حفاظتی، حمل ابزارآلات، انجام تست، تنظیم و کالیبره نمودن تجهیز، تکمیل برگه بازدید و تهیه گزارش در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.

۹. در ردیف های مربوط به بازدید و تمیزکاری و آچارکشی تجهیزات، پیدا کردن نقاط معیوب و تهیه گزارشات مربوط به آن در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.

۱۰. چراغ های فلورسنت و کامپکت در این فصل شامل انواع چراغ با بالاست الکترونیکی یا القایی، انواع راه انداز و همچنین با یا بدون خازن اصلاح ضریب قدرت می باشد.

000

000

فصل نهم-تجهيزات برق				
کد			تابلو ها و کلید های برق فشار ضعیف	
کد		تابلو ها و کلید های برق فشار ضعیف		
ردیف	شرح	واحد	مقدار	ملاحظات
1	تعمیض کنتاکتور (KW 75) (P <=	تعمیض	09011 [1]	
2	تعمیض کنتاکتور (KW 75) (P <250	تعمیض		
3	تعمیض کنتاکتور (KW 250) (P	تعمیض		
4	تعمیض کنتاکت کمکی	تعمیض		
5	تعمیض رله اضافه بار حرارتی (بی مثال) (I <= 110	تعمیض		
6	تعمیض رله اضافه بار حرارتی (بی مثال) (I <	تعمیض		
7	تعمیض چراغ سیگنال برای نصب روی تابلو	تعمیض		
8	تعمیض دکمه فشاری برای نصب روی تابلو	تعمیض		
9	تعمیض دکمه فشاری دویل برای قطع و وصل	تعمیض		
10	تعمیض جعبه پلاستیکی روکار، با دکمه فشاری برای کنتاکتورهای روشنایی	تعمیض		
11	تعمیض ترمینال برای هادی های با مقطع (A <= 50 میلیمتر مربع)	تعمیض		
12	تعمیض ترمینال برای هادی های به مقطع (A = 50 میلیمتر مربع)	تعمیض		
13	تعمیض شمش مسی با مقاطع مختلف همراه با کلیه اتصالات مورد نیاز و علائم شناسایی و هشدار	تعمیض		
14	عیب یابی و رفع اشکال از	تعمیض		
15	تعمیض مقره تابلویی برای نصب شینه همراه با کلیه	تعمیض		
16	عیب یابی و رفع اشکال از استارتر های روشنایی	تعمیض		
17	تعمیض پانل به وزن (W > KG	کیلوگرم		
18	تعمیض پانل به وزن (KG) (W < 120	کیلوگرم		
19	تعمیض پانل به وزن (KG) (W >	کیلوگرم		

[illegible]

100

111

000

111

فصل نهم-تجهیزات برق				
کد			شرح	
سیستم های روشنایی			شرح	
شرح			شرح	
(بهای واحد ریال)			شرح	
09051 [1]			شرح	
09051001	09051	09051001	باز کردن قاب معیوب و تعویض و نصب قاب کامل چراغ فلورسنت غیر صنعتی روکار یا نوکار	09051001
09051002	09051	09051002	باز کردن قاب معیوب و تعویض و نصب قاب کامل چراغ کامپکت صنعتی روکار با نوکار	09051002
09051003	09051	09051003	باز کردن قاب یا پایه چراغ معیوب و تعویض و نصب قاب کامل یا پایه چراغ کامل چراغ های دیواری یا سقفی	09051003
09051004	09051	09051004	باز کردن لامپ های معیوب و تعویض و نصب انواع لامپ های درون قاب چراغ یا پایه چراغ بطور کامل	09051004
09051005	09051	09051005	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب چراغ های ضد آفتاب	09051005
09051006	09051	09051006	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب انواع چراغ روشنایی ضد آفتاب	09051006
09051007	09051	09051007	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب انواع چراغ روشنایی ضد آفتاب	09051007
09051008	09051	09051008	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب چراغ بارکی یا چمنی با حباب، لامپ با یا بدون	09051008
09051009	09051	09051009	باز کردن چراغ معیوب و تعویض چراغ آگاه کننده فرمز برای ساختمانهای یا نقاط مرتفع به طور کامل و یک عدد	09051009
09051010	09051	09051010	باز کردن چراغ معیوب و تعویض انواع چراغ فلورسنت صنعتی، ضد انفجار و ضد آب	09051010
09051011	09051	09051011	سرویس و تعویض متعلقات	09051011
09051012	09051	09051012	سرویس و تعویض متعلقات انواع چراغ های روشنایی	09051012
09051013	09051	09051013	سرویس و تعویض متعلقات انواع چراغ های ضد شعله	09051013

فصل نهم-تجهیزات برق			
کد			شرح
سیستم های روشنایی			شرح
شرح			شرح
بهای واحد (ریال)			شرح
09051 [1]			شرح
09051001	09051	سرویس و تعویض متعلقات انواع چراغ های روشنایی تا ۱۰۰ وات	09051001
09051002	09051	تامین روشنایی موقت برای عملیات تعمیراتی	09051002
09051003	09051	تعویض انواع قوطی تقسیم و قوطی کلید و پریز	09051003
09051004	09051	تعویض زانو و سه راه دردار، برای لوله های برق در سازه های فلزی	09051004
09051005	09051	تعویض انواع اتصالات لوله های فلزی در سازه های مختلف	09051005
09051006	09051	تعویض جعبه تقسیم دردار	09051006
09051007	09051	تعویض زانوی دردار صدانفجار	09051007
09051008	09051	تعویض انواع بست لوله های فلزی	09051008
09051009	09051	تعویض هواکش های سه فاز و تک فاز در درون دفاتر و تاسیسات صنعتی	09051009
09051010	09051	تعویض پایه فلزی چراغ برق به طور کامل و لکه گیری پوشش پایه	09051010
09051011	09051	نصب پلاک مشخصات بر روی تجهیزات	09051011
09051012	09051	سرویس، تعویض المنت های برقی	09051012
09051013	09051	تعویض انواع کلید و پریز، شستی به صورت روکار و توکار	09051013
09051014	09051	عیب یابی مدارات سیستم روشنایی	09051014
09051015	09051	تعویض انواع ساکت و پلاک در سازه های مختلف	09051015
09051016	09051	تجهیزات سیار در تاسیسات	09051016
09051017	09051	تعویض انواع آیفن به صورت روکار و توکار	09051017
09051018	09051	تعویض فیوز باکس های کولری همراه با فیوز مربوطه	09051018

فصل نهم-تجهیزات برق			
کد			شرح
سیستم های روشنایی در اسکله			شرح
بهای واحد (ریال)			شرح
09061 [1]			شرح
09061001	09061	باز کردن قاب معیوب و تعویض و نصب قاب کامل چراغ فلورسنت غیر صنعتی روکار یا نوکار	09061001
09061002	09061	باز کردن قاب معیوب و تعویض و نصب قاب کامل چراغ کامپکت غیر صنعتی روکار یا نوکار	09061002
09061003	09061	باز کردن قاب یا پایه چراغ معیوب و تعویض و نصب قاب کامل یا پایه چراغ کامل سایر چراغ های دیواری یا سقفی	09061003
09061004	09061	باز کردن لامپ های معیوب و تعویض و نصب انواع لامپ های درون قاب چراغ یا پایه چراغ بطور کامل	09061004
09061005	09061	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب چراغ های ضد انفجار	09061005
09061006	09061	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب انواع چراغ روشنایی	09061006
09061007	09061	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب انواع چراغ روشنایی	09061007
09061008	09061	باز کردن چراغ معیوب و تعویض و نصب چراغ پارکی یا چمنی یا حیاب ، لامپ دارای یا بدون سید محافظ	09061008
09061009	09061	باز کردن چراغ معیوب و تعویض چراغ آگاه کننده فرمز برای ساختمان های یا نقاط مرتفع به طور کامل و يك عدد	09061009
09061010	09061	باز کردن چراغ معیوب و تعویض انواع چراغ فلورسنت صنعتی، ضد انفجار و ضد آب	09061010
09061011	09061	سرویس و تعویض متعلقات	09061011
09061012	09061	سرویس و تعویض متعلقات انواع چراغ های روشنایی	09061012
09061013	09061	سرویس و تعویض متعلقات انواع چراغ های ضد شعله	09061013

فصل نهم-تجهیزات برق				
کد			توضیحات	
سیستم های روشنایی در اسکله			توضیحات	
(بهای واحد (ریال			شرح	واحد
09061 [1]				
تعمیرات و تعویض متعلقات انواع چراغ های روشنایی تا ۱۰۰ وات	تعمیرات	تعمیرات و تعویض متعلقات انواع چراغ های روشنایی تا ۱۰۰ وات	تعمیرات و تعویض متعلقات انواع چراغ های روشنایی تا ۱۰۰ وات	تعمیرات
تامین روشنایی موقت برای انجام عملیات تعمیراتی	تعمیرات	تامین روشنایی موقت برای انجام عملیات تعمیراتی	تامین روشنایی موقت برای انجام عملیات تعمیراتی	تعمیرات
تعویض انواع قوطی تقسیم و قوطی کلید و پریز	تعمیرات	تعویض انواع قوطی تقسیم و قوطی کلید و پریز	تعویض انواع قوطی تقسیم و قوطی کلید و پریز	تعمیرات
تعویض زانو و سه راه دردار، برای لوله های برق در سایز ۱ تا ۱۰۰	تعمیرات	تعویض زانو و سه راه دردار، برای لوله های برق در سایز ۱ تا ۱۰۰	تعویض زانو و سه راه دردار، برای لوله های برق در سایز ۱ تا ۱۰۰	تعمیرات
تعویض انواع اتصالات لوله های فلزی در سایز مختلف	تعمیرات	تعویض انواع اتصالات لوله های فلزی در سایز مختلف	تعویض انواع اتصالات لوله های فلزی در سایز مختلف	تعمیرات
تعویض جعبه تقسیم دردار ۱۰۰ وات تا ۱۰۰۰ وات	تعمیرات	تعویض جعبه تقسیم دردار ۱۰۰ وات تا ۱۰۰۰ وات	تعویض جعبه تقسیم دردار ۱۰۰ وات تا ۱۰۰۰ وات	تعمیرات
تعویض زانوی دردار صدانفجار	تعمیرات	تعویض زانوی دردار صدانفجار	تعویض زانوی دردار صدانفجار	تعمیرات
تعویض انواع بست لوله های ۱ تا ۱۰۰	تعمیرات	تعویض انواع بست لوله های ۱ تا ۱۰۰	تعویض انواع بست لوله های ۱ تا ۱۰۰	تعمیرات
باز کردن و تعویض هواکش های سه فاز و تک فاز در درون دفاتر و تاسیسات صنعتی	تعمیرات	باز کردن و تعویض هواکش های سه فاز و تک فاز در درون دفاتر و تاسیسات صنعتی	باز کردن و تعویض هواکش های سه فاز و تک فاز در درون دفاتر و تاسیسات صنعتی	تعمیرات
تعویض پایه فلزی چراغ روشنایی تا ۱۰۰ وات تا ۱۰۰۰ وات کامل و متعلقات الکتریکی و لکه گیری پوشش پایه	تعمیرات	تعویض پایه فلزی چراغ روشنایی تا ۱۰۰ وات تا ۱۰۰۰ وات کامل و متعلقات الکتریکی و لکه گیری پوشش پایه	تعویض پایه فلزی چراغ روشنایی تا ۱۰۰ وات تا ۱۰۰۰ وات کامل و متعلقات الکتریکی و لکه گیری پوشش پایه	تعمیرات
نصب پلاک مشخصات بر روی تجهیز	تعمیرات	نصب پلاک مشخصات بر روی تجهیز	نصب پلاک مشخصات بر روی تجهیز	تعمیرات
سرویس، تعویض المنت های برقی	تعمیرات	سرویس، تعویض المنت های برقی	سرویس، تعویض المنت های برقی	تعمیرات
باز کردن کلید و پریز معیوب و تعویض انواع کلید و پریز، شستی به صورت روکار و توکار	تعمیرات	باز کردن کلید و پریز معیوب و تعویض انواع کلید و پریز، شستی به صورت روکار و توکار	باز کردن کلید و پریز معیوب و تعویض انواع کلید و پریز، شستی به صورت روکار و توکار	تعمیرات
عیب یابی مدارات سیستم روشنایی	تعمیرات	عیب یابی مدارات سیستم روشنایی	عیب یابی مدارات سیستم روشنایی	تعمیرات
تعویض انواع ساکت و پلاک در سایز های مختلف	تعمیرات	تعویض انواع ساکت و پلاک در سایز های مختلف	تعویض انواع ساکت و پلاک در سایز های مختلف	تعمیرات
تعمیرات و تعویض تجهیزات سیار در تاسیسات	تعمیرات	تعمیرات و تعویض تجهیزات سیار در تاسیسات	تعمیرات و تعویض تجهیزات سیار در تاسیسات	تعمیرات
تعویض انواع آیفن به صورت روکار و توکار	تعمیرات	تعویض انواع آیفن به صورت روکار و توکار	تعویض انواع آیفن به صورت روکار و توکار	تعمیرات
تعویض فیوز باکس های کولری همراه با فیوز مربوط	تعمیرات	تعویض فیوز باکس های کولری همراه با فیوز مربوط	تعویض فیوز باکس های کولری همراه با فیوز مربوط	تعمیرات

[illegible]

[illegible]

000

فصل نهم-تجهیزات برق			
کد			شرح
رله ها و سیستم های حفاظتی برق در اسکله			واحد (ریال)
واحد (ریال)			واحد (ریال)
09101 [1]			واحد (ریال)
تست و تنظیم رله اضافه جریانی تاخیری	تست و تنظیم رله اضافه جریانی لحظه ای	تست و تنظیم رله اتصال زمین آنی	تست و تنظیم رله اتصال زمین تاخیری
تست و تنظیم رله دیفرانسیل	تست و تنظیم رله های Buchhiltz	تست و تنظیم رله محافظ	تست و تنظیم رله اضافه بار حرارتی
تست و تنظیم رله نشست	گرد گیری و غبار زدایی، تمیز کاری و روانکاری رله باز شده	تست ترانس جریان	نصب مادگی تست پلاک به همراه سیم بندی مورد نیاز
تعویض یک واحد رله حفاظتی	تست و تنظیم تجهیزات اندازه گیری	تست انواع رله های سوپر وایزری	

فصل نهم- تجهیزات برق					
کد					
					فعالیت های متفرقه برق
					09111
(بهای واحد (ریال)					09111 [1]
					نصب بست یا پایه نگهدارنده در بتن یا آهن بوسیله تفتنگ
					تأمین روشنایی موقت جهت احجام عملیات تعمیراتی

فصل دهم- الکتروموتور

۱. هزینه بازکردن و بستن کاور یا دیگر محافظ های تعبیه شده برای در دسترس نبودن تجهیزات در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۲. در ردیف هایی از این فصل که هریک از عملیات تست یا بررسی در آن ذکر شده است انجام عملیات حمل ابزارآلات تکمیل برگه بازدید و تهیه و ارایه گزارش فنی در در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۳. در ردیف های مربوط به تعمیر موتورهای DC هزینه تجهیزاتی مانند انواع سنگ جت و دریل و همچنین هزینه عملیات باز و بسته کردن و تعویض ادوات جانبی در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۴. در صورت انجام عملیات آچارکشی اتصالات پایه الکتروموتور، تنها ۵۰ درصد قیمت ردیف "بازکردن پایه الکتروموتور و بستن پس از اتمام کار" قابل پرداخت است.
۵. در ردیف "راه اندازی الکتروموتور همراه با ثبت مقادیر الکتریکی آنالیز و ارایه گزارش فنی" عملیات تست های پیش راه اندازی در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۶. منظور از تعمیرات اساسی الکتروموتورهای LV در اسکله آن دسته از فعالیت های تعمیراتی است که روی الکتروموتورها بواسطه عدم امکان جابجایی دستگاه، در محل اسکله انجام می پذیرد.

فصل دهم-الکتروموتور							
کد						تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	
تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV						تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	
(بهای واحد ریال)						تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV
X > 100 Kw	50 < X =< 100 Kw	20 < X =< 50 Kw	8 < X =< 20 Kw	X =< 8 Kw			
[5] 10015	[4] 10014	[3] 10013	[2] 10012	[1] 10011			
قطع و وصل برق و باز کردن، بستن سوئیچ مربوط و نصب و جمع آوری تخته خطر بر روی آن							
تمیز کاری جعبه اتصالات، بازکردن پیچ و مهره های اتصالات الکتریکی کابل ورودی برق و ارت، مهار و کاور کردن آن و نصب مجدد آنها							
تعویض یا تعمیر قطعات جعبه							
گریس کاری و تمیز کاری بدنه الکترو موتور							
باز کردن گلند و جداسازی کابل آن و بستن آنها							
باز کردن پایه الکترو موتور و بستن پس از اتمام کار							
در آوردن و جا زدن پولی یا کوپلینگ							
باز و بستن کاور فن و جا زدن فن							
جوشکاری و تعمیر کاور فن و سیستم خنک کاری							
باز و بستن در پوش های جلو و عقب پس از تمیز کاری و تعمیرات لازم							
جوشکاری و تراشکاری محل برینگ ها							
جوشکاری و تراشکاری شفت							
تعویض برینگ های دو سر الکترو موتور							
عیب یابی و رفع عیب از سیم پیچ های الکترو موتور							
بررسی و جرم گیری استاتور و سیم پیچ از گرد غبار و چربی							
سیم پیچی مجدد الکتروموتور							
انجام تست مقاومت عایقی							
راه اندازی الکترو موتور همراه با ثبت مقادیر الکتریکی، آنالیز و ارایه گزارش فنی							
اندازه گیری لرزش							
باز کردن پروانه اصلی و جازدن آن در فن های صنعتی							
بررسی جاروبک و ذغال و سایر متعلقات و تعمیر یا تعویض آنها در موتورهای DC							

فصل دهم-الکتروموتور							
کد						تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	
تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV						تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	
(بهای واحد ریال)					تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV
X > 100 Kw	50 < X =< 100 Kw	20 < X =< 50 Kw	8 < X =< 20 Kw	X =< 8 Kw			
[5] 10015	[4] 10014	[3] 10013	[2] 10012	[1] 10011	تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV	تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV
□	□	□□□□□□□□	□□□□□□□	□□□□□□□	□□□□	تست عایقی سیم پیچ قطب ها در موتور های DC	□□
□	□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□	تعویض سیم پیچ در موتور های DC	□□
□	□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□	سیم پیچی مجدد الکترو DC	□□
□	□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□	بررسی عایق بین تیغه های کالکتور و تمیز کردن و ترمیم عایق های آن در موتور های DC	□□
□	□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□	تعویض کالکتور در موتور های DC	□□
□	□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□	تست آرمیچر در موتور های DC	□□
□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□□□□□	□□□□	بارگیری، حمل الکترو موتور به کارگاه و بلعکس جهت نصب، تعمیر یا تعویض	□□

فصل دهم-الکتروموتور							
کد						تعمیرات اساسی الکتروموتور های LV در اسکله	
بهای واحد (ریال)						شرح	واحد
X > 100 Kw	50 < X =< 100 Kw	20 < X =< 50 Kw	8 < X =< 20 Kw	X =< 8 Kw	موتور		
[5] 10025	[4] 10024	[3] 10023	[2] 10022	[1] 10021			
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	قطع و وصل برق و باز کردن، بستن سویچ مربوط و نصب و جمع آوری تخته خطر بر روی آن	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تمیز کاری جعبه اتصالات، بازکردن پیچ و مهره های اتصالات الکتریکی کابل ورودی برق و ارت، مهار و کاور کردن آن و نصب مجدد آنها	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعویض یا تعمیر قطعات جعبه	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	گریس کاری و تمیز کاری بدنه الکترو موتور	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	باز کردن گلند و جداسازی کابل آن و بستن آنها	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	باز کردن پایه الکترو موتور و بستن پس از اتمام کار	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	انجام تست مقاومت عایقی	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	راه اندازی الکترو موتور همراه با ثبت مقادیر الکتریکی ، آنالیز و ارایه گزارش فنی	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	اندازه گیری لرزش	متر
تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	تعمیرات اساسی	باز کردن پروانه اصلی و جا ردن آن در فن های صنعتی و	متر

فصل یازدهم-ترانسفورماتور

۱. در بهای واحد ردیف های این فصل، هزینه تمامی مراحل لازم از جمله جاگذاری و نصب در محل مقرر طبق نقشه و مشخصات تثبیت مکانیکی و تنظیم و تراز کردن، باز کردن و بستن وایرینگ های کنترل و قدرت در ردیف های تعمیراتی، بازدید نهایی، راه اندازی و تحویل به کارفرما، لحاظ شده است.
۲. سیستم کنترل و مانیتورینگ ترانسفورماتور، شامل تمامی نشان دهنده ها، آلارم ها و تریپ ها می باشد.
۳. تست دی الکتریک روغن و تست مقاومت عایقی مطابق استاندارد در بهای واحد ردیف "انجام تست های پیش از راه اندازی" لحاظ شده است.
۴. در ردیف "احیای رطوبت گیر" هزینه دستگاه خشک کن لحاظ شده است.
۵. منظور از تعمیرات اساسی ترانسفورماتورهای قدرت در اسکله آن دسته از فعالیت های تعمیراتی است که روی ترانسفورماتور قدرت بواسطه عدم امکان جابجایی دستگاه در محل اسکله انجام می پذیرد.

000

[illegible]

فصل یازدهم - ترانسفورماتور						
کد			شرح			
تعمیرات اساسی ترانسفورماتورهای قدرت در اسکله			شرح			
(بهای واحد ریال)			شرح	کد		
11021 [1]						
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	قطع و وصل برق، جدا کردن و وصل سویچ ترانسفورماتور، اتصال به زمین و نصب و جمع آوری تخته خطر (در دو سمت □ □ □ □)	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	باز کردن متعلقات جعبه، درپوش های جعبه، اتصال ورودی و بستن مجدد آنها (□ □ □ □ □ □ □ □ □ □)	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	باز کردن متعلقات جعبه، درپوش های جعبه، اتصال ورودی و بستن مجدد آنها (ولتاژ فشارضعیف)	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	باز و بستن، تمیز کاری و آچار کشی اتصالات الکتریکی (ولتاژ فشار □ □ □ □)	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	باز و بستن، تمیز کاری و آچار کشی اتصالات الکتریکی (ولتاژ فشارضعیف)	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	باز و بستن مقره ها و بررسی نشست بندها	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعویض نشست بندها	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعمیر نشست بندها و رفع نشستی در صورت نیاز	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	بازدید، بررسی و تمیز نمودن بدنه و رادیاتورها و متعلقات ترانس از گریس، گرد و خاک یا هر نوع چربی	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	رفع نشستی از بدنه و رادیاتورهای ترانس	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	بررسی و تست سیستم کنترل و مونیتورینگ و اطمینان از صحت عملکرد	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعویض سیستم کنترل و مونیتورینگ	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	باز کردن و بستن درب ترانس جهت بازدید و بررسی سیم پیچ، هسته و تپ چنجر	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	وکیوم کردن و تزریق گاز	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تست مقاومت عایقی	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	انجام تست های پیش از راه اندازی	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	انجام تست دی الکتریک □ □ □ □	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	نمونه گیری از روغن	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعویض روغن	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعویض رطوبت گیر	□ □ □ □	□ □		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	احیا رطوبت گیر	□ □ □ □	□ □		

[illegible]

فصل دوازدهم- سیستم حفاظت کاتدیک

۱. در ردیف "آماده سازی بستر آندی و آند گذاری برای آندهای از نوع نواری - اعمال جریان" تمامی مراحل اجرایی شیارکشی، آماده سازی بستر شیار، جابگذاری آند و پوشاندن شیار در بهای واحد ردیف لحاظ شده است ولیکن خاک برداری جهت ایجاد گودال و خاک ریزی در بهای واحد ردیف لحاظ نشده است.
۲. در ردیف "آماده سازی بستر آندی و آندگذاری برای آندهای میله ای تا عمق ۲ متر- آند فدا شونده" منظور از یک مورد تعداد یک تا حداکثر شش عدد آند در هر دفعه می باشد که کنار هم در یک محل قرار می گیرند.
۳. در ردیف های "سیستم حفاظت کاتدیک در اسکله" هزینه وسایل غواصی در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۴. در ردیف های "سیستم حفاظت کاتدیک در اسکله" هزینه تامین قایق و مصالح پیچ و مهره و بست در بهای واحد ردیف منظور نشده است.
۵. در ردیف های "کابل کشی و مهار کابل با پیچ و مهره و انتقال و نصب آند یا الکتروود مرجع" محل قرارگرفتن آند یا الکتروود مرجع ملاک پرداخت است. □ □ □ □ □ □
این ردیف، سایر ردیف های "نصب آند یا الکتروود مرجع" قابل احتساب مجدد نمی باشد.
۶. هزینه استقرار، جابجایی لازم، بکارگیری و تامین افراد، ماشین آلات، ابزارکار و مواد مصرفی(غیر از مصالحی که تامین آن در تعهد کارفرماست) مورد نیاز برای اجرای هریک از عملیات، در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۷. هزینه های مربوط به خرید و حمل آجر، آجرچینی روی کابل ها، ریختن و کوبیدن ذغال کک در بستر آندی، در بهای واحد ردیف های مربوط لحاظ شده است.
۸. هزینه های مربوط به تعمیر عایق در محل های اتصال کابل به لوله در بهای واحد ردیف های مربوط لحاظ شده است.
۹. هزینه لوازم و مصالح مورد نیاز برای انجام آزمایش ها، از جمله کابل و لوازم دیگر (بحر پودر کدولد که در تعهد کارفرماست) در بهای واحد ردیف های مربوط □ □ □ □ □ □ □ □ □ □.
۱۰. هزینه مربوط به ساخت و حمل علامت های مسیر، جعبه های اتصال (BOND BOX)، تابلوی برق مربوط به ایستگاه ها و هزینه عملیات خاکی و بتنی مربوط به نصب تجهیزات پیش گفته در بهای واحد ردیف ها لحاظ نشده است و این هزینه براساس ردیف های مربوط از فهرست بهای واحد پایه رشته عملیات ساختمانی صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی پرداخت می شود.
۱۱. در ردیف های زیر فصل رکنتی فایرهای حفاظت کاتدیک، هزینه تمامی مراحل اجرایی لازم از جمله جاگذاری و نصب در محل مقرر طبق نقشه و مشخصات فنی، تثبیت مکانیکی و تنظیم و تراز کردن، بازکردن و بستن وایپرینگ های کنترل و قدرت در ردیف های تعمیراتی، بازدید نهایی، راه اندازی و تحویل به کارفرما در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۱۲. در تمامی ردیف های تست و اندازه گیری مندرج در این فصل، حمل ابزارآلات، انجام تست، تکمیل برگه بازدید و تهیه و ارایه گزارش فنی، در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.

فصل دوازدهم- سیستم حفاظت کاتدیک			
کد			شرح
سیستم حفاظت کاتدیک			شرح
(بهای واحد ریال)			شرح
12011 [1]			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح

[illegible]

فصل دوازدهم- سیستم حفاظت کاتدیک				
کد			شرح	
			سیستم حفاظت کاتدیک در اسکله	
			شرح	
			(بهای واحد ریال)	
			شرح	
			12021 [1]	
			شرح	
			جمع آوری کابل و پیچ و مهره های مربوط به یک آند یا الکترود مرجع در <0m	
			0 = < 0	
			شرح	
			جمع آوری کابل و پیچ و مهره های مربوط به یک آند یا الکترود مرجع در <0m	
			0 = < 0	
			شرح	
			جمع آوری کابل و پیچ و مهره های مربوط به یک آند یا الکترود مرجع در <0m	
			0 = < 0	

فصل دوازدهم- سیستم حفاظت کاتدیک				
کد			تعمیرات اساسی رکتی فابریهای حفاظت کاتدیک	
کد			تعمیرات اساسی رکتی فابریهای حفاظت کاتدیک	
ردیف	شرح	واحد (ریال)	ملاحظات	توضیحات
1	بررسی، تمیز کاری و آچار کشی، رفع اشکال کلیه بیج و مهره های بدنه، جعبه اتصالات الکتریکی، سیستم ارت، گلندها و شرود گلند ها، کابل ها و کلیه سیم کشی ها ومتعلقات آنها	12031 [1]		
2	بررسی و رفع اشکال از کلید AC فیوزهای ورودی و خروجی DC			
3	تعویض کلید فیوزهای ورودی AC و DC			
4	رفع نشتی از بدنه رکتی فایر			

فصل دوازدهم- سیستم حفاظت کاتدیک						
کد			شرح			
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			شرح			
(بهای واحد ریال)			شرح	واحد		
12041 [1]						
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			باز کردن و بستن درب ترانس و نمونه برداری از روغن رکتی فایر مطابق استاندارد و ارائه جهت انجام تست دی الکتریک	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			تعویض و ترمیم واشرهای	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			باز و بسته کردن محفظه رطوبت گیر و سرویس و تمیز کاری آن و تعویض ماده رطوبت گیر	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			بررسی ،تست و تعویض نشاندهنده ها (کنتور،ولت متر، سنج و لامپ های سیگنال و...) کلیه سیم کشی ها و متعلقات آنها	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			بررسی ظاهری و تمیز کاری از گریس، گرد و خاک و یا هر نوع چربی، جرم گیری و سنباده کاری رکتی فایر و	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			بررسی شرایط عملکرد عادی رکتی فایر و متعلقات آن، پایش و ثبت پارامترهای الکتریکی و مکانیکی ، آنالیز و ارائه گزارش تحلیلی	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			بررسی، تمیز کاری و آچار کشی ،رفع اشکال کلیه پیچ و مهره های بدنه، جعبه اتصالات الکتریکی ، سیستم ارت، گلندها و شروود گلند ها ،کابل ها و کلیه سیم کشی ها و متعلقات آنها	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			بررسی و رفع اشکال از کلید AC فیوزهای ورودی و خروجی DC	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			تعویض کلید فیوزهای ورودی AC و DC	متر		
تعمیرات اساسی رکتی فایرهای حفاظت کاتدیک در اسکله			رفع نشستی از بدنه رکتی فایر	متر		

فصل سیزدهم- پمپ ها

۱. ردیف های این فصل به منظور انجام عملیات مرحله به مرحله تعمیرات بر روی تجهیزات مورد نظر می باشد.
۲. بابت انجام مراحل مشترک در فعالیت های تعمیراتی منظور شده در ردیف های این فصل، صرفاً ردیف مربوط به یک مرحله احتساب می گردد.
۳. زیرفصل پمپ های جابجایی مثبت شامل انواع پمپ های تیغه ای، دنده ای، رفت و برگشتی، لوپ پمپ و اسکرو می باشد.
۴. در ردیف های تعویض نشئت بند هزینه های مربوط به تعویض تمامی موارد ذکر شده در شرح ردیف، در بهای واحد ردیف دیده شده است.
۵. ردیف تعویض نشئت بند Mechanical Seal از نوع سینگل بوده و برای تعویض حالت دبل ضریب $1/40$ در بهای واحد ردیف اعمال می گردد.
۶. هزینه بازکردن و بستن فلنج در ردیف های این فصل لحاظ شده است و از این بابت هزینه جداگانه ای از سایر ردیف ها پرداخت نمی شود.

فصل سیزدهم - پمپ ها					
کد					
بمپ های جایابی مثبت					
(بهایی واحد ریال)			بمپ	نوع / مدل / شماره بمپ ها	توضیحات
نوع و کاربرد	سایز - اینچ	سرعت دورانی - rpm			
[3] 13013	[2] 13012	[1] 13011			
بررسی چک ولو های ورودی و خروجی (نوپی)			بمپ		
تعویض چک ولو های ورودی و خروجی (نوپی)			بمپ		
بررسی شیر هوا air valve			بمپ		
تعویض شیر هوا air valve			بمپ		
تعمیر شیر هوا air valve			بمپ		
بررسی ولو های ورودی و خروجی			بمپ		
تعویض ولو های ورودی و خروجی			بمپ		
بررسی شیر اطمینان relive valve			بمپ		
تنظیم، تست relive valve			بمپ		
تعویض relive valve			بمپ		
بررسی یاتاقان های ثابت و متحرک			بمپ		
تعویض یاتاقان های ثابت و متحرک			بمپ		
بررسی مقر یاتاقان بر روی میل لنگ			بمپ		
تعویض میل لنگ			بمپ		
کلرنس گیری یاتاقان های ثابت و متحرک			بمپ		
بررسی گزن بین ها			بمپ		
تعویض گزن بین ها			بمپ		
بررسی دسته شاتون ها			بمپ		
تعویض دسته شاتون ها			بمپ		
بررسی Main Bearing ها			بمپ		
تعویض Main Bearing ها			بمپ		
بررسی وضعیت تسمه ها و پولی موتور و بمپ			بمپ		
تعویض تسمه ها			بمپ		
تعویض پولی			بمپ		
الاینمنت کردن تسمه ها با پولی			بمپ		

فصل سیزدهم - پمپ ها					
کد					
پمپ های گریز از مرکز عمودی					
(بهاي واحد ريال)			شرح	توضیحات / سایر موارد درج شده در جدول	ردیف
شرح و کمتر					
اینج تا اینج نا					
[3] 13033	[2] 13032	[1] 13031			
.....				باز کردن قطعات و اجزای داخلی پمپ به طور کامل	
.....				شنسختشو و بررسی بدنه پمپ	
.....				تعویض بدنه پمپ	
.....				تعمیر بدنه پمپ	
.....				تعویض بیرینگ ها	
.....				بازرسی نشست بند شامل Packing Mechanical Seal ها O-Ring کاسه نمدها O-ring ها	
.....				 Packing Mechanical Seal ها O-Ring کاسه نمدها O-ring ها	
.....				بازرسی شفت و شفت اسلیو (Sleeve)	
.....				تعویض یک عدد شفت	
.....				بازرسی وضعیت لقی رینگ های سایشی	
.....				بازرسی پروانه با پروانه های	
.....				تعویض یک عدد پروانه پمپ	
.....				بازرسی و رفع عیب Side Glass	
.....				مونتاژ کامل پمپ	
.....				بازرسی کوپلینگ پمپ	
.....				تعویض کوپلینگ پمپ	
.....				تعویض روغن پمپ	
.....				هم محوری پمپ و دستگاه محرک	
.....				بازرسی لوله خروجی سیال	
.....				رفع عیب لوله خروجی سیال	
.....				تعویض Gasket لوله خروجی سیال	
.....				راه اندازی پمپ	
.....				بار و بستن کوپلینگ	
.....				بار و بستن فلنج لاین خروجی سیال	
.....				بیرون کشیدن پمپ و انتقال به کارگاه	
.....				بار و بستن کلیه قطعات پمپ شامل کلگی، تیوب، شافت	
.....				شنسختشوی کلیه قطعات پمپ	
.....				تعمیر و رنگ آمیزی تیوب ها، کلگی	
.....					

فصل چهاردهم- ژنراتورها

۱. مراحل اجرایی جاگذاری و نصب در محل مقرر طبق نقشه و مشخصات فنی، تثبیت مکانیکی و تنظیم و تراز کردن، بازکردن و بستن وایپرینگ کنترل و قدرت در ردیف های تعمیراتی، بازدید نهایی، راه اندازی و تحویل به کارفرما در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۲. استفاده از ابزار مخصوص جهت انجام فعالیت های مندرج در این فصل در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.
۳. در ردیف هایی از این فصل که هریک از عملیات تست یا بررسی در آن ذکر شده است انجام عملیات، حمل ابزارآلات، تکمیل برگه بازدید و تهیه و ارایه گزارش فنی، در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۴. هزینه انجام عملیات سیم پیچی PMG یا Exciter از ردیف های مربوط در فصل الکتروموتورها قابل محاسبه است.
۵. در این فصل قیمت های تعمیر دیزل ژنراتور مربوط به انجام عملیات در خشکی می باشد چنانچه عملیات تعمیر دیزل ژنراتور در اسکله انجام شود به قیمت های مربوط ضریب ۱/۲۵ اعمال می گردد.

[illegible]

— 000 —

فصل چهاردهم-ژنراتورها					
کد				دیزل ژنراتور	
(بهای واحد (ریال)				تجهیزات	ملاحظات
MW 50=>x> 30 MW	MW 30=>x> 10MW	X<=10 MW			
[3] 14023	[2] 14022	[1] 14021			
تجهیزات	تجهیزات	تجهیزات	تجهیزات	بررسی و تست ECU	تجهیزات
تجهیزات	تجهیزات	تجهیزات	تجهیزات	رفع اشکال ECU	تجهیزات

فصل پانزدهم- باتری، باتری شارژر، UPS

۱. عملیات اجرایی جاگذاری و نصب در محل مقرر طبق نقشه و مشخصات فنی، تثبیت مکانیکی، تنظیم و تراز کردن، بازکردن و بستن وایرینگ های کنترل و قدرت در ردیف های تعمیراتی، بازدید نهایی، راه اندازی و تحویل به کارفرما در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۲. هزینه استفاده ابزار خاص مانند غلظت سنج، تجهیزات نشان دهنده ولتاژ و جریان در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۲. ردیف "احیاء باتری" شامل عملیات اجرایی تخلیه الکتریکی، بازکردن و بستن اتصالات الکتریکی و مکانیکی، جابه جایی و تخلیه و پرکردن الکترولیت، شستشو با آب مقطر و مایع مخصوص، دشارژ و شارژ مجدد جهت احیا می باشد.
۴. ردیف "تست شارژ باتری" عملیات اجرایی تست شارژ و دشارژ همراه با رسم منحنی های مربوط شامل یک مجموعه باتری مستقل از تعداد یا ولتاژ آنها می باشد. □ □ □
۵. در ردیف های عیب یابی و تعویض ادوات مدار قدرت و کارت های مدارالکترونیکی، عملیات اجرایی عیب یابی، تعویض المان، تست، راه اندازی و تحویل در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.
۶. تعویض باتری شامل عملیات اجرایی بازکردن باتری معیوب و انتقال به محل مناسب، تحویل باتری نو از انبار، پرکردن الکترولیت، شارژ اولیه، دشارژ مجدد و نصب و آماده به کار نمودن باتری در محل مربوط می باشد.
۷. در ردیف های تعویض، وزن باتری همراه با الکترولیت محاسبه می شود.
۸. در بهای واحد ردیف تعویض یا احیاء باتری، ساخت الکترولیت لحاظ نشده است.
۹. ردیف تست باتری شامل عملیات اندازه گیری ولتاژ، اندازه گیری غلظت، تمیزکاری(گریس کاری یا وازلین در صورت نیاز) و اضافه کردن آب مقطر می باشد.
۱۰. در این فصل منظور از واحد Set مجموعه باتری های به کار رفته در یک سیستم برق پایدار فارغ از تعداد، نوع یا ولتاژ آنها می باشد.

[illegible]

[illegible]

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل

۱. در بهای واحد ردیف تعمیرات تمام پانل های کنترل و ابزار دقیق، برقراری ارتباط داده با سایر پانل ها و تجهیزات لحاظ شده است.

۲. در ردیف های این فصل انجام عملیات بررسی، تست و یا کالیبراسیون براساس استانداردهای IPS و IEC می باشد.

۳. سیستم های کنترل و مانیتورینگ در برگرنده سخت افزار و نرم افزار شامل انواع کنترل کننده های صنعتی از قبیل PLC و Field bus و DCS نرم افزارهای مرتبط، کامپیوتر، مانیتورهای صنعتی و تجهیزات ارتباطی است.

۴. در بهای واحد ردیف های مربوط به سیستم پالس کلینگ توربین، هزینه بررسی، تمیزکاری، آچارکشی و تعمیر یا تعویض قطعات معیوب و تامین عوامل متخصص و ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز لحاظ گردیده است.

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل					
کد					
					پانل های ابزار دقیق
					۰۰۰۰۰۰
					۰۰۰۰۰۰۰۰
(بهاي واحد ريال)			۰۰۰ / ۰۰۰۰۰۰ / ۰ ۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰ ۰	۰ ۰۰۰	
[1] 16011					
۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰		خارج از سرویس کردن پانل	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰		بررسی و تمیزکاری کلیه اتصالات، ترمینال ها، سیم های رابط و متعلقات پانل و در صورت نیاز تعمیر یا تعویض آنها	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰		در سرویس قراردادن پانل و اطمینان از صحت عملکرد پانل	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰		خارج از سرویس کردن پانل در اسکله	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰		بررسی و تمیزکاری کلیه اتصالات، ترمینال ها، سیم های رابط و متعلقات پانل و در صورت نیاز تعمیر یا تعویض آنها در اسکله	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰		در سرویس قراردادن پانل و اطمینان از صحت عملکرد پانل در اسکله	۰۰	

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل			
کد			شرح
			تجهیزات فضای باز (Outdoor)
			تجهیزات فضای باز
(بهای واحد ریال)	مقدار	واحد/متر/متر مربع / متر مکعب	شرح
		تجهیزات فضای باز	
16021 [1]			
تجهیزات فضای باز	تجهیزات	خارج از سرویس کردن جعبه تجهیزات	تجهیزات
تجهیزات فضای باز	تجهیزات	بررسی و تمیزکاری کلیه ترمینال ها، سیم های رابط و تجهیزات فضای باز در صورت نیاز تعمیر یا تعویض آنها	تجهیزات
تجهیزات فضای باز	تجهیزات	در سرویس قراردادن جعبه تجهیزات	تجهیزات
تجهیزات فضای باز	تجهیزات	خارج از سرویس کردن جعبه اتصالات در اسکله	تجهیزات
تجهیزات فضای باز	تجهیزات	بررسی و تمیزکاری کلیه ترمینال ها، سیم های رابط و تجهیزات فضای باز در صورت نیاز تعمیر یا تعویض آنها در اسکله	تجهیزات
تجهیزات فضای باز	تجهیزات	در سرویس قراردادن جعبه اتصالات در اسکله	تجهیزات

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل			
کد			شرح
سیستم کنترل پمپ تزریق مواد شیمیایی			شرح
بهای واحد (ریال)			شرح
16031 [1]			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل				
کد			پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	
کد		پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی		
ردیف	شرح	واحد (ریال)	توضیحات	
			کد	شرح
			کد	شرح
1	16041	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی
2	16042	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی
3	16043	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی
4	16044	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی
5	16045	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی	پنل پمپ و مانیتورهای آب آتش نشانی

[illegible]

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل				
کد			شرح	
0000			جرایم های چشمک زن راهنما و هشدار دهنده دریایی	
000000				
(بهای واحد ریال)		0000	0000/000000/ 0 000 000000 0000 00 0	
16061 [1]				
0000000000		0000	جداسازی چراغ چشمک زن	00
0000000000		0000	دمونتاژ کردن چراغ چشمک 00 00000000 0 00	00
0000000000		0000	بررسی قطعات دستگاه ، متعلقات و تعویض قطعات معیوب	00
0000000000		0000	مونتاژ کردن چراغ چشمک زن و تست کارگاهی	00
0000000000		0000	بررسی و تعمیرات و تعویض کابل های ارتباطی ، گلندها و شرودها	00
0000000000		0000	نصب و راه اندازی و اطمینان از صحت عملکرد دستگاه	00

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل

[illegible]

[illegible]

فصل شانزدهم-تجهیزات سیستم های کنترل				
کد			سیستم جرعه زن توربین و بویلر	
بهای واحد (ریال)		توربین	بویلر	کل
16101 [1]				
16101 [1]				
تعمیر یا تعویض جرعه زن در صورت معیوب بودن		16101	16101	16101
اطمینان از صحت عملکرد سیستم جرعه زن		16101	16101	16101
تعمیر یا تعویض جرعه زن در صورت معیوب بودن		16101	16101	16101
اطمینان از صحت عملکرد سیستم جرعه زن		16101	16101	16101
تعمیر یا تعویض جرعه زن در صورت معیوب بودن		16101	16101	16101
اطمینان از صحت عملکرد سیستم جرعه زن		16101	16101	16101

[illegible]

فصل شانزدهم-تجهيزات سیستم های کنترل				
کد			شرح	
سیستم پالس کلینینگ هوای ورودی به کوبه زئراتور			شرح	
شرح			شرح	
(بهای واحد (ریال			شرح	شرح
شرح				
16121 [1]				
شرح			شرح	شرح
شرح			شرح	شرح
شرح			شرح	شرح
شرح			شرح	شرح

فصل هفدهم- دستگاه های اندازه گیری

۱. ردیف های این فصل که هریک از عملیات بررسی یا تست و یا کالیبراسیون در آن ذکر شده است انجام عملیات براساس استاندارد های IEC □ IPS می باشد
۲. در دستگاه های اندازه گیری مورد استفاده در ردیف های این فصل، انجام تنظیمات افزاری و اطمینان از برقراری ارتباط سیگنال داده ها در بهای واحد ردیف ها □ □ □ □ □ □.
۳. منظور آنالایزهای مواد شیمیایی مجموعه سنسور، ترانسمیتر، نشان دهنده و متعلقات و همچنین کابل های ارتباطی است.
۴. منظور از ردیف های باز کردن و بستن دستگاه، بازکردن و بستن کلیه متعلقات جانبی، اتصالات ورودی و خروجی و انتقال آنالایزها از واحد به کارگاه و بالعکس می باشد.
۵. منظور از آنالایزها در این فصل، دستگاه های نصب شده در واحدها بوده و آنالایزهای قابل حمل (Portable) مد نظر نمی باشد.
۶. در مورد سیستم های F&G منظور از " منطق سیستم" ارتباط بین ورودی ها با خروجی ها طبق لاجیک دیاگرام می باشد.

فصل هفدهم-دستگاه هاي اندازه گیری					
کد					
	نشانه دهنده فشار ، اختلاف فشار				
(بهاي واحد ريال)			□ □ □ / □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	
[1] 17031					
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	جداسازی نشان دهنده فشار، □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعویض نشان دهنده معیوب با غیر قابل کالیبره		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	کالیبره نمودن دستگاه و تهیه فرم مخصوص کالیراسون و □ □ □ □ □ □ □ □ □		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تمیزکاری و روانکاری شیر سوزنی اتصالات ، لوله های ارتباطی مربوط و تعویض آنها در صورت نیاز		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	جداسازی نشان دهنده فشار، اختلاف فشار در اسکله		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تعویض نشان دهنده معیوب با غیر قابل کالیبره در اسکله		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	کالیبره نمودن دستگاه و تهیه فرم مخصوص کالیراسون و نصب برجسب در اسکله		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ اسکله		□ □	
□ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	تمیزکاری و روانکاری شیر سوزنی اتصالات ، لوله های ارتباطی مربوطه و تعویض آنها در صورت نیاز در اسکله		□ □	

فصل هفدهم-دستگاه های اندازه گیری

کد			
نشان دهنده سطح (MAGNETIC / SIGHT GLASS)			
نشان دهنده سطح			
(بهای واحد ریال)			
[1] 17041			
جداسازی نشان دهنده سطح			
تعویض نشان دهنده در صورت معیوب یا غیر قابل کالیبره بودن			
کالیبره نمودن دستگاه			
نصب و تست نشان دهنده			
تمیزکاری و روانکاری شیر سوزنی اتصالات ، لوله های ارتباطی مربوط و تعویض آنها			
جداسازی نشان دهنده سطح در اسکله			
تعویض نشان دهنده در صورت معیوب یا غیر قابل کالیبره بودن در اسکله			
کالیبره نمودن دستگاه در اسکله			
نصب و تست نشان دهنده در اسکله			
تمیزکاری و روانکاری شیر سوزنی اتصالات ، لوله های ارتباطی مربوط و تعویض آنها در اسکله			

فصل هفدهم-دستگاه های اندازه گیری			
کد			شرح
شماره انداز مکانیکی (کانتر)			شرح
(بهای واحد ریال)			شرح
17061 [1]			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح

000

فصل هفدهم-دستگاه هاي اندازه گیری				
کد			تیرانسمیتر جریان	
تیرانسمیتر			تیرانسمیتر	
(بهاي واحد (ریال			تیرانسمیتر	تیرانسمیتر
17081 [1]				
تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر
تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر
تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر
تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر
تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر
تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر	تیرانسمیتر

[illegible]

فصل هفدهم-دستگاه های اندازه گیری					
کد				لول سویچ ها	
(بهای واحد (ریال)					
[1] 17101					
جداسازی لول سویچ و					
بررسی ، تمیزکاری ، روانکاری کلیه قطعات دستگاه و تنظیم ، تعمیر با تعویض قطعات معیوب					
نصب ، راه اندازی دستگاه و متعلقات مربوطه و اطمینان از صحت عملکرد آنها					
جداسازی لول سویچ و					
متعلقات در اسکله					
بررسی ، تمیزکاری ، روانکاری کلیه قطعات دستگاه و تنظیم ، تعمیر با تعویض قطعات معیوب در اسکله					
نصب ، راه اندازی دستگاه و متعلقات مربوط و اطمینان از صحت عملکرد آنها در اسکله					

[illegible]

فصل هفدهم-دستگاه هاي اندازه گیری				
کد			سونیج جریان	
سونیج			سونیج	
سونیج			سونیج	
(بهاي واحد ريال)			سونیج	سونیج
[1] 17121				
سونیج	سونیج	جدا سازی سونیج جریان	سونیج	سونیج
سونیج	سونیج	تعویض سونیج جریان در صورت معیوب یا غیر قابل کالیبره بودن	سونیج	سونیج
سونیج	سونیج	کالیبره نمودن دستگاه سونیج	سونیج	سونیج
سونیج	سونیج	اطمینان از صحت عملکرد سونیج جریان	سونیج	سونیج
سونیج	سونیج	نصب ، راه اندازی دستگاه و متعلقات مربوط و اطمینان از صحت عملکرد	سونیج	سونیج

کد			شماره	
سویچ دما			شماره	
			شماره	
(بهای واحد (ریال		شماره	شماره / شماره / شماره شماره شماره شماره شماره	
17131 [1]				
شماره		شماره	جداسازی سویچ دما	
شماره		شماره	تعویض سویچ دما در صورت معیوب یا غیر قابل کالبره شماره	
شماره		شماره	کالبره نمودن دستگاه سویچ شماره	
شماره		شماره	نصب و اطمینان از صحت عملکرد دستگاه	

فصل هفدهم-دستگاه های اندازه گیری			
کد			شرح
سنسورهای وایریشن			سنسورهای وایریشن
(بهای واحد ریال)			شرح
[1] 17141			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح
شرح			شرح

فصل هفدهم-دستگاه هاي اندازه گیری					
کد					۰۰۰۰
					ترموکوپل / RTD
					۰۰۰۰۰۰
(بهاي واحد (ريال)			۰۰۰/۰۰۰۰۰/ ۰ ۰۰۰ ۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰ ۰	۰۰۰۰	
[1] 17151					
۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	خارج از سرویس کردن سیستم و جداسازی ترموکوپل / RTD	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	تعویض تجهیز در صورت معیوب بودن	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	بررسی وایرینگ ، اطمینان از عدم آسیب دیدگی آن	۰۰	
۰۰۰۰۰۰۰۰		۰۰۰۰	نصب و اطمینان از صحت عملکرد دستگاه	۰۰	

[illegible]

فصل هفدهم-دستگاه های اندازه گیری					
کد					
سیستم های اعلان و اطفا، حریق F&G					0000
					000000
(بهای واحد ریال)			000 / 00000 / 0 000 00000 0000 00 0	0 000	
[1] 17171					
000000000	0000	بررسی وضعیت بزل و آلارم های مربوط		00	
000000000	0000	تست تمامی سنسورها (دود، 00000 00 (000 00000 0 0000 0 00000		00	
000000000	0000	تست و بررسی و اطمینان از صحت عملکرد "منطق سیستم" طبق لاجیک دیاگرام		00	
000000000	0000	تعویض قطعات معیوب در 0000 0000		00	
000000000	0000	تکمیل مستندات و تست شیت مربوط و نصب برجسب کالیبراسیون		00	

فصل هفدهم-دستگاه هاي اندازه گیری					
کد					
					سیستم های کنترل و مانیتورینگ
					۰۰۰۰۰۰
(بهاي واحد)ريال					
					۰۰۰۰ / ۰۰۰۰۰۰ / ۰۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰ ۰
[1] 17181					۰۰۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰					بررسی وضعیت پنل کنترل ، متعلقات سیستم و الارم های ۰۰۰۰۰۰
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰					تمیزکاری، گردگیری و آچارکشی پنل، ترمینال ها، کامپیوترهای صنعتی و ...
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰					رفع اشکال از آلازم های مربوط و نقایص سیستم، اطمینان از صحت عملکرد سیستم
۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰					ایجاد، اصلاح ، تغییر و یا تعویض در نرم افزار و سخت افزار سیستم در صورت نیاز

فصل هجدهم- عملگرها

- در ردیف های این فصل با عنوان بررسی، تست و کالیبراسیون، انجام عملیات مطابق براسنداردهای IPS و IEC می باشد.
- اکچویتورها شامل انواع برقی، هیدرولیکی، نیوماتیکی می باشد.

[illegible]

فصل هجدهم- عملگرها				
کد			شرح	
عملگرهای مخازن فوم و سیستم کنترل			شرح	واحد
(بهای واحد ریال)			شرح	واحد
18021 [1]			شرح	واحد
بررسی و تمیزکاری قطعات، کارت های کنترل، تغذیه و سایر اجزاء داخلی پانل سیستم کنترل و اکچویاتور			واحد	عدد
بررسی و اطمینان از سالم بودن گلندها، شرودرها، ارت و صحت شماره سیم ها و مطابقت داشتن با نقشه ها			واحد	عدد
اطمینان از تنظیمات Open/Close و صحت عملکرد برقی (Remote Local) دستی (با استفاده از هندویل) اکچویاتور و روان Hand Wheel			واحد	عدد
بررسی عملکرد اکچویورها و تعویض قطعات معیوب			واحد	عدد
حصول اطمینان از صحت عملکرد سیستم از طریق پیل کنترل			واحد	عدد

فصل نوزدهم- فعالیت های حفاظتی سطوح

۱. هزینه موتور بوت و شناور در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ نشده است.
۲. توقفات ناشی از تداخل کاری عملیات بلاستینگ و رنگ آمیزی در بهای واحد ردیف های رنگ آمیزی لحاظ شده است.
۳. هزینه های پاک سازی محیط اطراف حاصل از پاشش سرباره مس در بهای واحد ردیف های بلاستینگ لحاظ شده است.
۴. بهای لکه گیری و ترمیم عملیات رنگ آمیزی، در بهای واحد ردیف های رنگ آمیزی لحاظ گردیده است.
۵. در ردیف های تهیه مصالح رنگ آمیزی، هزینه های پرایمر، هاردنر، تینر، دورریز رنگ، حمل خشکی، بارگیری و باراندازی در بهای واحد ردیف لحاظ گردیده است.
۶. هزینه نگهداری رنگ شامل احداث سردخانه (اتاق خنک) برای نگهداری رنگ، در قیمت مصالح رنگ آمیزی لحاظ شده است.
۷. بهای واحد ردیف های رنگ آمیزی به روش دستی برای تمام سطوح فلزی در سه لایه می باشد.
۸. در ردیف های رنگ آمیزی، هزینه مربوط به شستشوی سطوح با آب شیرین در زمان بین فعالیت در لایه های مختلف در صورت نیاز در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.
۹. در ردیف های عایق کاری هزینه مربوط به تهیه پشم سنگ و یا سیلیکات کلسیم بنابر مورد منظور گردیده است.
۱۰. برای عایق کاری تجهیزاتی که پوشش ورق روی آنها، بصورت پیش ساخته توسط سازنده دستگاه تامین شود ۲۰٪ از قیمت ردیف مربوط کسر می شود.
۱۱. سطح کاری مورد محاسبه در عایق کاری گرم تجهیزات دوار، سطح بیرونی پوشش دهنده تجهیز محاسبه می گردد.
۱۲. نگهداری از مصالح عایق کاری رطوبتی گرم یا سرد در انبار به عهده پیمانکار است و هزینه آن در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۱۳. به بهای واحد ردیف های این فصل جهت انجام فعالیت های از بالای ناحیه Splash Zone تا زیر سطح راهروها ضریب ۱/۲۰ اعمال می گردد.
۱۴. به بهای واحد ردیف های این فصل جهت انجام فعالیت های در ناحیه Splash Zone ضریب ۱/۲۰ عامل می گردد.
۱۵. هزینه امکانات لازم جهت دسترسی به تاسیسات اسکله از طریق طناب در بهای واحد ردیف های این فصل لحاظ شده است.
۱۶. در ردیف های "شستشو و تمیزکاری با آب شیرین" هزینه تامین آب در قیمت ردیف لحاظ نشده است.

کد		سطوح	
	سطوح	تمیز کاری، رسوب زدایی و رنگ زدایی سطوح	
	سطوح		
(بهای واحد ریال)			
19011 [1]			
سطوح	سطوح	شستشو و تمیز کاری سطوح با آب شیرین	سطوح
سطوح	سطوح	پاک نمودن مواد نفتی و چربی از روی سطوح توسط پاک کننده ها و حلال ها	سطوح
سطوح	سطوح	پاک نمودن و تمیز سازی سطوح بوسیله ابزار دستی جهت آماده سازی سطح	سطوح
سطوح	سطوح	تمیز کاری با ابزار دستی یا مکانیکی تا سطح St2 یا St3	سطوح
سطوح	سطوح	تهیه سرباره مس و تمیز کاری (Sweep Blast) Sa1	سطوح
سطوح	سطوح	تهیه سرباره مس و تمیز سازی و رنگ بری سطوح تا Sa 2 1/2 به وسیله (Grit Blast)	سطوح
سطوح	سطوح	شستشو و تمیز کاری سطوح با آب شیرین در اسکله	سطوح
سطوح	سطوح	پاک نمودن مواد نفتی و چربی از روی سطوح توسط پاک کننده ها و حلال ها در اسکله	سطوح
سطوح	سطوح	پاک نمودن و تمیز سازی سطوح بوسیله ابزار دستی جهت آماده سازی سطح در اسکله	سطوح
سطوح	سطوح	تمیز کاری با ابزار دستی یا مکانیکی تا سطح St2 یا St3 در اسکله	سطوح
سطوح	سطوح	تهیه سرباره مس و تمیز کاری (Sweep Blast) Sa1 در اسکله	سطوح
سطوح	سطوح	تهیه سرباره مس و تمیز سازی و رنگ بری سطوح تا Sa 2 1/2 به وسیله (Grit Blast) در اسکله	سطوح
سطوح	سطوح	تمیز کاری و گسار زدایی	سطوح
سطوح	سطوح	تمیز کاری و گسار زدایی	سطوح
سطوح	سطوح	تمیز کاری و گسار زدایی	سطوح
سطوح	سطوح	تمیز کاری و گسار زدایی	سطوح

[illegible]

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح				
کد			رنگ آمیزی	
			رنگ آمیزی	رنگ آمیزی
(بهاي واحد (ريال			شرح	واحد
[1] 19021				
			Zinc Rich Epoxy لایه اول سطوح فلزی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			HB MIO Epoxy لایه دوم سطوح فلزی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			تهیه و اعمال رنگ Polyurethane سطوح فلزی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			Zinc Rich Epoxy لایه اول بدنه مخزن به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			HB MIO Epoxy لایه دوم بدنه مخزن به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			تهیه و اعمال رنگ Polyurethane سقف مخزن به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			Zinc Rich Epoxy لایه اول بدنه مخزن به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			HB MIO Epoxy لایه دوم بدنه مخزن به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			تهیه و اعمال رنگ Polyurethane مخزن به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	مترمربع
			Zinc Rich Epoxy لایه اول سطوح فلزی به وسیله ابزار دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون	مترمربع

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح			
کد			رنگ آمیزی
بهای واحد (ریال)			میکرون
[1] 19021			میکرون
HB MIO Epoxy	لایه دوم سطوح فلزی به وسیله ابزار دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون	۱۰۰	۱۰۰
Polyurethane	لایه سوم سطوح فلزی به وسیله ابزار دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون	۱۰۰	۱۰۰
Holding Primer	به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	۱۰۰	۱۰۰
High Solid GLASS FLAKE Epoxy	دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	۱۰۰	۱۰۰
Holding Primer	به وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون	۱۰۰	۱۰۰
High Solid GLASS FLAKE Epoxy	دستی (لکه گیری) به وسیله ابزار میکرون	۱۰۰	۱۰۰
HIGH SOLID LIQUID EPOXY	دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	۱۰۰	۱۰۰
HIGH SOLID LIQUID EPOXY	ابزار آلات دستی (لکه گیری) میکرون	۱۰۰	۱۰۰
Epoxy Phenolic	اعمال رنگ حرارتی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	۱۰۰	۱۰۰
Epoxy Phenolic	اعمال رنگ حرارتی به وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) میکرون	۱۰۰	۱۰۰
Zinc ethyle silicate	اعمال رنگ حرارتی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	۱۰۰	۱۰۰

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح			
کد			رنگ آمیزی
بهای واحد (ریال)			رنگ آمیزی
19021 [1]			رنگ آمیزی
00000000	0000	اعمال رنگ حرارتی Zinc ethyle silicate به وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) میکرون	00
00000000	0000	Silicon Acrylic 0000 000000 وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	00
00000000	0000	Silicon Acrylic 0000 000000 وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون	00
00000000	0000	Silicon 0000 000000 Aluminum به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	00
00000000	0000	Silicon 0000 000000 Aluminum به وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) به میکرون	00
00000000	0000	Pure Silicon 0000 000000 وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	00
00000000	0000	Pure Silicon 0000 000000 وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون	00
00000000	0000	Epoxy 0000 000000 Polyamide به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون	00
00000000	0000	اضافه بهای اعمال رنگ Zinc Rich Epoxy های فلزی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۰۰۰ میلیمتر	00
00000000	0000	اضافه بهای اعمال رنگ HB MIO Epoxy های فلزی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۰۰۰ میلیمتر	00

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح				
کد			رنگ آمیزی	
			رنگ آمیزی	رنگ آمیزی
(بهای واحد ریال)			رنگ آمیزی	رنگ آمیزی
[1] 19021			رنگ آمیزی	رنگ آمیزی
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	اضافه بهای تهیه و اعمال رنگ
				Polyurethane
				سازه های فلزی به وسیله
				دستگاه رنگ پاش بدون هوا
				(Airless) بدون هوا
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	میکرون در صورتی که سطح
				مورد نظر روی لوله های با
				قطر کمتر از ۱۰۰ میلی
				فولادی با سطح کمتر از
				میلیمتر باشد
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	اضافه بهای اعمال رنگ
				HIGH
				SOLID LIQUID EPOXY
				وسيله دستگاه رنگ پاش
				بدون هوا (Airless)
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	میکرون در
				صورتی که سطح مورد نظر
				روی لوله های با قطر کمتر از
				۱۰۰ میلی
				سطح کمتر از ۱۰۰ میلی
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	اضافه بهای اعمال رنگ
				حرارتی Epoxy Phenolic
				وسيله دستگاه رنگ پاش
				بدون هوا (Airless)
				میکرون در
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	صورتی که سطح مورد نظر
				روی لوله های با قطر کمتر از
				۱۰۰ میلی
				سطح کمتر از ۱۰۰ میلی
				میلیمتر
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	اضافه بهای اعمال رنگ
				Zinc
				ethyle silicate به وسیله
				دستگاه رنگ پاش بدون هوا
				(Airless) بدون هوا
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	میکرون در صورتی که سطح
				مورد نظر روی لوله های با
				قطر کمتر از ۱۰۰ میلی
				فولادی با سطح کمتر از
				میلیمتر باشد
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	اضافه بهای اعمال رنگ
				Silicon Acrylic به وسیله
				دستگاه رنگ پاش بدون هوا
				(Airless) بدون هوا
				میکرون در صورتی که سطح
	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	رنگ آمیزی	مورد نظر روی لوله های با
				قطر کمتر از ۱۰۰ میلی
				فولادی با سطح کمتر از
				۱۰۰ میلی
				میلیمتر باشد

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح			
کد			رنگ آمیزی
بهای واحد (ریال)			میلیمتر
[1] 19021			میلیمتر
افزایش بهای اعمال رنگ Silicon Aluminum به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر فولادی با سطح کمتر از ۱ میلی متر باشد	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰
افزایش بهای اعمال رنگ Pure Silicon به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر فولادی با سطح کمتر از ۱ میلی متر باشد	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰

کد		رنگ آمیزی در اسکله	
(بهاي واحد ريال)		اسکله	رنگ آمیزی در اسکله
[1] 19031			
اسکله	Zinc Rich Epoxy	لایه اول به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	HB MIO Epoxy	لایه دوم به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	Polyurethane	تهیه و اعمال رنگ وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	Zinc Rich Epoxy	لایه اول به وسیله ابزار دستی (لکه گیری) به میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	HB MIO Epoxy	لایه دوم به وسیله ابزار دستی (لکه گیری) به میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	Polyurethane	لایه سوم به وسیله ابزار دستی (لکه گیری) به میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	High Solid GLASS FLAKE Epoxy	دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	High Solid GLASS FLAKE Epoxy	دستی (لکه گیری) به میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	Solvent Free Epoxy (Polyster/High Solid)	به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	اسکله
اسکله	Solvent Free Epoxy (Polyster/High Solid)	به صورت دستی (لکه گیری) میکرون در اسکله	اسکله

کد		رنگ آمیزی در اسکله	
(بهاي واحد ريال)		رنگ	اسکله
[1] 19031			
Epoxy Phenolic رنگ حرارتی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Epoxy Phenolic رنگ حرارتی به وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) به میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Zinc ethyle silicate اعمال رنگ حرارتی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Zinc ethyle silicate اعمال رنگ حرارتی به وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Silicon Acrylic وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Silicon Acrylic وسیله ابزار آلات دستی (لکه گیری) به ضخامت میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Silicon Aluminum رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Silicon Aluminum آلآت دستی (لکه گیری) به میکرون در اسکله	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی
Zinc Rich Epoxy اضافه بھاي اعمال رنگ حرارتی به وسیله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از فولادی با سطح کمتر از میلیمتر باشد	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی	رنگ حرارتی

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح					
کد					
رنگ آمیزی در اسکله					
(بهای واحد (ریال)		اسکله / پلی استر / اپوکسی / پودر هوا (Airless)	نوع رنگ		
[1] 19031					
اسکله	اسکله	اضافه بهای اعمال رنگ HB وسيله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر فولادی با سطح کمتر از ۱۰۰ میلیمتر باشد	اسکله		
اسکله	اسکله	اضافه بهای تهیه و اعمال رنگ Polyurethane وسيله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر فولادی با سطح کمتر از ۱۰۰ میلیمتر باشد	اسکله		
اسکله	اسکله	اضافه بهای اعمال رنگ High Solid GLASS FLAKE Epoxy به وسيله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر فولادی با سطح کمتر از ۱۰۰ میلیمتر باشد	اسکله		
اسکله	اسکله	اضافه بهای اعمال رنگ (High Solids or Solvent Free Epoxy / Polyester) به وسيله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر مقاطع فولادی با سطح کمتر از ۱۰۰ میلیمتر باشد	اسکله		
اسکله	اسکله	اضافه بهای اعمال رنگ حرارتی Epoxy Phenolic وسيله دستگاه رنگ پاش بدون هوا (Airless) میکرون در اسکله در صورتی که سطح مورد نظر روی لوله های با قطر کمتر از ۱۰۰ میلی متر فولادی با سطح کمتر از ۱۰۰ میلیمتر باشد	اسکله		

کد		رنگ آمیزی در اسکله	
(بهاي واحد ريال)			
[1] 19031			

فصل نوزدهم-فعالیت های حفاظتی سطوح				
کد			مصلح رنگ آمیزی	
بهای واحد (ریال)			شرح	واحد
[1] 19041				
			تهیه رنگ Zinc Rich Epoxy میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ HB MIO Epoxy میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ HB MIO Epoxy میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ Polyurethane میکرون	مترمربع
			تهیه رنگHigh Solid GLASS FLAKE Epoxy میکرون	مترمربع
			تهیه رنگHigh Solid GLASS FLAKE Epoxy میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ (Solvent Free Epoxy (Polyster/High Solid میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ HIGH SOLID LIQUID EPOXY میکرون	مترمربع
			تهیه رنگHolding Primer میکرون	مترمربع
			تهیه یک لایه رنگEpoxy phenolic میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ حرارتی Zinc ethyle silicate میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ Silicon Acrylic میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ Silicon Aluminum میکرون	مترمربع
			تهیه رنگ Epoxy Polyamide میکرون	مترمربع

[illegible]

فصل بیستم- سیستم های اعلان و اطفای حریق

۱. ردیف های مربوط به تعمیرات سیستم های اعلان و اطفای حریق و تجهیزات مربوط به آنها در این فصل منظور گردیده است.

111

[illegible]

۱. در بهای واحد ردیف های این فصل، هزینه تهیه و استفاده از سیم بکسل، تسمه، شیگل و قرقره لحاظ شده است.

۳. در بهای واحد ردیف های تعمیرات اساسی این فصل، تمام عوامل نیروی انسانی، ماشین آلات و مواد مصرفی مورد نیاز برای انجام تعمیر کامل مورد نظر لحاظ

۵. در ردیف های "جداسازی غلتک فرسوده روی Deckضربه گیرها و نصب آن" و "جداسازی و نصب قلاب طناب گیر پهلوگاه" بهای واحد ردیف شامل ۶۰ درصد عملیات جداسازی و ۴۰ درصد عملیات نصب در نظر گرفته می شود.

۸. ردیف های "روانکاری لولای ضربه گیر" و "روانکاری لولای پهلویی" شامل کل لولاهای یک ضربه گیر یا پهلویی می باشد.

۱۰. در ردیف "تعویض نشت بند سویل جوینت STYLE 80 بازوی بارگیری" هر ۳ بخش نشت بند مدنظر است.

۱۲. در ردیف باز و بستن پله کشویی اسکله فقط هزینه باز و بستن لحاظ گردیده است و شامل هزینه تعمیرات مورد نیاز و رنگ آمیزی نمی باشد.

کد					
مخازن ته کش					
(بهاي واحد (ريال)					
[1] 21011					
□□□□□□□□□□					□□□
جداسازی و نصب مخزن ته کش (slop tank) تا ظرفیت □□ متر مکعب					□□
جداسازی و نصب مخزن ته کش (slop tank) با ظرفیت بیش از □□ متر مکعب تا □□ متر مکعب					□□

111

فصل بیست و یکم-تجهیزات و تاسیسات اسکله			
کد			توضیحات
تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری			توضیحات
(بهای واحد ریال)			توضیحات
21021 [1]			توضیحات
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	شستشو، تمیزکاری، بازرسی، انجام تنظیمات مربوط و اعمال گریس سیم بکسل یا زنجیر اینبورد یا اوتبورد بازوی بارگیری	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	تعویض سیم بکسل یا زنجیر اینبورد یا اوتبورد بازوی بارگیری	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	شستشو، تمیزکاری، بازرسی، انجام تنظیمات مربوط و اعمال گریس سیم بکسل چرخشی بازوی بارگیری	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	تعویض سیم بکسل چرخشی بازوی بارگیری	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	جداسازی، حمل به کارگاه، سرویس و تعمیر هیدروکوپلرها سپس بارگیری و حمل به اسکله و نصب در محل و تنظیم مجموعه هیدروکوپلرهای یک بازوی بارگیری واقع در اسکله متصل	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	جداسازی، حمل به کارگاه، سرویس و تعمیر Quicken Coupler سپس بارگیری و حمل به اسکله و نصب در محل و تنظیم آن برای بازوی بارگیری واقع در اسکله	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	بازکردن و جدانمودن نیوب استیل ها و شیلنگ های هیدرولیک بازو، سنسورهای ابزار دقیق بازوی بارگیری، بررسی چشمی و نصب	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	بازکردن و جدانمودن نیوب استیل های بازوی بارگیری بازرسی از آن ها و نصب	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	بازکردن و جدانمودن شیلنگ های هیدرولیک بازوی بارگیری بازرسی از آن ها و نصب مجدد و یا تعویض آن	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	سنسورهای ابزار دقیق بازوی بارگیری بازرسی از آن ها و نصب مجدد آن	اسکله
اسکله	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	انجام تنظیمات، تست و راه اندازی سیستم هیدرولیک بازوهای بارگیری	اسکله

فصل بیست و یکم-تجهیزات و تاسیسات اسکله			
کد			توضیحات
تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری			توضیحات
بهای واحد (ریال)			توضیحات
[1] 21021			توضیحات
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	هیدرولیک و متعلقات مربوطه بازوهای بارگیری و مونتاژ اسکله های بارگیری	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	سیستم های جانبی و نصب اسکله های بارگیری	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	اکومولیتورهای بازوی بارگیری اسکله های بارگیری	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	جداسازی کامل بازو Raiser (D<=16")	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	جداسازی کامل بازو (D>16") Raiser	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	دمونتاژ کامل بازو (D<= 16") در کارگاه	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	دمونتاژ کامل بازو (D>16") در کارگاه	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	سرویس، تعمیر و مونتاژ کامل اسکله (D<= 16") در کارگاه	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	سرویس، تعمیر و مونتاژ کامل اسکله (D>16") در کارگاه	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	بهره گیری اسکله (D<= 16")	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	بهره گیری اسکله (D>16")	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	تست فشار بازو بارگیری	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	تنظیم تعادل بازوی بارگیری (Balance)	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	رفع اشکال مکانیکی از سیستم عایقی بازو	اسکله
اسکله های بارگیری	تعمیرات اساسی بازوهای بارگیری	تعویض وکیوم بریکر بازوهای بارگیری	اسکله

کد			0000	
0000		اجزای مکانیکی سیستم پهلو دهی		
000000				
0000	0000/000000/ 0 000 000000 0000 00 0		0000	
	(بهای واحد (ریال			
	[1] 21031			
0000000000	000	RUBBER DOCK 0 0000 FENDER	00	
0000000000	000	Cell Fender 0 0000	00	
0000000000	دسیمتر 0000	تعمیر و ترمیم مورد نیاز Fender ها	00	
0000000000	000	تعویض زنجیرهای سیستم ضربه گیر اسکله	00	
0000000000	000	تعویض ضربه گیرهای D شکل	00	
0000000000	000	جداسازی غلنگ فرسوده روی Deck ضربه گیرها و 00 0 00	00	
0000000000	000	روانکاری لولای ضربه گیر و پهلوكبر	00	
0000000000	000	Bearing Fender 0 0000	00	
0000000000	000	تعویض پد فنرها	00	
0000000000	000	جداسازی و نصب قلاب طناب گیر پهلوكاه	00	
0000000000	000	تعمیرات اساسی قلاب طناب گیر پهلوكاه	00	
0000000000	000	روانکاری قلاب طناب گیر پهلوكاه	00	
0000000000	000	تعویض غلطک راهروهای فرعی	00	
0000000000	000	روان کاری غلطک راهرو های فرعی	00	
0000000000	000	تعمیرات اساسی اجزای مکانیکی کپستون	00	
0000000000	000	جداسازی کامل کپستون و 00 0 00	00	

کد		پله های دسترسی	
(بهای واحد ریال)			
[1] 21041			
		جداسازی قسمت کشویی پله دسترسی اسکله و نصب	
		باز نمودن و جداکردن سیلندر هیدرولیک از محل شامل جداسازی اتصالات ورودی و خروجی روغن هیدرولیک و	
		بازکردن و جدانمودن تیوب استیل ها و شیلنگ های هیدرولیک، سنسورهای ابزار دقیق پله دسترسی اسکله، بررسی چشمی و نصب	
		هیدرولیک و متعلقات مربوط پله دسترسی اسکله ومونتاز	
		دمونتاژ کامل سیلندر هیدرولیکی پله دسترسی اسکله و تمیزکاری و شستشو، بازرسی از قطعات	
		مونتاژ کامل پیستون هیدرولیکی پله دسترسی اسکله و انجام تست فشار	

کد			اسکله	
راهروهای اسکله				
بهاي واحد (ريال)			اسکله	اسکله
[1] 21051				
اسکله			متر مکعب	برشکاری، بازنمودن و جداسازی الوار فرش شده در اسکله
اسکله			متر مکعب	اسکله در اسکله

فصل بیست و دوم-کوی شناور					
کد					
تعمیرات اساسی کوی شناور SPM					
(بهای واحد (ریال)			کد / نام کالا / شرح	مقدار	واحد
[1] 22011					
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	جداسازی چرخک و متعلقات از بازوي بارگیري	۰۱	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	جداسازی بازوی تعادلی و بازوی لوله ها و بازوی مهار کشنی از MPDU	۰۲	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	تعمیر کلی و تعویض کلی قطعات یک عدد چرخك	۰۳	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	جداسازی پین ها و سرویس بوش های محل قرار گرفتن پین های نگهدارنده بازوی تعادلی، بازوی لوله ها، بازوی مهار کشنی و بوش های مربوط روی MPDU	۰۴	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	جداسازی و تعویض بوش های محل قرار گرفتن پین های نگهدارنده بازوی تعادلی، بازوی لوله ها، بازوی مهار کشنی و بوش های مربوط MPDU	۰۵	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	بازوهای شناور در محوطه شناور مرکزی تعمیر	۰۶	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	تعویض ریل rail	۰۷	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	جداسازی و نصب TIES BETWEEN ARM از بازوهای تعادل ی ، بازوهای مهار و بازوی لوله ها	۰۸	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	نصب غلاف پوششی ORKOT BUSHING	۰۹	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	تعویض جوب های فرش شده روی سطح بازو	۱۰	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	تعویض درب های متحرک و ...	۱۱	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	تعویض دستگیره مربوط به ورودی خن ها و خن شناوری و بر روی سطح فوقانی deck کوی central chamber	۱۲	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	تعویض نشئت بندهای مربوط به درب های ورودی به DECK HOUSE	۱۳	
تعمیرات اساسی کوی شناور		عدد	نصب چرخک بر روی بازوهای PIPE MOORING ARM BALANCE ARM ARM تنظیم آنها بر روی ریل	۱۴	

فصل بیست و دوم-کوی شناور					
کد					
					تعمیرات اساسی کوی شناور SPM
					بهای واحد (ریال)
					22011 [1]
ارایش صحیح لوله لاستیکی زیر سطح آب subsea hose وهم راستا کردن فلنج های پلم sbm م و ایجاد Lazy S م	م	م	م	م	م
ارایش صحیح لوله لاستیکی زیر سطح آب subsea hose وهم راستا کردن فلنج های پلم SBM م م Step S م	م	م	م	م	م
آزمایش باز و بسته نمودن دستگاه شیر کروی م اینچ به طریق دستی مربوط به PLEM	م	م	م	م	م
آزمایش باز و بسته نمودن یک دستگاه شیر کروی م اینچ به طریق دستی مربوط به PLEM	م	م	م	م	م
آزمایش باز و بسته نمودن شیرهای کروی م اینچ توسط سیستم هیدرولیکی کوی شناور	م	م	م	م	م
جداسازی و نصب حلقه های شناوری دستگاه اتصال جداشونده در یک رشته لوله پلاستیکی شناور در خشکی	م	م	م	م	م
جدا سازی و نصب اتصالات و تعویض شیلنگ های هیدرولیک آسیب دیده مربوط به سیستم UMBILICAL م م م م	م	م	م	م	م
جدا سازی و نصب اتصالات و تعویض شیلنگ های هیدرولیک آسیب دیده مربوط به سیستم UMBILICAL م م م م م	م	م	م	م	م
تعویض شیلنگ های هیدرولیک آسیب دیده مربوط به سیستم UMBILICAL م م م م م	م	م	م	م	م
تعویض شیلنگ های هیدرولیک آسیب دیده مربوط به سیستم UMBILICAL م م م م م	م	م	م	م	م
تعویض شیلنگ های هیدرولیک آسیب دیده مربوط به سیستم UMBILICAL م م م م م	م	م	م	م	م

— 333 —

111

111

فصل بیست و دوم-کوی شناور					
کد					
					تعمیرات اساسی کوی شناور SPM
					000000
(بهای واحد (ریال)					
[1] 22011					
000000000	0000	نست خلا لوله های شناور و غیرشناور جهت هر لوله پلاستیکی	00		
00000000	0000	نست الکتریکال لوله های شناور و غیرشناور جهت هر لوله پلاستیکی	00		
000000000	000	هیدروتست لوله های شناور و غیرشناور 0000 00	00		
000000000	000	هیدروتست لوله های شناور و غیرشناور 0000 00	00		
000000000	000	هیدروتست لوله های شناور و غیرشناور 0000 00	00		
000000000	0000	انجام تست دینامیکی قسمت MPDU گوی شناور	00		
000000000	0000	انجام تست هیدرو استاتیک نهایی رشته لوله های پلاستیکی شناور بوسیله ماده رنگی	00		

□ □ □ بیست و سوم – تاسیسات □ □ شیرین کن

۱. ردیف‌های این 2×2 ماتریس عملیات 2×2 ماتریس تعمیرات 2×2 روی تجهیزات 2×2 می‌باشد.

۱. مشترک فعالیت های تعمیراتی در بین ردفیف های این کشور ردفیف یک کشور می باشد.

۲. کارهای تعمیراتی تعرفه این شرکت شامل تمامی خدمات می‌باشد که در جدول زیر مشخص شده است. هزینه‌ها بر اساس نرخ مصوب سازمان تعین می‌گردد.

۱. در ردیف‌های "اکسپند" تیوپ‌ها اکسپند تیوپ‌های کندانسور" هزینه اکسپندر بهای ریخورد.

فصل بیست وسوم-آب شیرین کن				
کد			تعمیرات اساسی دستگاه آب شیرین کن	
بهای واحد (ریال)		مقدار	واحد	ملاحظات
[1] 23011				
اکسپند نمودن تیوپ های کندانسور	متر	۱	متر	
انجام آزمایش هیدروتست کندانسور	متر	۱	متر	
سنباده کاری و تمیزکاری مقر تیوپ ها و جا زدن تیوپ های مربوط به کندانسور	متر	۱	متر	
بازرسی و بازسازی لوله های استیل بین پنل ها	متر	۱	متر	
بازرسی و بازسازی میله های استیل زیر توری های فلزی	متر	۱	متر	
بازرسی و بازسازی تیوپ شیت سل ها	متر	۱	متر	
جوشکاری آرگن روی ترک های داخل سل ها	متر	۱	متر	
بازرسی و بازسازی پایه های نازل های ترموکمپرسور	متر	۱	متر	
تعویض نازل های ترمو کمپرسور	متر	۱	متر	
تمیزکاری و عاری نمودن از هرگونه آلودگی ، رسوبات و پوسیدگی مسیر ترموکمپرسور	متر	۱	متر	
تعویض اورینگ کپ های سل ها	متر	۱	متر	
بازرسی و بازسازی و رنگ آمیزی حرارتی داخل کپ های سل ها	متر	۱	متر	
باز و بسته کردن اورفیس روی فلنج های بالای سل ها	متر	۱	متر	
تعویض کلید Oring های داخل سل ها	متر	۱	متر	
بازرسی پیچ های استیل مربوط به درب های داخل سل ها	متر	۱	متر	
تعویض پیچ های استیل مربوط به درب های داخل سل ها	متر	۱	متر	

فصل بیست و چهارم – دیگ های بخار

۱. ردیف های این فصل به منظور انجام عملیات مرحله به مرحله تعمیرات بر روی تجهیزات مورد نظر می باشد. .

۲. بابت انجام مراحل مشترک در فعالیت های تعمیراتی منظور شده در ردیف های این فصل، صرفاً ردیف مربوط به یک مرحله احتساب می گردد

۳. در ردیف های "اکسپند نمودن Plain Tube جدید در تیوپ شیت" و " اکسپند نمودن Stay Tube جدید در تیوپ شیت" هزینه دستگاه اکسپندر در بهای واحد ردیف لحاظ شده است.

فصل بیست و چهارم-دیگ های بخار			
کد			تعمیرات اساسی دیگ بخار
بهای واحد (ریال)			بازکردن و بستن درجه های
24011 [1]			منهول
			بازکردن و بستن درجه های اصلی
			برشکاری تیوپ های فرسوده و خارج نمودن آنها از دیگ بخار Stay Plain Tube Tube
			خارج نمودن سرهای تیوپ های اکسید شده فرسوده از تیوپ شیت
			تمیز کاری و صیقل نمودن مقر تیوپ ها
			Plain Tube ها
			Stay Tube ها
			جوشکاری سر داخلی Plain Tube های کوره
			جوشکاری دو سر Stay Tube ها
			پاکسازی تمیزکاری و شستشوی داخل دیگ بخار به طور کامل
			پاکسازی تمیزکاری و شستشوی داخل کوره ها به طور کامل
			اکسید نمودن Plain Tube جدید در تیوپ شیت
			اکسید نمودن Stay Tube جدید در تیوپ شیت
			تهیه و اندود سیمانکاری در قسمت کوره دیگ بخار
			آجرچینی سمت مشعل بوسیله آجر و سیمان نسوز
			انجام آزمایش هیدروتست دیگ بخار
			بازکردن و جدا نمودن و نصب اتصالات آگروز به دیگ بخار
			بازکردن، تعمیر و نصب Burner های دیگ بخار
			بازکردن، تعمیر و نصب فن های دیگ بخار
			باز کردن و نصب Satety Valve جهت تست و تنظیم
			Gasket منهول بالای
			Gasket منهول درجه

فصل بیست و پنجم – کوره ها

۱. ردیف های این فصل به منظور انجام عملیات مرحله به مرحله تعمیرات بر روی تجهیزات مورد نظر می باشد. .
۲. بابت انجام مراحل مشترک در فعالیت های تعمیراتی منظور شده در ردیف های این فصل، صرفاً ردیف مربوط به یک مرحله احتساب می گردد

فصل بیست و پنجم-کوره ها

4/4

تعمیرات اساسی هیتر

Page 10 of 10

(بہای واحد) (ریال)

[1] 25011

مسلحہ کی شناخت: **SPADE PLATE** کی شکل میں
مسلحہ کی شناخت: SPADE PLATE کی شکل میں

باز کردن و بستن دریچه هتتر	□□□□	□□□□□□□□
----------------------------	------	----------

□□□□□□□□□□	□□□□	باز کردن و بستن دریچه های اگزاست هتتر	□□
------------	------	--	----

نصب ساپورت موقت جهت نگهدارنده لوله ورودی فیول

□□□□□□	□□□□	بازکردن کلمس های نگهدارنده و بستن آنها	□□
--------	------	---	----

برشکاری و بیرون کشیدن تیوهای U شکل	شکل	شماره
---------------------------------------	-----	-------

□□□□□□□□

□□□□

برشکاری و جداسازی
صفحات جلویی و عقبی هیتر

□□

برش، جا زدن و جوشکاری تیوپ ها	۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
----------------------------------	-----	------------

نصب و جاذدن و جوشکاری	Return Bend
-----------------------	-------------

□□□□□□	□□□□	بستن و مهار نمودن تیوپها	□□
--------	------	--------------------------	----

□□□□□□	□□□	Gasket دريچه ورودی □ □□□□	□□
--------	-----	---------------------------	----

00000000	000	00000 00000 Gasket 0 0000	00

		جلو و عقب هیئت	

بوسيله آجر و سيمان نسوز		
-------------------------	--	--

فصل بیست و ششم- فعالیت های دریایی

۱. هزینه حمل خشکی در ردیف های این فصل لحاظ گردیده است.

۲. هزینه حمل دریایی از ردیف های فصل حمل دریایی این فهرست بها محاسبه می گردد.

۳. در ردیف های فیلم برداری زیر آب، هزینه تجهیزات فیلم برداری در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.

۴. در ردیف های این فصل هزینه تجهیزات غواصی به طور کامل در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.

فصل بیست و ششم-فعالیت های دریایی					
کد			شرح		
۰۰۰۰			انتقال و کارگذاری سازه های بتنی و فلزی در کف دریا		
			۰۰۰۰۰۰		
(بهای واحد ریال)		۰۰۰۰	۰۰۰/۰۰۰۰/۰۰۰ / ۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	
			۰۰۰۰ ۰۰ ۰		
[1] 26011					
۰۰۰۰۰		کیلوگرم	انتقال سازه های بتنی و فلزی و استقرار در کف دریا	۰۰	
			۰۰۰ ۰۰ ۰ ۰۰۰ ۰۰		
۰۰۰۰۰		کیلوگرم	انتقال سازه های بتنی و فلزی و استقرار در کف دریا	۰۰	
			در عمق بیش از ۰۰ ۰۰ ۰۰ ۰۰ ۰۰		
۰۰۰۰۰		کیلوگرم	انتقال سازه های بتنی و فلزی و استقرار در کف دریا	۰۰	
			در عمق بیش از ۰۰ ۰۰ ۰۰۰۰ ۰۰ ۰۰		
۰۰۰۰۰		کیلوگرم	انتقال سازه های بتنی و فلزی و استقرار در کف دریا	۰۰	
			در عمق بیش از ۰۰ ۰۰ ۰۰ ۰۰ ۰۰		
۰۰۰۰۰		کیلوگرم	انتقال سازه های بتنی و فلزی و استقرار در کف دریا	۰۰	
			در عمق بیش از ۰۰ ۰۰ ۰۰		

فصل بیست و ششم-فعالیت های دریایی			
کد			شرح
فیلم برداری در زیر آب			فیلم برداری در زیر آب
(بهای واحد (ریال			شرح
26031 [1]			فیلم برداری در عمق / فیلم برداری در عمق / فیلم برداری در عمق
دقیقه			فیلم برداری در عمق
دقیقه			فیلم برداری در عمق
دقیقه			فیلم برداری در عمق
دقیقه			فیلم برداری در عمق
دقیقه			فیلم برداری در عمق
دقیقه			فیلم برداری در عمق

۲۰۰ بیست و هفتم - بارگیری و بارگذاری

۲۰۰.۱. هزینه‌های بارگیری، بارگذاری دریایی تجهیزات، کالا و مواد می باشد.

۲۰۰.۲. بارگیری یا بارگذاری در بارگیری، بارگذاری دریایی تجهیزات، کالا و مواد آهن، سیمان پکتی و سایر مصالح می باشد.

۲۰۰.۳. بارگیری و بارگذاری در بارگیری و بارگذاری می باشد.

فصل بیست وهفتم-حمل			
کد			شرح
حمل دریایی			شرح
			شرح
(بهای واحد (ریال			شرح
			شرح
27011 [1]			شرح
شرح			شرح
تن/مایل دریایی			شرح
شرح			شرح
تن/مایل دریایی			شرح
شرح			شرح
تن/مایل دریایی			شرح
شرح			شرح
تن/مایل دریایی			شرح
شرح			شرح
تن/مایل دریایی			شرح
شرح			شرح

□ □ □ بیست و هشتم - فعالیت های عمومی

۱. تامین ادوات و لوازم داربست بندی در قیمت ردیف لحاظ شده است.

۲. هزینه های حمل، بارگیری و باراندازی لوازم داربست بندی و استقرار طبق دستورالعمل های HSE در بهای واحد ردیف ها لحاظ شده است.

۳. برای عملیات داربست بندی داخل مخازن سرسته اضافه بها معادل ۴۰٪ و برای عملیات داربست بندی داخل مخازن سرباز اضافه بها معادل ۲۰٪ به ردیف های داربست بندی تعلق می پرد.

۴. برای داربست بندی جهت عملیات بر روی سطح، حجم داربست بندی از ضرب طول و عرض و ارتفاع محاسبه می شود، اما حداکثر عرض به میزان □/□ □ □ □ تجهیزات و تاسیسات مورد نظر جهت فعالیت مورد محاسبه قرار می گیرد. همچنین حداکثر ارتفاع تا یک متر بالاتر از تجهیزات و تاسیسات مورد نظر قابل قبول خواهد بود.

۵. برای داربست بندی در ارتفاع مازاد بر ۴ متر، اضافه بهاء ۳٪ برای ۴ متر اول، ۶٪ برای ۴ متر دوم، ۹٪ برای ۴ متر سوم و ۱۲٪ برای ۴ متر چهارم و مازاد بر آن به ردیف ۶۴۲۸۰۱۰۱ اضافه می شود.

۶. هزینه های فرسودگی و استهلاک لوازم داربست بندی به سبب شرایط آب و هوایی و جزر و مد دریا در ردیف های داربست بندی لحاظ شده است.

۷. در ردیف های مربوط به جمع آوری ضایعات فلزی و مصالح اسقاطی، هزینه بارگیری و حمل و جمع آوری در محدوده محل اجرای کار و انبار پیمانکار یا کارفرما در خشکی منظور شده است.

۸. هزینه مربوط به حمل دریایی در صورت نیاز از ردیف های فصل حمل محاسبه خواهد شد

۹. طول کابل روشنایی موقت تا طول ۵۰ متر محاسبه شده است. در صورتی که طول کابل بیش از ۵۰ متر باشد، ۲۵ درصد به بهای ردیف اضافه می شود.

۱۰. ۵۰٪ قیمت ردیف های داربست بندی مربوط به نصب و ۵۰ درصد به بازکردن تعلق دارد.

[illegible]

فصل بیست و هشتم-فعالیت های عمومی			
کد			شرح
برش و جمع آوری ضایعات فلزی و مصالح اسقاطی			برش و جمع آوری ضایعات فلزی و مصالح اسقاطی
(بهای واحد (ریال)			متر مربع
[1] 27021			برش و جمع آوری ضایعات فلزی و مصالح اسقاطی
برش و جمع آوری ضایعات فلزی و مصالح اسقاطی			متر مربع
برش و جمع آوری ضایعات فلزی و مصالح اسقاطی			متر مربع

پیوست ۱- دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه

این دستورالعمل، به صورت عمومی و برای استفاده در رشته های مختلف تهیه شده است، از این رو، برای کارهای مربوط به هر رشته، باید به تناسب ماهیت و نیاز آن کار، مفاد این دستورالعمل مورد استفاده قرار گیرد.

۱- تعاریف

□-□ تجهیز کارگاه، عبارت از عملیات، اقدامها و تدارکاتی است که پیمانکار باید برای دوره اجرا انجام دهد، تا آغاز و همچنین انجام عملیات موضوع پیمان، مطابق مشخصات فنی و برنامه زمانبندی شده پیمان، میسر شود.

[illegible][illegible]

□-□ محوطه سازی، شامل خیابان بندی ، سیستم جمع آوری و دفع آبهای سطحی و فاضلاب، ایجاد خاکریز و کانالهای هدایت آب و تمهیدات دیگر برای حفاظت کارگاه در مقابل سیل ، فضای سبز، انبارهای روباز، زمینهای ورزشی ، پارکینگهای روباز، حصار کشی، تامین روشنایی محوطه، تامین تجهیزات ایمنی و حفاظت و کارهای مشابه است.

□-□ منظور از ورودی کارگاه، محل یا محلهایی از کارگاه است که در آن، آب، برق، گاز و مخبرات مورد نیاز اجرای کار، از سوی کارفرما تامین و تحویل پیمانکار می شود. مشخصات ورودی کارگاه برای تامین هر یک از نیازهای پیش گفته، در شرایط خصوصی پیمان تعیین می شود.

□ □ انبار کارگاه، محل یا محلهایی از کارگاه است که با توجه به طرح جانمایی تجهیز کارگاه، برای نگهداری و حفاظت مصالح با رعایت دستورالعمل‌های □ □ □ □ □ □ آنها استفاده می‌شود.

□-□ راه دسترسی، راهی است که یکی از راه‌های موجود کشور را به کارگاه متصل کند.

□-□ راه‌هایی است که برای دسترسی به محل اجرای عملیات احداث می شود.

□-□ راه‌های ارتباطی، راه‌هایی است که معادن مصالح، منابع آب، محل قرضه مصالح، انبار مواد سوزا و مانند آن را به طور مستقیم یا با واسطه راه‌های دیگر، به محل اجرای عملیات متصل می‌کند.

۱-۱۰ راه انحرافی ، راهی است، که برای تامین تردد وسایل نقلیه عمومی که قبلا از مسیر موجود انجام می شد، اما به علت انجام عملیات موضوع پیمان قطع شده است ، احداث شود.

۱-۱) منظور از تأمین در شرح ردیف‌های تجهیز و برچیدن کارگاه، فراهم کردن ساختمان‌ها، تأسیسات و همچنین ماشین آلات، به روش احداث یا نصب در کارگاه یا در اختیار گرفتن آنها از امکانات موجود در محل، به صورت خرید خدمات یا اجاره و همچنین، اقدام‌های مربوط به نگهداری و بهره برداری از آنهاست.

۱۲-۱) برچیدن کارگاه ، عبارت است از جمع آوری مصالح ، تأسیسات و ساختمانهای موقت ، خارج کردن مصالح ، تجهیزات ، ماشین آلات و دیگر تدارکات بیمانکار از کارگاه، تسطیح ، تمیز کردن و در صورت لزوم بشکال اول برگرداندن زمینها و محلهای تحویلی کارفرما ، طبق نظر کارفرما است.

۲- روش تهیه برآورد

□ □ مهندس مشاور یا واحد تهیه کننده برآورد، باید با توجه به شرایط و نیاز هر کار و همچنین، روش انتخاب شده برای اجرای آن، اقتصادی ترین روش برای تجهیز کارگاه را تعیین و بر مبنای آن، هزینه های مربوط را طبق ردیفهای پیش بینی شده در فهرست تجهیز و برچیدن کارگاه این پیوست، برحسب قیمت‌های محل اجرای عملیات و با منظور نمودن هزینه‌های بالاسری به ص □ □ □ □ وع برآورد کرده و در برابر ردیف‌های □ □ □ □ لاج نماید و چنانچه مشخصات ویژه‌های برای تجهیز و برچیدن کارگاه لازم باشد، آن را در اسناد مناقصه و پیمان، پیشبینی کند. برای □ □ □ □ □ □ هایی که احداث میشود، ارزش مصالح بازیافتی، از هزینه احداث کسر شده و حاصل به عنوان برآورد آنها منظور می شود. در مورد □ □ □ □ □ □ های پیش ساخته، مانند کاروان ها و قطعات پیش ساخته ساختمانها، مانند قاب های فلزی، هزینه حمل و نصب، استهلاک و سرمایه گذاری آنها، در طول اجرای کار محاسبه شده و جزو برآورد هزینه تجهیز و برچیدن کارگاه، منظور می شود. در پیمان‌هایی که از چند رشته فهرست بهای واحد استفاده می شود، تنها یک فهرست تجهیز و برچیدن کارگاه برای کل کار تهیه می گردد.

□-□ □□□□□□ها، تأسیسات و راه هایی که در برآورد هزینه های تجهیز و برچیدن کارگاه منظور می گردد، به صورت موقت و برای دوره اجرا در نظر گرفته می شود. به منظور تقلیل هزینه های تجهیز کارگاه، با اولویت دادن به اجرای تأسیسات جنبی یا زیربنایی که در طرح برای دوره بهره برداری پیش بینی شده است و در دوره اجرا نیاز خواهد بود، از تأسیسات یاد شده به عنوان تجهیز کارگاه استفاده گردد و این موضوع در اسناد و مدارک پیمان درج شود. در این حالت، هزینه آنها با استفاده از فهرستهای بهای واحد رشته مربوط محاسبه و در برآورد هزینه اجرای کار منظور می شود. چنانچه برای تأمین آب، برق، گاز، مخبرات و راههای کارگاه یا تأمین ساختمانهای مسکونی، اداری، پشتیبانی و عمومی یا سایر موارد، از تأسیسات جنبی یا زیربنایی که برای دوران بهره برداری از طرح پیش بینی می شود استفاده گردد، با توجه به اینکه هزینه آنها در ردیفهای فصلهای مربوط پیش بینی شده است، هزینه ای برای ایجاد تأسیسات یاد شده در تجهیز و برچیدن کارگاه، منظور نمی گردد و صرفاً هزینه نگهداری و بهره برداری آنها در دوران اجرا، در هزینه تجهیز و برچیدن کارگاه، منظور خواهد شد.

□- نحوه تأمین آب، برق، گاز و مخازن کارگاه در دوران اجرا ، باید در شرایط خصوصی پیمان، مشخص شود ، چنانچه برای انتقال آب، برق، گاز و برقراری ارتباط مخابراتی ، از شبکه سراسری یا محلی تا ورودی کارگاه ، لوله کشی ، کانال کشی، و کابل کشی، برای دوران اجرا لازم باشد، باید انجام آن در شرایط خصوصی پیمان ، پیش بینی شود.

□□ چنانچه کارفرما در نظر داشته باشد تدارک برق رسانی تا ورودی کارگاه را به عهده بگیرد، که کارهای آن، شامل نصب ترانسفورماتور و متعلقات آن، نصب تیرهای برق، کابل کشی از برق شبکه تا ورودی کارگاه، پرداخت تعرفه های ثابت برق (دیماند) و هزینه های انشعاب و اشتراک برق و سایر کارهای مشابه است، تعهدات کارفرما در این زمینه، به طور مشخص در شرایط خصوصی پیمان درج می شود و هزینه ای از این بابت در تجهیز و برچیدن کارگاه، منظور نخواهد شد. چنانچه تدارک برق تا ورودی کارگاه به عهده کارفرما نباشد، هزینه آن برآورد و پس از کسر هزینه های قابل برگشت در پایان کار، باقیمانده جزو هزینه تجهیز و برچیدن کارگاه بیش بینی می شود.

□ در صورتی که کارفرما در نظر دارد تدارک آب رسانی تا ورودی کارگاه یا احداث چاه آب را به عهده بگیرد، در حالت استفاده از شبکه لوله کشی آب که کارهای آن شامل اجرای خط انتقال آب از شبکه تا ورودی کارگاه، پرداخت هزینه های مشترک و انشعاب آب و سایر کارهای مشابه است، یا احداث چاه عمیق یا نیمه عمیق و پرداخت هزینه های برداشت آب، تعهدات کارفرما در این زمینه، در شرایط خصوصی پیمان درج شده و هزینه ای از این باب در تخمین و برآورد کارگاه منظور نمی شود.

تاسیسات ساحلی و فراساحل جزایر در صنعت نفت :

۴۵ درصد مبلغ تجهیز و برچیدن کارگاه ، پس از تجهیز کارگاه در حدی که برای شروع عملیات پیمان لازم است
۴۵ درصد مبلغ تجهیز و برچیدن کارگاه ، به نسبت پیشرفت عملیات موضوع پیمان
۱۰ درصد مبلغ تجهیز و برچیدن کارگاه ، پس از برچیدن کارگاه

تبصره: در پیمان هایی که برآورد هزینه تجهیز و برچیدن کارگاه آنها به روش یکقلم بوده لیکن در اسناد و مدارک پیمان نحوه پرداخت آن
پیشبینی نشده باشد نیز مطابق این بند منظور می گردد.

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه				
کد				نام
نامین و تجهیز محل سکونت کارمندان				تاریخ
تاریخ				تاریخ
بهای واحد (ریال)	تاریخ	تاریخ / تاریخ / تاریخ	تاریخ	تاریخ
بهای واحد	تاریخ	تاریخ / تاریخ / تاریخ	تاریخ	تاریخ
[1]	تاریخ	تاریخ / تاریخ / تاریخ	تاریخ	تاریخ
نامین و تجهیز محل سکونت کارمندان و افراد متخصص پیمانکار	تاریخ	تاریخ / تاریخ / تاریخ	تاریخ	تاریخ
نامین و تجهیز محل سکونت کارگران پیمانکار	تاریخ	تاریخ / تاریخ / تاریخ	تاریخ	تاریخ
نامین و تجهیز ساختمان های اداری و دفاتر کار پیمانکار	تاریخ	تاریخ / تاریخ / تاریخ	تاریخ	تاریخ

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه				
شرح			کد	
تامین لباس کار، کفش و کلاه حفاظتی کارگران			۰۰۰۰۰	
			۰۰۰۰۰۰۰	
(بهای واحد ریال)	۰۰۰۰	۰۰۰۰/۰۰۰۰۰/۰۰۰۰۰۰۰۰ ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰	۰۰۰۰
بهای واحد				
[1]				
۰	۰۰۰۰۰۰	تامین لباس کار، کفش و کلاه حفاظتی کارگران	۰۰	۰۰

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه					
کد					
					تأمین و تجهیز تسهیلات کارکنان کارفرما، مهندسان مشاور
					000000
(بهای واحد ریال)		0000	000 / 000000 / 000 000000 0000 000 0	0000	00
بهای واحد					
[1]					
0		000000	تأمین و تجهیز تسهیلات کارکنان کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه	000000	00
0		000000	تأمین و تجهیز ساختمان های اداری و دفاتر کار کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه	000000	00
0		000000	تأمین غذای کارمندان، کارفرما، مهندسان مشاور و آزمایشگاه	000000	00

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه				
کد			شرح	
			تامین ساختمان‌های پشتیبانی، انبار مواد منفجره، محوطه سازی و ساختمان‌های عمومی	۰۰۰۰۰۰۰۰
			(بهای واحد ریال)	۰۰۰۰۰۰۰۰
			بهای واحد	۰۰۰۰۰۰۰۰
			[1]	۰۰۰۰۰۰۰۰
			تامین ساختمان‌های پشتیبانی، به انضمام هزینه تجهیز انبارهای سربوشیده، آزمایشگاه پیمانکار و موارد	۰۰۰۰۰۰۰۰
			تامین و تجهیز انبار مواد	۰۰۰۰۰۰۰۰
			تامین و تجهیز ساختمان‌های عمومی	۰۰۰۰۰۰۰۰
			محوطه سازی	۰۰۰۰۰۰۰۰

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه					
کد					
					مکان
					تجهیزات
(بهای واحد ریال)			مکان	تجهیزات / ماشین / ابزار / ... در هر مکان	مکان
بهای واحد					
[1]					
نوع			تجهیزات	احداث چاه آب عمیق یا نیمه عمیق	مکان

پیوست ۲ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه					
کد					
					نامین آب کارگاه و شبکه آب رسانی، مخابراتی، برق، گازرسانی و □ □ □ □
(بهای واحد ریال)	ملاحظات	شرح خدمات / کلاس / نوع خدمات / سایر مشخصات	واحد اندازه گیری	تعداد	مجموعه قیمت
بهای واحد					
[1]					
□	تامین آب کارگاه و شبکه آب رسانی داخل کارگاه	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □
□	تامین برق کارگاه و شبکه برق رسانی داخل کارگاه	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □
□	تامین سیستم های مخابراتی داخل کارگاه	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □
□	تامین سیستم گازرسانی داخل کارگاه	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □
□	تامین سیستم سوخت رسانی کارگاه	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □	□ □ □ □ □

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه					
کد					
تامین راه های دسترسی و ارتباطی					
(بهای واحد ریال)					
بهای واحد					
[1]					

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه				
کد				شرح
ایاب و ذهاب				
تجهیز				مقدار
برچیدن				
بهای واحد (ریال)		مقدار	تجهیز / برچیدن / حمل و نقل در محل کارگاه	مجموع
بهای واحد				
[1]				
مجموع		مجموع	ایاب و ذهاب	مجموع

پیوست ۱ - دستورالعمل تجهیز و برچیدن کارگاه			
کد			شرح
تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و بارگیری و حمل باراندازی و نصب ماشین آلات			تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بتی، کارخانه آسفالت، مولدهای برق و مانند آنها
(بهای واحد (ریال			تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بتی، کارخانه آسفالت، مولدهای برق و مانند آنها
بهای واحد			تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بتی، کارخانه آسفالت، مولدهای برق و مانند آنها
[1]			تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بتی، کارخانه آسفالت، مولدهای برق و مانند آنها
تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بتی، کارخانه آسفالت، مولدهای برق و مانند آنها			تأمین پی و سکو برای ماشین آلات و تجهیزات سیستم تولید مصالح، سیستم تولید بتی، کارخانه آسفالت، مولدهای برق و مانند آنها
نصب ماشین آلات و تجهیزات و راه اندازی آنها، یا تأمین آنها از راه خرید خدمت یا خرید			نصب ماشین آلات و تجهیزات و راه اندازی آنها، یا تأمین آنها از راه خرید خدمت یا خرید
بارگیری، حمل و باراندازی ماشین آلات و تجهیزات به کارگاه و برعکس			بارگیری، حمل و باراندازی ماشین آلات و تجهیزات به کارگاه و برعکس

پیوست ۲ - شرح اقلام هزینه بالاسری

هزینه های بالاسری به طور کلی به هزینه بالاسری عمومی و هزینه بالاسری کار، به شرح زیر تفکیک می شود:

- ۱ - هزینه بالاسری عمومی.
 - این هزینه از نوع هزینه هایی است که نمی توان آنها را به کار مشخصی مربوط کرد، مانند هزینه های درج شده در زیر:
 - ۱-۱ هزینه دستمزد نیروی انسانی دفتر مرکزی، شامل نیروی انسانی مدیریت شرکت، دفتر فنی، امور اداری و مالی، تدارکات و خدمات.
 - ۲-۱ هزینه بیمه های عمومی و حق بیمه کارکنان دفتر مرکزی (سهم کارفرما)، به انضمام هزینه بیمه بیکاری کارکنان دفتر مرکزی.
 - ۳-۱ هزینه وسایل نقلیه دفتر مرکزی و هزینه های ایاب و ذهاب که توسط کارمندان یا مدیران، با وسایل نقلیه عمومی انجام می شود.
 - ۴-۱ هزینه سرمایه گذاری یا اجاره محل دفتر مرکزی.
 - ۵-۱ هزینه نگهداری دفتر مرکزی.
 - ۶-۱ هزینه استهلاک وسایل دفتری دفتر مرکزی.
 - ۷-۱ هزینه آب و برق، گاز و سوخت دفتر مرکزی.
 - ۸-۱ هزینه مخابرات و پست دفتر مرکزی.
 - ۹-۱ هزینه پذیرایی و ابدارخانه دفتر مرکزی.
 - ۱۰-۱ هزینه لوازم التحریر و ملزومات دفتر مرکزی.
 - ۱۱-۱ هزینه فتوکپی و چاپ نقشه در دفتر مرکزی.
 - ۱۲-۱ هزینه تهیه اسناد، برای شرکت در مناقصه ها.
 - ۱۳-۱ هزینه ضمانت نامه شرکت در مناقصه ها.
 - ۱۴-۱ هزینه های متفرقه، شامل هزینه های حقوقی و قضایی، نشریات، عضویت در مجامع، و مانند آنها.
 - ۱۵-۱ هزینه عوارض شهرداری برای دفتر مرکزی.
 - ۱۶-۱ هزینه سرمایه گذاری یا اجاره و هزینه های نگهداری و بهره برداری از انبار مرکزی.
 - ۱۷-۱ هزینه دستگاه ها و تجهیزات رایانه ای دفتر مرکزی.
- ۲ - هزینه بالاسری کار.
 - این هزینه، از نوع هزینه هایی است که می توان آن را به کار مشخصی مربوط کرد، مانند هزینه های درج شده در زیر:
 - ۱-۲ هزینه های سرمایه گذاری که شامل موارد زیر است:
 - ۱-۱-۲ هزینه تنخواه در گردش پیمانکار، با توجه به وجه پیش پرداخت که نزد پیمانکار است.
 - ۲-۱-۲ هزینه ناشی از وجوه نقدی آن قسمت از حسن انجام کار که نزد کارفرماست.
 - ۲-۲ هزینه ضمانت نامه ها، که شامل موارد زیر است:
 - ۱-۲-۲ هزینه ضمانت نامه انجام تعهدات.
 - ۲-۲-۲ هزینه ضمانت نامه پیش پرداخت.
 - ۳-۲-۲ هزینه ضمانت نامه وجوه حسن انجام کار.
 - ۳-۲ هزینه مالیات.
 - ۴-۲ هزینه صندوق کارآموزی.
 - ۵-۲ سود پیمانکار.
 - ۶-۲ هزینه های مستمر کارگاه، شامل موارد زیر است :
 - ۱-۶-۲ هزینه دستمزد نیروی انسانی سرپرستی عمومی کارگاه، دفتر فنی، اداری، مالی و تدارکات، کمپ و کانتین و خدمات و حفاظت و حراست. همچنین، هزینه دستمزد سایر عوامل کارگاه که در قیمت ردیف های فهرست بها و هزینه تجهیز و برچیدن کارگاه، منظور نشده است.
 - ۲-۶-۲ هزینه نیروی انسانی خدماتی که در اختیار کارفرما، مهندس مشاور و آزمایشگاه قرار می گیرد.
 - ۳-۶-۲ هزینه سفر مدیران و کارکنان دفتر مرکزی به کارگاه و سایر نقاط، برای کار مربوط.
 - ۴-۶-۲ هزینه تهیه نسخه های اضافی اسناد و مدارک پیمان.
 - ۵-۶-۲ هزینه غذای کارکنان و کارمندان پیمانکار.
 - ۶-۶-۲ هزینه پذیرایی کارگاه.
 - ۷-۶-۲ هزینه پست، مخابرات و ارتباطات، سفر مسئولان کارگاه و هزینه های متفرقه.
 - ۸-۶-۲ هزینه تامین وسیله ایاب و ذهاب کارگاه و وسیله نقلیه تدارکات کارگاه.
 - ۹-۶-۲ هزینه فتوکپی، چاپ، لوازم التحریر و ملزومات.
 - ۱۰-۶-۲ هزینه آزمایش های پیمانکار.
 - ۷-۲ هزینه های تهیه مدارک فنی و تحویل کار.
 - ۱-۷-۲ هزینه های تهیه عکس و فیلم.
 - ۲-۷-۲ هزینه تهیه نقشه های کارگاهی (Shop Drawings).
 - ۳-۷-۲ هزینه تهیه نقشه های چون ساخت (As Built Drawings).
 - ۴-۷-۲ هزینه های برنامه ریزی و کنترل پروژه.
 - ۵-۷-۲ هزینه نگهداری عملیات انجام شده تا زمان تحویل موقت.
 - ۶-۷-۲ هزینه های مربوط به امور تحویل موقت و تحویل قطعی.

توضیح ۱. هزینه دستمزد نیروی انسانی شاغل در تعمیرگاه ماشین آلات، جزو هزینه ساعتی ماشین آلات پیش بینی شده است و از این بابت هزینه ای در هزینه های بالاسری در نظر گرفته نشده است.

توضیح ۲. در طرح های عمرانی (تملك دارایی های سرمایه ای) چون هزینه های بیمه سهم کارفرما، بیمه بیکاری نیروی انسانی کارگاه، مالیات بر ارزش افزوده و همچنین هزینه های عوارض شهرداری (برای پیمان های مشمول)، توسط دستگاه های اجرایی ازمحل اعتبار طرح پرداخت می شود، هزینه ای از بابت آن ها در هزینه های بالاسری، در نظر گرفته نشده است.

توضیح ۳. در طرح های غیر عمرانی (غیر تملك دارایی های سرمایه ای) چون هزینه های مالیات بر ارزش افزوده و عوارض شهرداری (برای پیمان های مشمول)، توسط دستگاه های اجرایی از محل اعتبار طرح پرداخت می شود، هزینه ای از بابت آن ها در هزینه های بالاسری، در نظر گرفته نشده است.

پیوست ۳ - ضریب های منطقه ای

ضرایب منطقه ای فهرست بهای تعمیرات تاسیسات ساحلی و فراساحل جزایر در صنعت نفت

ردیف	نام استان ها	نام شهرستان ها	ضریب منطقه ای
۱	بوشهر	جزایر خارگ و فارسی	۱/۲۰
		جزیره لاوان	۱/۲۵
		جزیره هندورابی	۱/۳۵
۲	هرمزگان	جزیره ابوموسی	۱/۳۰
		جزیره قشم	۱/۱۵
		جزیره هرمز	۱/۲۰
		جزیره سیری	۱/۳۵
		جزیره کیش	۱/۱۵

پیوست ۵ - دستورالعمل نحوه تعیین قیمت جدید

در پیمان‌هایی که برای تهیه برآورد هزینه اجرای آنها، از این فهرست‌ها استفاده شده است، چنانچه در چارچوب موضوع پیمان، اجرای کارهایی لازم شود که برای آنها مقدار در برآورد هزینه اجرای کار موجود نباشد، برای تعیین بهای واحد این نوع کارها به شرح زیر عمل خواهد شد:

□- در صورتی که ردیف کارهای یاد شده (شرح و بهای واحد) در این فهرست‌ها (که برآورد هزینه اجرای کار با استفاده از آن تهیه شده است) موجود باشد، از ردیف‌های موجود این فهرست‌ها، به عنوان قیمت جدید استفاده خواهد شد. جمع مبلغ مربوط به این ردیف‌ها، نباید از ۲۵ درصد مبلغ اولیه پیمان بیشتر شود.

تبصره: چنانچه برای اجرای کارهای موضوع این بند، تجهیزات جدید و در نتیجه تجهیز کارگاه اضافی نسبت به تجهیز کارگاه پیش بینی شده در اسناد و مدارک پیمان نیاز باشد، در مورد اقلام اضافی تجهیز و هزینه آنها، با پیمانکار توافق خواهد شد. مبلغ تجهیز و برچیدن اضافی، حداکثر تا ۲۵ درصد مبلغ مقطوع تجهیز و برچیدن کارگاه پیمان می تواند توافق شود و در صورت افزایش از این حد، مبلغ مورد توافق، پس از تایید معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری، قابل پرداخت خواهد بود.

□- ردیف‌هایی که قیمت آنها طبق بند ۱ تعیین می‌شود، مشابه ردیف‌های این فهرست‌ها، مشمول اعمال تمام ضریب‌های مندرج در پیمان (مانند ضریب پیشنهادی پیمانکار و برحسب مورد سایر ضریب‌های مربوط) می‌باشد.

□- در تعیین قیمت جدید طبق این دستورالعمل، باید حد تعیین شده برای تغییر مقادیر کار در شرایط عمومی پیمان رعایت شود.

